ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЛОКНА И НИТИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕЛИЗНЫ

ГОСТ 22496—77

Издание официальное

Библиотека стандартов и технических условий

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом синтетических волокон (ВНИИСВ)

Директор **А. С. Чеголя**
Руководители темы: **Д. Н. Плешканев, И. Н. Быкова**
Ответственный исполнитель **И. Л. Гомзина**

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии **В. Ф. Ростунов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Глячев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1977 г. № 1093

УДК 677.494.062 : 535.668.6 : 006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВОЛОКНА И НИТИ СИНТЕТИЧЕСКИЕ

Метод определения белизны

Fibre and yarn synthetics.
Method of determination of whiteness

ГОСТ 22496—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 апреля 1977 г. № 1093 срок действия установлен

с 01.01 1980 г.
до 01 .01 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

продлен до 01.01.90 ПУСЧ-84

Настоящий стандарт распространяется на синтетические волокна и нити и устанавливает метод определения белизны.

Сущность метода заключается в измерении степени отражения поверхности пробы в синей области спектра при светофильтре, воспроизводящем в комбинации с фотоприемником кривую сложения, по отношению к степени отражения белой эталонной пластины, прилагаемой к прибору.

Стандарт не распространяется на волокна и нити, обработанные оптически отбеливающими веществами.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Отбор проб нити

1.1.1. Из отобранных по ГОСТ 6611.0—73 единиц упаковки отбирают пять паковок нитей без оттенка и из каждой из них готовят по одной пробе массой не менее 2 г.

1.2. Отбор проб волокна

1.2.1. От общей пробы волокна, отобранной по ГОСТ 10213.1—73, отбирают, включая все слои, пять порций волокна, каждая массой не менее 5 г, из которых готовят пять проб массой не менее 2 г каждая.

1.3. Отбор проб жгута

1.3.1. Отбор проб жгута — по ГОСТ 10213.1—73 со следующим изменением: от отрезков жгута длиной 1 м, отобранных для опре-

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

©Издательство стандартов, 1977

деления физико-механических показателей, вырезают из разных мест пять отрезков длиной не менее 100 мм и из каждого из них готовят по одной пробе массой не менее 2 г.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:

прибор колориметрический типа Лейкометра Цейсса с лампой накаливания, обеспечивающий возможность сопоставления степени отражения испытуемой пробы и белой эталонной пластины при синем светофильтре с эффективной длиной волны 457±2,5 нм и полуширине 40±5 нм;

мотовило типа МПА-1М или любое намоточное устройство, позволяющее наматывать нити в моток;

пластины картонные, металлические или пластмассовые размером 50×60 мм;

стекло марки К-8 или К-108 или любой другой марки с прозрачностью 95—96%, не влияющее на результаты оценки белизны;

кольца резиновые;

гребень металлический.

Примечание. Используемая при измерениях белая эталонная пластина должна не реже одного раза в 2 года калиброваться во Всесоюзном научно-исследовательском институте метрологии.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Подготовка к испытанию проб нити

3.1.1. Нити наматывают в моток с каждой паковки отдельно и для предотвращения перепутывания перевязывают в шести местах. Затем удаляют замасливатель и легкосмываемый краситель по ГОСТ 7054—76.

3.1.2. Мотки нити разрезают на отрезки длиной 50 мм и укладывают параллельными слоями на пластину, затем покрывают стеклом и закрепляют резиновыми кольцами.

3.2. Подготовка к испытанию проб волокна и жгута

3.2.1. Пробы волокна и жгута разрыхляют вручную, расчесывают металлическим гребнем и укладывают параллельными слоями на пластину, затем покрывают стеклом и закрепляют резиновыми кольцами.

При длине резки 32—36 мм волокна укладывают параллельными слоями по всей длине пластины в несколько рядов, покрывают стеклом и закрепляют их кольцами.

3.3. Толщина слоя должна быть достаточна для того, чтобы цвет пластины не влиял на результаты испытания.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Перед испытанием прибор необходимо настроить в соответствии с инструкцией. Настройка лейкометра с синим светофильтром производится по эталонной пластине, покрытой стеклом.

4.2. Испытуемую пробу устанавливают перед отверстием измерительного шара таким образом, чтобы слои нити и волокна по всей длине располагались параллельно или перпендикулярно передней стенке панели прибора.

4.3. Каждую пробу нити, волокна и жгута, покрытую сверху стеклом, замеряют в двух положениях, полученных последовательно при повороте пробы в ее плоскости на 90°.

6. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

6.1. Белизну (W) в процентах вычисляют по формуле

$$W=\overline{B},$$

где $\overline{B}$ — среднеарифметическое значение степени отражения всех проб, замеренных при синем светофильтре в двух положениях.

Вычисление производят с точностью до первого десятичного знака.

Группа Л29

Изменение № 1 ГОСТ 22496—77 Волокна и нити синтетические. Метод определения белизны

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.06.84 № 1835 срок введения установлен

с 01.01.85

Заменить группу: Л29 на М99.

По всему тексту стандарта заменить слова: «паковка» на «единица продукции», «моток» на «пасма».

Пункт 1.1.1. Заменить слова: «единица упаковки» на «упаковочная единица».

Пункты 1.2.1, 1.3.1 изложить в новой редакции: «1.2.1. От объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0—73, отбирают лабораторную пробу массой не менее 10 г, из которой готовят пять элементарных проб массой не менее 2 г каждая.

(Продолжение см. стр. 200)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22496—77)

1.3.1. Из лабораторной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0—73, готовят пять элементарных проб массой не менее 2 г каждая».

Пункт 2.1. Второй абзац. Заменить значения: 457±2,5 нм на (457±2,5) нм, 40±5 нм на (40±5) нм.

Пункт 3.1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7054—76 на ГОСТ 22324—77.

(ИУС № 9 1984 г.)

Редактор *Т. И. Василенко*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 26.05.77 Подп. в печ. 27.06.77 0,375 п. л. 0,19 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 782

gost.e-ecolog.ru