УДК 621.85.057:621.867.2:006.354 Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ. РОЛИКИ

## Типы и основные размеры

Belt conveyors. Rollers.
Types and basic dimensions

ГОСТ
22646—77
(СТ СЭВ 1334—78)

ОКП 31 6111; 31 6121

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на ролики, применяемые в ленточных конвейерах по ГОСТ 22644—77.

Стандарт не распространяется на ролики с вынесенными подшипниками и гирляндных (шарнирных) роликоопор.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 1334—78 приведена в приложении.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Типы, исполнения и обозначения роликов должны соответствовать указанным в табл. 1 и на чертеже.

Таблица 1

| Тип | Исполнение | | Обозначение |
|---|---|---|---|
| | по рабочей поверхности | по концам оси | |
| Верхний | Гладкий | Со сквозной лыской | Г |
| | Футерованный | | Ф |
| | Амортизирующий | | А |
| | Гладкий | С глухой лыской | ГЛ |
| | Футерованный | | ФЛ |
| | Амортизирующий | | АЛ |

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России



gost.e-ecolog.ru

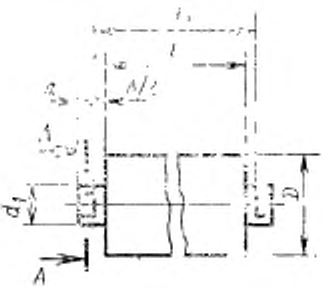
*Продолжение табл. 1*

| Тип | Исполнение | | Обозначение |
|---|---|---|---|
| | по рабочей поверхности | по концам оси | |
| Нижний | Гладкий | Со сквозной лыской | Н |
| | Футерованный | | НФ |
| | Дисковый | | НД |
| | Гладкий | С глухой лыской | НЛ |
| | Футерованный | | НФЛ |
| | Дисковый | | НДЛ |

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. Основные размеры роликов указаны на чертеже и в табл. 2 и 3.

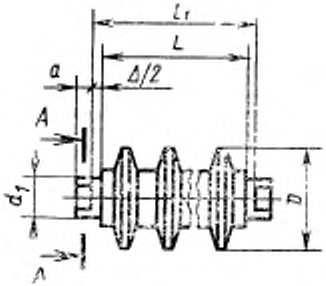
**Ролики Г, Ф, А, Н, НФ**



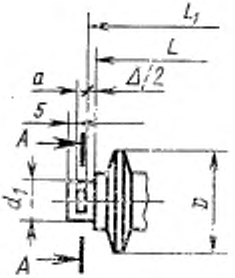
**Ролики НЛ, НФЛ**

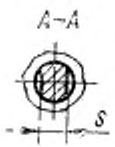


**Ролик НД**




**Ролик НДЛ**




Примечание. Чертеж не устанавливает конструкцию роликов.

Таблица 2

мм

| Номинальный диаметр ролика $D$ | Длина ролика $L$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 63 | 160 | 200 | 250 | 315 | 380 (400) | 500 | 600 | 730 | 950 | -- | -- | | -- | — | — | — | — | — | — |
| 76; 89 | 160 | 200 | 250 | 315 | 380 | 465 | 500 | 600 | 670 | 750 | 950 | 1150 | 1400 | 1600 | -- | | — | — | - |
| 102; 108 | 160 | 200 (195) | 250 (245) | 315 (310) | 380 | 465 | 500 | 530 | 600 | 670 | 750 | 900 | 950 | 1150 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | -- |
| 127; 133 | 250 | 315 (310) | 380 | 465 (460) | 530 | 600 | 670 | 750 | 900 | 950 | 1000 | 1150 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | — | - |
| 152 159 168 178 | 315 (310) | 380 | 465 (460) | 530 | 600 | 670 | 750 (740) | 800 | 900 | 950 | 1000 | 1150 | 1250 | 1400 | 1600 (1500) | 1800 | 2000 | 2200 | 2100 |
| 194 | 315 | 380 | 465 | 530 | 600 | 670 | 750 (740) | 800 | 900 | 950 | 1000 | 1150 | 1250 | 1400 | 1600 (1500) | 1800 | 2000 | 2200 | 2100 |
| 219 | 315 | 380 | 465 | 530 | 600 | 670 | 750 | 800 | 900 | 950 | 1000 | 1150 | 1250 | 1400 | 1600 (1500) | 1800 | 2000 | 2200 | 2400 |
| 245 | 380 | 465 | 530 | 600 | 670 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1150 | 1250 | 1400 | 1600 | 1800 | 2000 | 2200 | 2100 | — | — |

Примечания:

1. Длину роликов, указанную в скобках, при новом проектировании не применять.
2. Для роликов Ф, ФЛ, НФ, НФЛ диаметр должен быть увеличен на двойную толщину футеровки

Таблица 3

мм

| Исполнение концов осей | Диаметр ролика $D$ | Размеры концов осей | | |
|---|---|---|---|---|
| | | $d$ | $S_{-0,3}^{-0,1}$ | $a$ |
| Со сквозной лыской | 63 | (12); 20 | (8); (11); (12); 14 | (8); 9; (10); 15 |
| | 76; 89 | (15); 20 | | (8); 9; (10); 12, 15; 20 |
| | 102; 108 | (17); 20; 25 | (12); 14; 18 | |
| | 127; 133 | 20; 25; 30 | (13); 14; (16); 18; (20); 22; 32 | 9; (10); (11); 12; 15, 20 |
| | 152; 159; 168; 178 | 25; 30; 40 | | |
| | 194 | 40; 45 | | |
| | 219 | 50 | 18; 22; 32 | 15; 20 |
| | 245 | 60 | 22; 32 | |
| С глухой лыской | 102; 108 | 20; 25 | 14; 18 | 9; (10); 12, 15 |
| | 127; 133 | 20; 25; 30 | (13); 14; 18 | |
| | 152; 159; 168; 178 | 25; 30; 40 | (16); 18; 22 | (10); 12, 15, 20 |
| | 194 | 40 | (18); 20; 22; 32 | |
| | 219 | 50 | 18, 22; 32 | 15; 20 |
| | 245 | 60 | | |

Примечание. Размеры, приведенные в скобках, не предпочтительны.

Пример условного обозначения верхнего гладкого ролика со сквозной лыской диаметром $D$—89 мм, длиной $L$=315 мм, с размерами лыски $a$=10 мм и $S$=14 мм:

*Ролик Г-89×315—10×14 ГОСТ 22646—77*

То же, нижнего ролика дискового с глухой лыской диаметром $D$=219 мм, длиной $L$=2000 мм, размерами лыски $a$=20 мм, $S$=22 мм:

*Ролик НДЛ-219×2000—20×22 ГОСТ 22646—77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).**

4. Размер между лысками $L_1$ на осях роликов должен быть равен

$$L_1 = L + \Delta,$$

где $\Delta$ — не более 8 мм.

Примечание. Для роликов, изготовляемых по рабочим чертежам, разработанным до 01.01.85 и для роликов, изготовляемых для запчастей, значение $\Delta$ принимают по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5. Предельные отклонения на размер $L_1$ устанавливаются следующие:

минус 1 мм — для $L_1 \leqslant 750$ мм;
минус 2 мм — для $L_1 > 750$ мм.

6. Ролики диаметром 63, 89 мм допускается изготовлять с резьбовым исполнением концов осей.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

7—9. **(Исключены, Изм. № 3).**

10. **(Исключен, Изм. № 4).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Информационные данные о соответствии ГОСТ 22646—77 и СТ СЭВ 1334—78**

| Типы и исполнения роликов | | Типы и исполнения роликов | |
|---|---|---|---|
| по ГОСТ 22646—77 | по СТ СЭВ 1334—78 | по ГОСТ 22646—77 | по СТ СЭВ 1334—78 |
| Г | Тип 1, исполнение 1* | Н | Тип 1, исполнение 1** |
| ГЛ | Тип 1, исполнение 2 | НФ | Тип 2, исполнение 1** |
| Ф | Тип 2, исполнение 1* | НЛ | Тип 3, исполнение 1 |
| ФЛ | Тип 2, исполнение 2 | НЛ | Тип 1, исполнение 2 |
| А | Тип 4, исполнение 1 | НФЛ | Тип 2, исполнение 2 |
| АЛ | Тип 4, исполнение 2 | НДЛ | Тип 3, исполнение 2 |

* Верхние ролики.
** Нижние ролики.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Гаврилин, С. И. Модин, В. В. Дюбенко, А. В. Александрова, Л. В. Сергиевская

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.07.77 № 1866

3. Срок проверки — 1992 г., периодичность — 5 лет

4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 1334—78 в части типов и исполнений
Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1537—75.

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 22644—77 | 1 |

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1980 г., марте 1982 г., марте 1985 г., феврале 1988 г. (ИУС 3—80, 7—82, 6—85, 5—88)

8. Проверен в 1988 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 17.02.88 № 269)

gost.e-ecolog.ru