ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАК БТ-783

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1347—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.633.26.018.8 : 006.354 Группа Л24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАК БТ-783

Технические условия

Varnish БТ-783. Specifications

ГОСТ 1347—77

ОКП 23 1113 0700 06

Срок действия с 01.01.79
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-783.

Лак БТ-783 представляет собой раствор нефтяного битума, препарированного растительного масла (причем подсолнечного в объеме не более 8% от загрузки) и сиккатива в органических растворителях с добавлением или без добавления инден-кумароновой смолы.

Лак БТ-783 предназначен для защиты поверхностей аккумуляторов и их деталей от действия серной кислоты.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-783 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200), по ГОСТ 3134—78, скипидаром по ГОСТ 1571—82, сольвентом по ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78, ксилолом по ГОСТ 9410—78 или ГОСТ 9949—76 или смесью указанных растворителей.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

1.3. Лак должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки лака	Черный с коричневым оттенком	По п. 3.3
2. Внешний вид пленки лака	Глянцевая, однородная, без оспин, подтеков, морщин и посторонних включений	По п. 3.3
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	48±3	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при (20,0±0,5)°С, с	60—100	По ГОСТ 8420-74 и п. 3.2а настоящего стандарта
5. Время высыхания, ч, не более, при (20±2)°С:		По ГОСТ 19007—73
до степени 1	6	
до степени 3	24	
при (100±2)°С:		
до степени 3	2,5	
6. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,25	По ГОСТ 5233—67
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806—73
8. Стойкость пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты при (20±2)°С, ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 3.5 настоящего стандарта

Примечание. Допускается увеличение нормы показателя вязкости при хранении, если лак при разбавлении растворителем в количестве не более 20% от массы лака до вязкости, указанной в табл. 1, соответствует требованиям настоящего стандарта.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.4. Лак наносят на поверхность распылением или кистью. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86, разд. 1.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Подготовка к испытанию

Твердость пленки определяют на стекле для фотографической пластинки 9×12—1,2 ГОСТ 683—85; эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм; цвет, внешний вид и время высыхания — на пластинках из черной горячекатаной жести размером 70×150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм.

Стойкость к статическому воздействию серной кислоты определяют на металлических стержнях.

Пластины и стержни для нанесения лака подготовляют по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Лак разбавляют до необходимой вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) и фильтруют через сетку № 01—02 ГОСТ 6613—86). Условную вязкость лака и массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленном лаке.

На пластинки наносят лак, разбавленный до вязкости 20—22 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм краскораспылителем в один слой, а на стержни наносят лак, разбавленный до вязкости 35—40 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, методом окунания в два слоя. Сушку каждого слоя проводят при (100±2)°С в течение 2,5 ч или при (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) % в течение 48 ч. Толщина однослойного покрытия после сушки должна быть 20—25 мкм, двухслойного 50—60 мкм.

После горячей сушки покрытие перед испытанием выдерживают при (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) % в течение 3 ч.

При разногласиях в оценке качества лака сушку покрытия для определения показателей по подпунктам 1, 2, 6, 7, 8 таблицы проводят при 100°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.3а. Условную вязкость лака определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5)°С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Цвет и внешний вид пленки определяют визуально при естественном рассеянном свете.

3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72, причем навеску испытуемого лака массой 1,5—2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при (140±2)°С в течение 1,5 ч. Нагревание повторяют через каждые 30 мин до постоянной массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Определение стойкости пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2, со следующими дополнениями:

стержни с покрытием помещают в серную аккумуляторную кислоту плотностью 1,32 г/см³ по ГОСТ 667—73.

Допускается защищать концы стержня после высыхания покрытия расплавленной смесью, состоящей из равных количеств битума по ГОСТ 9812—74 и канифоли по ГОСТ 19113—84 или битума и парафина по ГОСТ 23683—79.

После испытания стержни выдерживают на воздухе 2 ч и сравнивают с контрольными образцами. Допускается незначительное поматование пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лака — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класса 3, классификационный шифр 3313).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения лака — шесть месяцев со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Лак БТ-783 является легковоспламеняющимся и токсичным продуктом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в состав лака: уайт-спирита (нефраса-СЧ-155/200), скипидара, сольвента и ксилола. Пары растворителей при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.1а. Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений, а также характеристика пожароопасности растворителей приведены в табл. 2.

6.2. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением лака, должны проводиться на рабочих местах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и снабженных противопожарными средствами.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	100	33	270	1,4—6,0	4
Скипидар	300	34	300	0,8	4
Сольвент	50	22 36	464—535	1,02	4
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3

При производстве, испытании и применении лака БТ-783 должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005 75.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.3. Лица, связанные с изготовлением и применением лака, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—87. Для защиты рук применять пасты типа «биологические перчатки».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. Средства тушения пожара: песок, кошма, углекислый газ, вода в тонкораспыленном виде, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Лаврищев, М. И. Карякина, Н. В. Майорова, О. Г. Курбатова, А. Я. Морозов, Н. А. Сафонова, Т. Н. Старшинова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.09.77 № 2311.

3. Периодичность проверки — пять лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 1347—67

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403—80	1.3 табл. 1; 3.5
ГОСТ 12.3.005—75	6.2
ГОСТ 12.4.011—87	6.3
ГОСТ 17.2.3.02—78	6.5
ГОСТ 667—73	3.5
ГОСТ 683—85	3.2
ГОСТ 1571—82	1.2
ГОСТ 1928—79	1.2
ГОСТ 3134—78	1.2
ГОСТ 5233—67	1.3, табл. 1
ГОСТ 6613—86	3.2
ГОСТ 6806—73	1.3, табл. 1
ГОСТ 8420—74	1.3, табл. 1
ГОСТ 8832—76	3.2
ГОСТ 9410—78	1.2
ГОСТ 9812—74	3.5
ГОСТ 9949—76	1.2
ГОСТ 9980.1—86	2.1
ГОСТ 9980.2—86	3.1
ГОСТ 9980.3—86	
ГОСТ 9980.4—86	
ГОСТ 9980.5—86	
ГОСТ 10214—78	1.2
ГОСТ 17537—72	1.3, табл. 1; 3.4
ГОСТ 19007—73	1.3, табл. 1
ГОСТ 19113—84	3.5
ГОСТ 23683—79	3.5

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 12.10.87 № 3861

7. Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., сентябре 1987 г. (ИУС 11—83, 1—88).

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Э. В. Митай*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб 01.06.88 Подп. в печ. 12.09.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л Тираж 4000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1861.