ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИТЬ ВИСКОЗНАЯ, КРАШЕННАЯ В МАССЕ, ЦЕНТРИФУГАЛЬНОГО СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14308—77

Издание официальное

БЗ 10—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.463.062:006.354 Группа М91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НИТЬ ВИСКОЗНАЯ, КРАШЕННАЯ В МАССЕ, ЦЕНТРИФУГАЛЬНОГО СПОСОБА ПОЛУЧЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ 14308—77

Viscose yarn spun dild produced by centrifugal method. Specifications

ОКП 22 7121

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на вискозную, крашенную в массе нить центрифугального способа получения, предназначенную для шелковой, шерстяной, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности.

Обязательные требования по безопасности нити изложены в разд. 1а.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вискозная нить должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Вискозную нить, крашенную в массе, выпускают десульфированной, блестящей и матированной.

Цвет нити устанавливается предприятием-изготовителем в соответствии с картой цветов на вискозные нити, крашенные в массе, центрифугального способа получения и утверждается в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2а. Код ОКП в зависимости от вида, номинальной линейной плотности и качества вискозной нити должен соответствовать указанному в табл. 1*а*.

Таблица 1а

Наименование нити	Код ОКП
Нить вискозная, крашенная в массе, центрифугального способа получения, в бобинах, блестящая номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7121 0320 01
высшего сорта	22 7121 0321 03
1-го сорта	22 7121 0322 10
2-го сорта	22 7121 0323 09
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7121 0330 10
высшего сорта	22 7121 0331 01
1-го сорта	22 7121 0332 08
2-го сорта	22 7121 0333 07

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение табл. 1а

Наименование нити	Код ОКП
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7121 0340 08
высшего сорта	22 7121 0341 10
1-го сорта	22 7121 0342 06
2-го сорта	22 7121 0343 05
Нить вискозная, крашенная в массе, центрифугального способа получения, в бобинах, матированная номинальной линейной плотности 13,3 текс:	22 7121 0360 04
высшего сорта	22 7121 0361 06
1-го сорта	22 7121 0362 02
2-го сорта	22 7121 0363 01
номинальной линейной плотности 16,6 текс:	22 7121 0370 02
высшего сорта	22 7121 0371 04
1-го сорта	22 7121 0372 00
2-го сорта	22 7121 0373 10
номинальной линейной плотности 22,2 текс:	22 7121 0380 00
высшего сорта	22 7121 0381 02
1-го сорта	22 7121 0382 09
2-го сорта	22 7121 0383 08

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.3. Вискозная нить, крашенная в массе, должна выпускаться следующих номинальных линейных плотностей и количеств элементарных нитей в комплексной, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс	Количество элементарных нитей в комплексной нити
22,2	40; 52
16,6	30; 40
13,3	25; 30

Примечания:

1. Для трикотажной промышленности предназначены нити линейной плотностью 22,2 текс с 52, 16,6 текс с 40 и 13,3 текс с 30 элементарными нитями в комплексной нити.

2. Допускается изменять количество элементарных нитей в комплексной нити по соглашению изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Вискозная нить, крашенная в массе, должна выпускаться в виде одноконусных бобин с крестовой намоткой.

Намотку нити производят на патроны, контрастные по цвету с вискозной нитью.

Конец нити должен заматываться петлей на каждой бобине.

1.5. Средняя масса нити в бобине должна быть не менее 500 г.

Средняя масса нити в бобине, окрашенной в черный и серый цвет, должна быть не менее 2400 г.

Допускается средняя масса нити в бобине с машин «Бармаг», окрашенных в черный и серый цвет, не менее 1900 г.

Отклонение массы нити между бобинами одной партии, предназначенной для шелковой промышленности для прерывного снования, не должно быть более, в процентах:

±3 — при массе бобин до 1000 г;

±4 — св. 1000 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. По физико-механическим показателям вискозная нить, крашенная в массе, должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Удельная разрывная нагрузка нити в сухом состоянии, мН/текс (гс/текс), не менее	147,0 (15,0)	147,0 (15,0)	137,2 (14,0)
2. Удлинение нити при разрыве в сухом состоянии, %:			
для шерстяной и трикотажной промышленности		22,0±2,0	
для шелковой промышленности		20,0±2,0	
для текстильно-галантерейной промышленности		21,0±3,0	
3. Отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	±1,8	+2,0 −3,0	+2,0 −3,0
4. Коэффициент вариации по линейной плотности, определенной 100-метровыми пасмами, %, не более:			
для шелковой промышленности	1,6	2,0	2,3
для шерстяной, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности	1,8	2,3	2,3
5. Количество кручений на 1 м нити		110±20	
6. Плотность намотки, г/см^3:			
для бобин массой до 1000 г		0,70—0,85	
для бобин массой св. 1000 г		0,70—0,90	
7. Коэффициент вариации по удлинению нити при разрыве, %, не более:			
для шелковой промышленности	6,0	7,5	8,1
для шерстяной, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности	6,0	7,8	8,1
8. **(Исключен, Изм. № 3).**			
9. Массовая доля замасливателя, %	0,5—2,0	0,5—2,0	0,5—2,0

Примечание. При выработке вискозной нити с массовой долей пигмента свыше 2 % относительная разрывная нагрузка устанавливается на 9,8 мН/текс (1,0 гс/текс) ниже.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.7. Нормированная влажность устанавливается 13 %. Фактическая влажность не должна превышать 14,5 %.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.8. Вискозная нить, крашенная в массе, должна выпускаться с направлением крутки *S*.

Допускается по согласованию с потребителем выпускать нити с круткой *Z*.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Количество пороков внешнего вида для шерстяной, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности на условную массу нити на бобине 1000 г не должно быть более указанного в табл. 3.

Таблица 3

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Узлы на бобине:			
при массовой доле пигмента до 2 %	3	4	8
при массовой доле пигмента св. 2 %	4	5	10
2. Концы оборванных элементарных нитей на поверхности и торцах бобины:			
при массовой доле пигмента до 2 %	3	4	9
при массовой долей пигмента св. 2 %	4	6	12

Продолжение табл. 3

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
3. Шишки и налеты на поверхности бобины	Не допускаются		1
4. Разнооттеночность на бобине и между бобинами одного оттенка в партии:			
массой до 1200 г	Не допускается		
массой св. 1200 г	По эталону		
5. Начало намотки от нижнего основания патрона, мм, не менее	5	5	5

Примечания:

1. При отклонении массы нити в бобине от условной пропорционально изменяется и количество пороков внешнего вида, указанное в подпунктах 1, 2, 3.
2. Эталоны по разнооттеночности должны согласовываться изготовителем с потребителем.

Количество пороков внешнего вида для шелковой промышленности на условную массу нити на бобине 1000 г не должно быть более указанного в табл. 3а.

Таблица 3а

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Узлы на бобине:			
при массовой доле пигмента до 2 %	2	4	6
при массовой доле пигмента св. 2 %	3	5	8
2. Концы оборванных элементарных нитей			
на поверхности и торцах бобины:			
при массовой доле пигмента до 2 %	2	4	9
при массовой доле пигмента св. 2 %	3	6	10
3. Шишки и налеты на поверхности бобины	Не допускаются		1
4. Разнооттеночность на бобине и между бобинами одного оттенка в партии:			
массой до 1200 г	Не допускаются		
массой св. 1200 г	По эталону		
5. Начало намотки от нижнего основания патрона, мм, не менее	5	5	5

Примечания:

1. При отклонении массы нити в бобине от условной пропорционально изменяется и количество пороков внешнего вида, указанного в подпунктах 1, 2, 3.
2. Эталоны по разнооттеночности должны согласовываться изготовителем с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.10. При обрывах концы нитей должны быть связаны ткацким узлом с концами длиной не более 5 мм. Узлы должны быть выведены на верхний торец бобины.

1.11. Замасливатель должен легко смываться и не оставлять оттенков на нити.

1.12. Устойчивость окраски вискозной нити, крашенной в массе, должна быть не ниже норм устойчивости окраски прочного крашения, предусмотренных на ткани и трикотажные изделия согласно нормативному документу.

1.13. Количество внутрибобинных пороков на условную длину нити 10000 м для шерстяной, трикотажной и текстильно-галантерейной промышленности не должно быть более указанного в табл. 4.

Таблица 4

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Оборванные элементарные нити:			
при массовой доле пигмента до 2 %	1,1	1,9	3,0
при массовой доле пигмента св. 2 %	1,9	2,7	3,0
2. Групповой обрыв элементарных нитей:			
при массовой доле пигмента до 2 %	0,3	0,8	1,2
при массовой доле пигмента св. 2 %	0,6	1,1	1,7
3. Шишки и налеты на нити при массовой доле пигмента до 2 % и свыше	Не допускаются		0,3

Примечание. Для нитей 2-го сорта, предназначенных для трикотажной промышленности, количество оборванных элементарных нитей не должно быть более:
при массовой доле пигмента до 2 % — 2,6
при массовой доле пигмента свыше 2 % — 2,7.

Количество внутрибобинных пороков на условную длину нити 10000 м для шелковой промышленности не должно быть более указанного в табл. 4а.

Таблица 4а

Наименование порока	Количество пороков в нити		
	высшего сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Оборванные элементарные нити	1,1	1,9	3,0
2. Групповой обрыв элементарных нитей	0,3	0,8	1,2
3. Шишки и налеты на нити	Не допускаются		0,3

1.14. В нитях не допускаются следующие пороки:
смешение нитей разных линейных плотностей в бобине;
несмываемые штрихи (после отмывки);
недовосстановленные нити;
загрязненные и замасленные нити;
потертые нити на поверхности бобины;
отсутствие одной и более элементарной нити в комплексной нити по всей длине бобины;
намотка в два конца:
бугристость более 3 мм;
хорды на нижнем торце бобины;
патроны с повреждениями рабочей поверхности, мешающими нормальному сходу нити;
несвязанные концы нитей;
узлы, не выведенные на верхний торец бобины.
1.13, 1.14. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**
1.15. Качество партии вискозной нити определяют по физико-механическим показателям, внешним и внутрибобинным порокам и устанавливают по наихудшему показателю.

1а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Нить не содержит токсичных примесей и не оказывает токсичного воздействия на организм человека (4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76).
Разд. 1а. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением: для определения содержания серы в нити используют бобины, отобранные для определения влажности и содержания замасливателя.

2.2. Проверку качества нитей по внешнему виду изготовитель проводит на 100 % бобин партии, а потребитель — не менее чем на 10 % бобин.

В партии допускается до 2,0 % бобин включительно, не соответствующих по внешнему виду требованиям настоящего стандарта в пределах смежного сорта. При превышении 2,0 % бобин всю партию переводят на сорт ниже или считают нестандартной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Физико-механические показатели нити «относительная разрывная нагрузка», «коэффициент вариации по удлинению», «коэффициент вариации по линейной плотности», «крутка», «массовая доля замасливателя», «плотность намотки» и «устойчивость окраски» изготовитель определяет периодически не менее одного раза в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.4. Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием индекса сорта;

цвета, номера оттенка и вида нити (матированная или блестящая);

массовой доли пигмента св. 2 %;

номинальной линейной плотности нити, текс;

количество элементарных нитей в комплексной нити;

вида замасливателя;

фактической влажности, %;

результатов физико-механических испытаний и определения внутрибобинных пороков;

номера документа;

даты выпуска нити;

обозначения настоящего стандарта;

подписи или штампа отдела технического контроля.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1.

3.3. Определение разрывной нагрузки и удлинения нити при разрыве в сухом состоянии — по ГОСТ 6611.2.

3.4. Определение количества кручений — по ГОСТ 6611.3.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4 в сушильном шкафу со следующим дополнением: допускается использовать пробы, отобранные для определения замасливателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Определение плотности намотки — по ГОСТ 11307 со следующим дополнением: среднюю плотность намотки вычисляют с точностью до третьего десятичного знака с последующим округлением до второго десятичного знака.

3.7. Определение замасливателя — по ГОСТ 22324, с 01.07.93 — по ГОСТ 29332.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.8. Определение пороков внешнего вида — по ГОСТ 26900 со следующим дополнением: рассортировка нитей по внешним порокам производится в затемненном помещении при люминесцентном освещении 1000—1300 лк. Освещенность определяется люксметром марок Ю-116 по ТУ 25—04—3098 или Ю-117 по ТУ 25—04—3331.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.9. Определение внутрибобинных пороков и несмываемости штрихов — по ГОСТ 8871 со следующим дополнением: при определении внутрибобинных пороков доска мотовила должна быть контрастной по цвету с определяемой вискозной нитью.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.10. **(Исключен, Изм. № 3).**

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388 со следующим дополнением: каждый ящик должен иметь маркировку с указанием массовой доли пигмента свыше 2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2—4.6. **(Исключены, Изм. № 1).**

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие вискозных нитей, крашенных в массе, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления.

Разд. 5. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Ф. Ростунов, В.С. Смирнов, К.Ф. Блинова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 мая 1977 г. № 1116

Изменение № 4 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (Протокол № 11—97 от 25 апреля 1997 г.)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 14308—69 и ГОСТ 5.2279—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	Разд. 1а
ГОСТ 6611.0—73	2.1, 3.1
ГОСТ 6611.1—73	3.2
ГОСТ 6611.2—73	3.3
ГОСТ 6611.3—73	3.4
ГОСТ 6611.4—73	3.5
ГОСТ 8871—84	3.9
ГОСТ 11307—65	3.6
ГОСТ 14841—80	3.8
ГОСТ 22324—77	3.7
ГОСТ 25388—82	4.1
ГОСТ 26900—86	3.8
ГОСТ 29332—92	3.7
ТУ 25—04—3098—76	3.8
ТУ 25—04—3331—77	3.8

6. Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в январе 1983 г., октябре 1987 г., феврале 1993 г., декабре 1997 г. (ИУС 5—83, 1—88, 8—93, 3—98)

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 27.02.98. Подписано в печать 10.04.98. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,97.
Тираж 127 экз. С/Д 4395. Зак. 97.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru