М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Lengthened twist drills with taper shank.
Basic dimensions

ГОСТ 2092—77

Взамен
ГОСТ 2092—64
МН 558—65

МКС 25.100.50

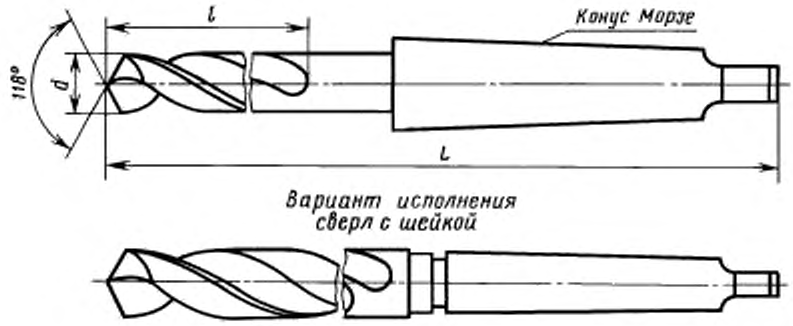
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2443 дата введения установлена

01.01.79

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 22.07.82 № 2776

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные удлиненные сверла с коническим хвостовиком диаметром от 6 до 30 мм.

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в июле 1982 г. (ИУС 11—82).

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4001		2301-0371		6,00	225	145	
2301-4002		2301-0372		6,10			
2301-4003		2301-0373		6,20			
2301-4004		2301-0374		6,30	230	150	
2301-4005		2301-0477		6,40			
2301-4006		2301-0375		6,50			
2301-4007		2301-0478		6,60			
2301-4008		2301-0376		6,70			
2301-4009		2301-0479		6,80			
2301-4011		2301-0480		6,90			
2301-4012		2301-0377		7,00			
2301-4013		2301-0378		7,10	235	155	
2301-4014		2301-0379		7,20			
2301-4015		2301-0380		7,30			
2301-4016		2301-0381		7,50			
2301-4017		2301-0382		7,60			
2301-4018		2301-0383		7,70			
2301-4019		2301-0384		7,80			1
2301-4021		2301-0481		7,90			
2301-4022		2301-0385		8,00			
2301-4023		2301-0386		8,10	240	160	
2301-4024		2301-0387		8,20			
2301-4025		2301-0388		8,30			
2301-4026		2301-0389		8,40			
2301-4027		2301-0390		8,50			
2301-4028		2301-0482		8,60			
2301-4029		2301-0391		8,70			
2301-4031		2301-0483		8,80			
2301-4032		2301-0392		8,90			
2301-4033		2301-0393		9,00	245	165	
2301-4158		2301-4159		9,10			
2301-4034		2301-0394		9,20			
2301-4036		2301-0485		9,30			
2301-4037		2301-0486		9,40			
2301-4038		2301-0395		9,50			
2301-4039		2301-0396		9,60			
2301-4041		2301-0397		9,70			
2301-4042		2301-0487		9,80			
2301-4043		2301-0488		9,90	250	170	
2301-4044		2301-0398		10,00			
2301-4045		2301-0399		10,10			
2301-4046		2301-0400		10,20			
2301-4047		2301-0489		10,30			

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		*d*	*L*	*l*	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4048		2301-0401		10,40	250	170	1
2301-4049		2301-0402		10,50			
2301-4051		2301-0490		10,60			
2301-4052		2301-0403		10,70	255	175	
2301-4053		2301-0491		10,80			
2301-4054		2301-0492		10,90			
2301-4055		2301-0404		11,00			
2301-4056		2301-0493		11,10			
2301-4057		2301-0405		11,20			
2301-4058		2301-0494		11,30			
2301-4059		2301-0495		11,40			
2301-4061		2301-0406		11,50			
2301-4062		2301-0407		11,70			
2301-4063		2301-0496		11,80			
2301-4064		2301-0408		11,90	260	180	
2301-4065		2301-0409		12,00			
2301-4066		2301-0497		12,10			
2301-4067		2301-0498		12,20			
2301-4068		2301-0499		12,30			
2301-4069		2301-0500		12,40			
2301-4071		2301-0410		12,50			
2301-4072		2301-0501		12,60			
2301-4073		2301-0411		12,70			
2301-4074		2301-0502		12,80			
2301-4075		2301-0412		13,00			
2301-4076		2301-0503		13,10			
2301-4077		2301-0413		13,20			
2301-4078		2301-0504		13,30	265	185	
2301-4079		2301-0414		13,50			
2301-4081		2301-0415		13,70			
2301-4082		2301-0505		13,80			
2301-4083		2301-0416		14,00			
2301-4084		2301-0417		14,25	290	190	2
2301-4085		2301-0418		14,50			
2301-4086		2301-0506		14,75			
2301-4087		2301-0420		15,00			
2301-4088		2301-0421		15,25	295	195	
2301-4089		2301-0422		15,40			
2301-4091		2301-0423		15,50			
2301-4092		2301-0507		15,75			
2301-4093		2301-0424		16,00			

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		*d*	*L*	*l*	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4094		2301-0425		16,25	300	200	2
2301-4095		2301-0426		16,50			
2301-4096		2301-0508		16,75			
2301-4097		2301-0427		17,00			
2301-4098		2301-0428		17,25	305	205	
2301-4099		2301-0429		17,40			
2301-4101		2301-0430		17,50			
2301-4102		2301-0509		17,75			
2301-4103		2301-0431		18,00			
2301-4104		2301-0432		18,25	310	210	
2301-4105		2301-0433		18,50			
2301-4106		2301-0434		18,75			
2301-4107		2301-0435		19,00			
2301-4108		2301-0436		19,25	320	220	
2301-4109		2301-0437		19,40			
2301-4111		2301-0438		19,50			
2301-4112		2301-0510		19,75			
2301-4113		2301-0439		20,00			
2301-4114		2301-0511		20,25	330	230	
2301-4115		2301-0440		20,50			
2301-4116		2301-0441		20,75			
2301-4117		2301-0442		20,90			
2301-4118		2301-0443		21,00			
2301-4119		2301-0444		21,25	335	235	
2301-4121		2301-0445		21,50			
2301-4122		2301-0446		22,00			
2301-4123		2301-0512		22,25			
2301-4124		2301-0447		22,50	340	240	
2301-4125		2301-0448		22,75			
2301-4126		2301-0449		23,00			
2301-4127		2301-0450		23,25	360		3
2301-4128		2301-0451		23,50			
2301-4129		2301-0513		23,75	365	245	
2301-4131		2301-0452		23,90			
2301-4132		2301-0453		24,00			
2301-4133		2301-0454		24,25			
2301-4134		2301-0455		24,50			
2301-4135		2301-0456		24,75			
2301-4136		2301-0457		25,00			
2301-4137		2301-0514		25,25	375	255	
2301-4138		2301-0458		25,50			

Продолжение

Размеры в мм

Сверла повышенной точности классов А1 и А		Сверла нормальной точности классов В1 и В		d	L	l	Конус Морзе
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4139		2301-0515		25,75	375	255	3
2301-4141		2301-0459		26,00			
2301-4142		2301-0460		26,25			
2301-4143		2301-0462		26,50			
2301-4144		2301-0516		26,75	385	265	
2301-4145		2301-0464		27,00			
2301-4146		2301-0465		27,25			
2301-4147		2301-0466		27,50			
2301-4148		2301-0517		27,75			
2301-4149		2301-0468		28,00			
2301-4151		2301-0518		28,25	395	275	
2301-4152		2301-0469		28,50			
2301-4153		2301-0519		28,75			
2301-4154		2301-0470		29,00			
2301-4155		2301-0471		29,25			
2301-4156		2301-0473		29,50			
2301-4157		2301-0476		30,00			

Пример условного обозначения сверла повышенной точности диаметром d = 15 мм, класса точности А:

Сверло 2301—4087 ГОСТ 2092—77

То же, класса точности А1:

Сверло 2301—4087—А1 ГОСТ 2092—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности диаметром d = 15 мм, класса точности В:

Сверло 2301—0420 ГОСТ 2092—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—0420—В1 ГОСТ 2092—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Технические требования — по ГОСТ 2034—80.

5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов сверл — по ГОСТ 4010—77.

gost.e-ecolog.ru