11998-76

11998-76
Изм. 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11998—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.63.066(083.74) Группа М15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ ДЛЯ ИГОЛЬЧАТОЙ ЛЕНТЫ

Технические условия

Fine-fibred felt for cards. Specification

ГОСТ 11998—76

Взамен ГОСТ 11998—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 августа 1976 г. № 1876 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.
до 01.07.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на тонкошерстный войлок, предназначенный для изготовления игольчатой ленты и пластин для чесальных и ворсовальных машин.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты выпускают двух марок:

марки А — толщиной 4,0 мм;

марки Б — толщиной 2,6 мм.

1.2. Номинальные размеры и предельные отклонения войлоков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Размеры для войлоков	
	марки А	марки Б
Длина, м	69,0±0,5	69,0±0,5
Ширина, м	1,39±0,01	1,39±0,01
Толщина, мм	4,0±0,4	2,6±0,2

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978

1.3. Допускается по соглашению с потребителем устанавливать другую длину и ширину войлока.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тонкошерстный войлок для игольчатой ленты должен изготовляться из смеси следующего состава:

шерсть овечья натуральная тонкая — 60%;

шерсть овечья натуральная полутонкая — 15%;

очес шерстяной гребенной крупный тонкий и полутонкий и шерсть овечья меховая первой группы качества — 25%.

Допускается заменять натуральную полутонкую овечью шерсть на натуральную тонкую овечью шерсть.

2.2. По физико-механическим и химическим показателям войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для войлоков	
	марки А	марки Б
Нормированная влажность, %	13	13
Масса 1 м², кг	$1{,}28^{+0{,}1}_{-0{,}15}$	0,80±0,05
Плотность, г/см³	0,32±0,02	0,31±0,02
Содержание свободной серной кислоты, %, не более или	0,03	0,03
содержание щелочи, %, не более	0,2	0,2
Предел прочности на разрыв по длине куска (при нормированной толщине войлока), Па (кгс/см²), не менее	$441 \cdot 10^4$ (45)	$343 \cdot 10^4$ (35)
Удлинение при разрыве по длине куска, %, не более	75	75
Коэффициент упругости по длине куска, не менее	0,68	0,68
Содержание растительных примесей, %, не более	0,6	0,6
Содержание нешерстяных волокон, %, не более	5	5

2.3. Фактическая влажность войлока не должна быть более 13%.

2.4. Войлок должен иметь белый цвет различных оттенков в зависимости от цвета компонентов смеси.

2.5. Войлок не должен иметь признаков расслоения.

2.6. Ворс с одной стороны войлока должен быть равномерно снят.

2.7. На кромках войлока на расстоянии до 2 см от края допускаются цветные метки из шерсти того же качества.

2.8. На кромках войлока не должно быть следов игл от сущильно-ширильной машины.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки по качеству — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

3.1.1. Проверке качества по внешнему виду и линейным размерам подвергают каждый кусок.

3.1.2. Для проверки физико-механических и химических показателей от партии отбирают 10% кусков войлока, но не менее одного куска.

3.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе. Кондиционная масса — фактическая масса, приведенная к нормированной влажности. Кондиционную массу войлока ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{(100 + W_н)}{(100 + W_ф)},$$

где $m_ф$ — фактическая масса войлока, кг;
$W_н$ — нормированная влажность, %;
$W_ф$ — фактическая влажность, %.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 314—72 со следующими изменениями.

4.1.1. Из отобранных кусков войлока вырезают с обоих концов по одному образцу размером 30×40 см. Для определения плотности войлока допускается по соглашению с потребителем вырезать в одном куске войлока не более двух полосок размером:

по длине куска — не более 200 мм;

по ширине куска — не более 50 мм.

4.1.2. Толщину войлока измеряют толщиномером с диаметром зажимных дисков 10 мм. Давление зажимных дисков должно составлять $1{,}9 \cdot 10^4$ Па (0,2 кгс/см^2).

Толщину войлока измеряют с двух сторон через каждые 5 м длины. Измерения производят с погрешностью до 0,1 мм. Каждая точка замера по толщине должна соответствовать номинальным размерам с предельными отклонениями для войлоков, предусмотренными в табл. 1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом куске войлока с обоих концов должен быть проставлен штамп отдела технического контроля.

5.2. Каждый кусок войлока должен быть плотно свернут в рулон и перевязан в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72* и упакован в прорезиненную или упаковочную ткань по ГОСТ 10452—72*, которую с обоих концов рулона зашивают.

Допускается по соглашению с потребителем в пределах одного населенного пункта транспортировать войлок без упаковки в ткань.

5.3. На каждый рулон войлока должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его товарного знака;
наименования войлока с указанием марки;
номера куска;
длины и толщины куска;
массы войлока при нормированной влажности;
массы войлока при фактической влажности;
штампа отдела технического контроля;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта.

5.4. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77 с указанием предупредительного знака «Боится сырости».

5.5. Каждая партия войлока должна сопровождаться документом удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование войлока с указанием марки;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта.

5.6. Войлок транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в автотранспорте, при этом войлок должен быть накрыт брезентом.

При транспортировании рулоны войлока должны быть уложены горизонтально параллельно друг другу по всей высоте.

5.7. Войлок должен храниться в закрытом проветриваемом помещении. Укладка рулонов должна быть горизонтальной. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м. Основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

При хранении войлок должен обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

---

* Действует до 01.01. 1979 г.

Группа М15

Изменение № 1 ГОСТ 11998—76 Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.01.82 № 138 срок введения установлен

с 01.07.82

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 81 6114.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.1*а* (перед пунктом 2.1), 2.9:

«2.1а. Тонкошерстный войлок должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Продолжение см. стр. 142)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11998—76)

2.9. Края куска войлока не должны иметь отклонений от прямолинейности на 1 м длины более ±10 мм».

Пункт 2.2. Таблица 2. Графа «Нормы для войлока марки А». Заменить норму плотности: $0,32 \pm 0,02$ на $0,32^{+0,02}_{-0,01}$.

Пункт 5.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Каждый кусок войлока должен быть плотно свернут в рулон, перевязан в двух местах веревкой по ГОСТ 1868—72 и упакован в паковочную ткань по ГОСТ 5530—80, ГОСТ 14253—76 или нетканое тарное полотно из химических нитей».

(ИУС № 4 1982 г.)

Группа М18

Изменение № 2 ГОСТ 11998—76 Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.10.86 № 3191 срок введения установлен

с 01.05.87

Пункт 2.1. Заменить слова: «шерсть овечья меховая первой группы качества» на «шерсть меховая тонкая и полутонкая I и II длины».

Пункт 2.2. Таблица 2. Заменить слово: «содержание» на «массовая доля» (4 раза).

Пункт 2.5. Исключить слово: «признаков».

Пункт 3.2 после слов «по кондиционной массе» дополнить словами: «каждого куска».

Пункт 5.2. Заменить слова: «упакован в паковочную ткань» на «обшит одним слоем упаковочной ткани»;

первый абзац дополнить словами: «по нормативно-технической документации»;

(Продолжение см. с. 226)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11998—76)

дополнить абзацем: «В местах соединений упаковочная ткань должна быть сшита суровыми нитками по ГОСТ 2350—73 или другой нормативно-технической документации. Длина стежка должна быть (20 ± 10) мм. Шаг стежка (15 ± ±5) мм».

Пункт 5.4. Заменить слова: «Маркировка транспортной тары» на «Транспортная маркировка»; «предупредительного» на «манипуляционного».

Пункт 5.6 изложить в новой редакции: «5.6. Войлок транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

По железной дороге войлок транспортируют в контейнерах или мелкими отправками в прямых сборных вагонах.

При транспортировании рулоны войлока в штабеле должны быть уложены горизонтально параллельно друг другу по всей высоте».

(ИУС № 1 1987 г.)

Редактор *В. Н. Розанова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 07.07.78 Подп. в печ. 20.06.78 0,375 п. л. 0,27 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1797