ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ

ГОСТ 11842—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.815-41 : 620.163.4 : 006.354 Группа К29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 11842—76*

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ
Метод определения ударной вязкости

Wood particle boards.
Method for determination of resilience

ОКСТУ 5309

Взамен
ГОСТ 11842—66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 сентября 1976 г. № 2127 срок введения установлен
с 01.01.78

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 11.12.86 № 3781 срок действия продлен
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает метод определения ударной вязкости.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения ударной вязкости применяют следующую аппаратуру:

копры маятниковые с запасом энергии маятника от 5,0 до 50 Дж по ГОСТ 14708—82;

штангенциркуль по ГОСТ 166—80 с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Отбор образцов — по ГОСТ 10633—78.

Отбор образцов от древесностружечных плит экструзионного прессования должен производиться параллельно плоскости прессования, т. е. по ширине плиты; от многопустотных плит—поперек каналов.

2.2. Образцы древесностружечных плит должны иметь форму брусков прямоугольного сечения с размерами $130 \times 20 \times h$ мм (для

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (НУС 3—87).*

© Издательство стандартов, 1987

плит толщиной до 35 мм включительно), где h — толщина плиты, мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. В каждом образце посередине его длины должны быть измерены размеры поперечного сечения с погрешностью не более 0,1 мм.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Расстояние между опорами копра устанавливают 100 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Образец располагают на опорах так, чтобы удар был направлен посередине образца перпендикулярно к лицевой пласти плиты.

При испытании многопустотных древесностружечных плит экструзионного прессования нож и опоры не должны располагаться над пустотами.

3.3. Удар по образцу производят только один раз. Образец, не разрушившийся при испытании, заменяют другим.

При повторном испытании маятник копра устанавливают на больший запас энергии по ГОСТ 14708—82.

3.4. Работу, затраченную на разрушение образца, определяют по шкале копра с точностью, указанной в таблице.

Номинальное значение потенциальной энергии маятника, Дж	Точность измерения работы, Дж
5,0	0,050
7,5	0,050
15,0	0,100
25,0	0,200
50,0	0,500

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Ударную вязкость (a), в Дж/м² вычисляют с точностью до 0,01 Дж/м² по формуле

$$a = \frac{A}{b \cdot h},$$

где A — работа, затраченная на разрушение образца, Дж;
b — ширина образца, м;
h — высота образца, равная толщине плиты, м.

4.2. Результаты испытаний включают в протокол в соответствии с ГОСТ 10633—78.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Приложение. **(Исключено, Изм. № 1).**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митай*
Корректор *М. М. Герасименко*

gost.e-ecolog.ru

дп. в печ. 13.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,16 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12/14. Зак. 1961.