ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТВЕРДОСТИ

ГОСТ 11843—76
(СТ СЭВ 4189—83)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.815—41 : 620.178 : 006.354 Группа К29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ
Метод определения твердости

Wood particle boards.
Method for determination of hardness

ГОСТ 11843—76*

[СТ СЭВ 4189—83]

Взамен ГОСТ 11843—66

ОКСТУ 5309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16 сентября 1976 г. № 2128 срок введения установлен

с 01.01.78

Постановлением Госстандарта от 20.12.86 № 4266 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты горячего плоского и экструзионного прессования и устанавливает метод определения твердости.

Стандарт не распространяется на плиты с облицованной или лакированной поверхностью.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4189—83.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения твердости применяют следующую аппаратуру:

машину испытательную по ГОСТ 7855—84 с пределом измерения нагрузки 5000 Н и с погрешностью измерения — не более 1 %;

приспособление к испытательной машине (см. чертеж), суммарная масса конуса с шариком, пуансона и пластины должна быть 0,75—1,25 кг;

шарик из закаленной стали с полированной поверхностью диаметром 10 мм по ГОСТ 3722—81;

индикатор многооборотный по ГОСТ 577—68 с погрешностью измерения не более 0,01 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

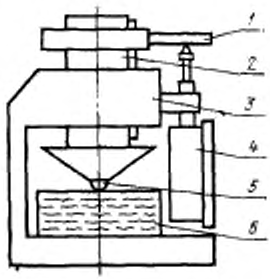
** Переиздание (июль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., декабрь 1986 г. (ИУС 7—84, 3—87).*

© Издательство стандартов, 1987

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Правила отбора образцов, количество, точность изготовления, погрешность измерения и подготовка к испытанию — по ГОСТ 10633—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).



1—пластина; *2*—пуансон; *3*—корпус; *4*—индикатор; *5*—шарик; *6*—образец

2.2. Твердость определяют на образцах размером $50 \times 50 \times S$ мм, где S толщина образца, равная толщине плиты.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Твердость древесностружечных плит определяют на пласти каждого отобранного образца в точке пересечения диагоналей.

При испытании многопустотных древесностружечных плит экструзионного прессования шарик не должен располагаться над пустотами.

3.2. Образец помещают в приспособлении, конус с шариком ставят на образец так, чтобы шарик попал в отмеченное место, и плавно опускают пуансон с пластиной, после чего стрелку индикатора поворотом шкалы устанавливают на нуль.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Приспособление с образцом устанавливают в испытательную машину и производят нагружение со скоростью 2 мм/мин до достижения шариком глубины вдавливания, равной $2{,}0 \pm 0{,}05$ мм. В этот момент измеряют нагрузку с погрешностью не более 10 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Твердость Н в Н/мм² вычисляют с точностью до 0,01 Н/мм² по формуле

$$H = \frac{P}{\pi \cdot h\,(d - h)},$$

где P — нагрузка при вдавливании шарика в образец на глубину 2 мм, Н;

h — глубина вдавливания шарика, мм;

d — диаметр шарика, мм.

4.2. Результаты испытаний включают в протокол в соответствии с ГОСТ 10633—78.

4.1—4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Приложение. (Исключено, Изм. № 1).

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Е. И. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.06.87 Подп. к печ. 31.08.87 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 571