ГОСТ 12223.1—76

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИРИДИЙ

ГРАВИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОТЕРИ МАССЫ ПРИ ПРОКАЛИВАНИИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 546.93:543.813:006.354 Группа В59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИРИДИЙ

Гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании

ГОСТ 12223.1—76

Iridium. Gravimetric method for determination of mass loss on ignition

ОКСТУ 1709

Дата введения 01.01.78

Настоящий стандарт распространяется на иридий и устанавливает гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании.

Метод основан на определении массовой доли летучих примесей по разности массы анализируемой пробы до прокаливания и после прокаливания.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 22864.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

Электропечь для прокаливания при температуре 1200 °С.
Тигли платиновые № 100—7 по ГОСТ 6563.
Аппарат Киппа для получения водорода.
Двуокись углерода газообразная по ГОСТ 8050.
Тигли фарфоровые № 4, низкие по ГОСТ 9147.
Весы аналитические.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Эксикатор по ГОСТ 25336.
Серная кислота по ГОСТ 4204.
Мрамор.
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Чистый платиновый тигель помещают в фарфоровый тигель и прокаливают в печи в течение 10 мин при 700—800 °С в токе водорода. По окончании прокаливания тигель извлекают из печи и охлаждают в токе углекислоты 5—10 мин, затем переносят его в эксикатор, охлаждают и взвешивают на аналитических весах. После этого в нем же взвешивают 5,0 г анализируемого металла.

Тигель с металлом помещают в фарфоровый тигель и прокаливают в течение 20—25 мин при 900—1000 °С в токе водорода. По окончании прокаливания платиновый тигель извлекают из печи, не выключая ток водорода. Включают ток углекислоты и через 3—5 с отключают ток водорода. Охлаждают платиновый тигель в токе углекислоты до температуры (23±4) °С, после чего его переносят в эксикатор. Платиновый тигель взвешивают на аналитических весах. После взвешивания тигель вновь помещают в фарфоровый тигель и прокаливают в тех же условиях в течение 10—15 мин. Платиновый тигель после охлаждения вновь взвешивают. Эту операцию повторяют до получения постоянной массы платинового тигля. Разность массы тигля с металлом до прокаливания и после прокаливания и восстановления дает потерю массы при прокаливании в анализируемой пробе.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2. Перед проведением анализа необходимо проверить на герметичность аппарат Киппа и проверить водород на чистоту после вытеснения воздуха из аппарата Киппа током водорода.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю летучих примесей (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где m_1 — разность массы тигля с металлом до прокаливания и после прокаливания и восстановления, г;

m — масса металла, г.

4.2. Допускаемые расхождения между результатами анализа не должны превышать 0,005 % при содержании потери массы при прокаливании до 0,02 % и 0,01 % при массовой доле потери массы при прокаливании от 0,02 до 0,05 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**
2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.07.76 № 1773**
3. **ВЗАМЕН ГОСТ 12223—66 в части разд. 3**
4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта, подпункта
ГОСТ 4204—77	Разд. 2
ГОСТ 6563—75	Разд. 2
ГОСТ 8050—85	Разд. 2
ГОСТ 9147—80	Разд. 2
ГОСТ 22864—83	1.1
ГОСТ 25336—82	Разд. 2

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)**
6. **ИЗДАНИЕ (октябрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1982 г., июне 1987 г., феврале 1993 г. (ИУС 4—82, 9—87, 9—93)**

Редактор *В.Н.Копысов*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *Т.И.Кононенко*
Компьютерная верстка *А.Н.Заготаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 15.11.2002. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,23.
Тираж 54 экз. С 8506. Зак. 323

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http: //www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru