21768-76
Изм. 1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВОЕННОГО АССОРТИМЕНТА

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 21768—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.064 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТКАНИ И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВОЕННОГО АССОРТИМЕНТА

Правила приемки

Fabrics and pice goods for military use. Acceptance rules

ГОСТ 21768—76

ОКП 83 0000

Срок действия с 01.01.78
до 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на текстильные ткани и штучные изделия военного ассортимента из волокон и нитей всех видов и устанавливает правила их приемки.

Стандарт не распространяется на ткани и штучные изделия специального назначения.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Ткани и штучные изделия принимают партиями. За партию принимают количество кусков, рулонов тканей или штучных изделий одного наименования, артикула, сорта и вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

1.2. Приемку тканей и штучных изделий производят по физико-механическим, химическим показателям и показателям внешнего вида, для чего определяют сорт партии по этим показателям.

Сорт партии устанавливают по наихудшему показателю.

1.3. При приемке партии тканей и штучных изделий их подразделяют на две группы — первую и вторую:

к первой группе относят ткани и штучные изделия шерстяные и полушерстяные, льняные и полульняные ткани технического назначения;

ко второй группе относят хлопчатобумажные, шелковые и смешанные ткани и штучные изделия, а также льняные и полульняные ткани бытового назначения.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1988

1.4. При приемке партии тканей и штучных изделий от партии отбирают выборку методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321—73.

1.3; 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПАРТИИ ПО ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМ И ХИМИЧЕСКИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ

2.1. Объем выборки от партии должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.
До 500	3
От 501 до 800	4
От 801 до 1300	5
От 1301 до 3200	7
От 3201 до 22000	10
Более 22000	15

2.2. Контролируемые показатели качества устанавливаются в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции.

Результаты испытаний по каждому куску (рулоны) ткани или штучному изделию представляют как средние арифметические результаты испытаний (X), проведенных по каждому образцу.

2.3. Размах (R) - разность между максимальными и минимальными средними результатами контролируемого показателя, вычисляют по формуле

$$R = X_{max} - X_{min},$$

где X_{max} — максимальный средний арифметический результат контролируемого показателя одного куска (рулона) ткани или штучного изделия;

X_{min} — минимальный средний арифметический результат контролируемого показателя одного куска (рулона) ткани или штучного изделия.

Если в выборке 10 и более единиц, их разбивают на подгруппы по пять результатов и находят средний размах

$$\overline{R} = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^{m} R_i,$$

где R_i — размах i-й подгруппы;

m — число подгрупп.

2.4. Среднее значение показателя качества в выборке вычисляют по формуле

$$\overline{\overline{X}}=\frac{\Sigma\overline{X_1}}{n},$$

где $\overline{X_1}$ — среднее значение показателя качества для одного куска (рулона) ткани или штучного изделия;

n — число кусков ткани или штучных изделий в выборке.

2.5. Значение нормированного отклонения вычисляют по формулам:

$\Delta=\frac{U-\overline{\overline{X}}}{R}$, если задана верхняя граница контролируемого показателя;

$\Delta=\frac{\overline{\overline{X}}-L}{R}$, если задана нижняя граница контролируемого показателя,

где U и L — предельные значения контролируемого показателя качества для данного сорта, согласно действующей нормативно-технической документации;

$\overline{X}$ — среднее арифметическое значение контролируемого показателя качества в выборке.

2.6. По табл. 2 находят контрольный норматив $\Delta_к$.

Таблица 2

Группы тканей и штучных изделий	Контрольный норматив $\Delta_к$ при объеме выборки					
	3	4	5	7	10	15
Первая	0,36	0,33	0,32	0,31	0,39	0,42
Вторая	0,18	0,18	0,18	0,19	0,25	0,28

Если $\Delta\geqslant\Delta_к$, то партию оценивают тем сортом, норматив для которого был взят при расчете значения Δ определяемого показателя.

Если $\Delta<\Delta_к$, то партию возвращают поставщику.

2.7. Если все куски ткани или штучные изделия в выборке по результатам испытаний ($\overline{X}$) относятся к одному сорту, то всю партию оценивают этим сортом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПАРТИИ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

3.1. При контроле качества партии тканей и штучных изделий по внешнему виду изготовитель подвергает проверке 100% продук-

ции, потребитель производит выборочную или 100%-ную проверку в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Группы тканей и штучных изделий	Объем партии, шт	Объем выборки, шт.
Первая	1—99	Все
	100—184	50
	185 и более	60
Вторая	1—49	Все
	50—108	25
	109 и более	30

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Если в выборке один кусок ткани или одно штучное изделие будут оценены более низким сортом, всю партию принимают этим сортом, если иное не установлено соглашением изготовителя с потребителем.

3.3. Если в выборке один кусок ткани или одно штучное изделие не соответствуют требованиям стандарта или технических условий на конкретную продукцию, вся партия считается не соответствующей требованиям стандарта или технических условий.

3.4. Пример оценки качества партии дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОРТНОСТИ ПАРТИИ ТКАНЕЙ И ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ

При приемке партии суровой парусины арт. 011101, выработанной по ГОСТ 20712—75, проводится контроль качества партии по следующим показателям: разрывной нагрузке по основе, усадке после замочки по основе и утку, наличию пороков внешнего вида.

Объем партии — 150 кусков.

Контроль качества по физико-механическим показателям

Ткань первой группы (см. п. 1.3 настоящего стандарта).

Объем выборки — три куска (см. табл. 1 настоящего стандарта).

От трех кусков были отобраны образцы по ГОСТ 20566—75 и определены разрывная нагрузка по основе по ГОСТ 20566—75 и усадка после замочки по основе и утку по ГОСТ 15530—76. Получены следующие результаты:

разрывная нагрузка по основе, кгс:

1-й кусок — 115, 120, 125; среднее арифметическое значение $\overline{X}=120$,

2-й кусок — 120, 130, 135; среднее арифметическое значение $\overline{X}=128$,

3-й кусок — 118, 126, 122; среднее арифметическое значение $\overline{X}=122$;

усадка после замочки по основе, %:

1-й кусок — 7; 5; среднее арифметическое значение $\overline{X}=6$,

2-й кусок — 6; 8; среднее арифметическое значение $\overline{X}=7$,

3-й кусок — 8; 8; среднее арифметическое значение $\overline{X}=8$;

усадка после замочки по утку, %:

1-й кусок — 1,5; 0,5; среднее арифметическое значение $\overline{X}=1,0$,

2-й кусок — 0,5; 0,5; среднее арифметическое значение $\overline{X}=0,5$,

3-й кусок — 1,8; 1,7; среднее арифметическое значение $\overline{X}=1,7$.

Нормы по ГОСТ 20712—75:

разрывная нагрузка по основе 135_{-14} кгс;

усадка после замочки по основе — не более 8%, по утку — не более 2%.

Последовательно определяем для разрывной нагрузки (см. разд. 2 настоящего стандарта):

размах R (R — разность между максимальными и минимальными среднеарифметическими результатами)

$$R=128-120=8;$$

среднее значение разрывной нагрузки $\overline{\overline{X}}$ (см. п. 2.3 настоящего стандарта)

$$\overline{\overline{X}}=\frac{120+128+122}{3}=123;$$

значение нормированного отклонения Δ (см. п. 2.5 настоящего стандарта)

$$\Delta=\frac{123-121}{8}=0,24.$$

Находим контрольный норматив $\Delta_н$ (см. табл. 2 настоящего стандарта)

$$\Delta_н=0,36>\Delta=0,24.$$

Следовательно, по показателю разрывной нагрузки по основе оценить партию 1-м сортом нельзя.

Для 2-го сорта по ГОСТ 357—75 допускается отклонение по разрывной нагрузке от минимальных норм 1-го сорта минус 5%. Тогда норма для 2-го сорта будет 121—6=115 кгс.

Вычисляем нормативное отклонение

$$\Delta = \frac{123-115}{8} = 1{,}0.$$

Так как $\Delta = 1{,}0 > \Delta_н = 0{,}36$, партию по показателю разрывной нагрузки по основе оценивают 2-м сортом.

Для усадки после замочки по основе вычисляем:

$$R = 8-6 = 2;\ \overline{X} = \frac{6+7+8}{3} = 7;\ \Delta = \frac{8-7}{2} = 0{,}5;$$

$$\Delta = 0{,}5 > \Delta_н = 0{,}36.$$

Партию по показателю усадки после замочки по основе оценивают 1-м сортом.

Для усадки после замочки по утку вычисляем:

$$R = 1{,}7-0{,}5 = 1{,}2,\ \overline{X} = \frac{1{,}0+0{,}5+1{,}7}{3} = 1{,}1;\ \Delta = \frac{2-1{,}1}{1{,}2} = 0{,}75;$$

$$\Delta = 0{,}75 > \Delta_н = 0{,}36.$$

Партию по показателю усадки после замочки по утку оценивают 1-м сортом.

Окончательно по физико-механическим показателям партию оценивают 2-м сортом.

Контроль качества по порокам внешнего вида

Объем выборки — 50 кусков (см. табл. 3 настоящего стандарта).

При приемке по порокам внешнего вида по ГОСТ 357—75 все 50 кусков соответствуют требованиям 1-го сорта. Следовательно, партия льняной суровой парусины по наличию пороков внешнего вида соответствует 1-му сорту.

Окончательно партию оценивают 2-м сортом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Ходырев, Н. Е. Гнездилов, Л. Л. Медведева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.04.76 № 980

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1090—41 в части тканей первой группы.

4. Срок первой проверки — 1982 г. Периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 357—75	Приложение
ГОСТ 3813—72	Приложение
ГОСТ 15530—76	Приложение
ГОСТ 18321—73	1.4
ГОСТ 20566—75	Приложение
ГОСТ 20712—75	Приложение

6. Срок действия продлен до 01.01.93 Постановлением Госстандарта СССР от 18.06.87 № 2158.

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1988 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Э. В. Митай*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 18.07.88 Подп. в печ. 23.11.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л. Тираж 4000 Цена 3 коп.

Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2173.

gost.e-ecolog.ru