11836-76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА АФИШНАЯ И БИЛЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11836—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.33 : 006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА АФИШНАЯ И БИЛЕТНАЯ

Технические условия

Printing paper for bills and tickets. Technical specifications.

ГОСТ 11836—76*

Взамен ГОСТ 11601—65, ГОСТ 11836—66

ОКП 54 3261

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 ноября 1976 г. № 2515 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания способом высокой печати афиш, билетов и абонементных талонов городского транспорта, а также различных бланков для коммунальных услуг.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна выпускаться двух марок:

А — для печатания афиш;

Б — для печатания билетов, талонов городского транспорта, а также различных бланков для коммунальных услуг.

1.2. Бумага марки А должна выпускаться в рулонах и листах. Ширина рулонов должна быть 840, 700 и 600 мм. Форматы листовой бумаги устанавливаются по соглашению изготовителя с потребителем.

1.3. Бумага марки Б должна выпускаться в рулонах. Ширина рулонов должна быть 360, 420, 600, 720 и 840 мм. По соглашению изготовителей и потребителей допускается выпускать рулоны бумаги марок А и Б другой ширины.

Предельные отклонения по ширине рулонов и размерам листа не должны превышать ±2 мм, косина листа не должна превышать 0,2%.

1.4. Диаметр рулонов должен быть 800±50 мм.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание ноябрь 1980 г. с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС 2—1981 г.).*

© Издательство стандартов, 1981

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытаний
	А	Б	
1. Состав по волокну, %:			По ГОСТ 7500—75
целлюлоза сульфитная небеленая, не менее	60	70	
древесная масса белая, не более	40	30	
2. Масса 1 м², г	40±2		По ГОСТ 13199—67
3. Разрывная длина, м, не менее:			По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	2600; 2800*	4100	
в среднем по двум направлениям	2600	—	
4. Гладкость с, не менее	30; 50*	—	По ГОСТ 12795—78
5. Степень проклейки, мм, не менее	0,5	—	По ГОСТ 8049—62
6. Сорность:			По ГОСТ 13525.4—68
число соринок на 1 м² площадью от 0,25 до 0,5 мм², не более	400	—	
соринки площадью более 0,5 мм²	Не допускаются	—	
7. Зольность, %, не более	8	—	По ГОСТ 7629—77
8. Влажность, %	5—8		По ГОСТ 13525.19—71

Знаком * отмечена норма для продукции с государственным Знаком качества.

Примечание. Допускается вводить в композицию бумаги целлюлозу сульфатную беленую; макулатуру марок МС-1 и МС-2 по ГОСТ 10700—75 взамен древесной массы при условии сохранения качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Бумага марки А должна выпускаться односторонней гладкости, марки Б односторонней или машинной гладкости.

2.1—2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Бумага должна выпускаться цвета естественного волокна. По соглашению изготовителя и потребителя допускается выпускать бумагу, окрашенную в светлые тона.

2.4. Просвет бумаги должен быть ровным.

2.5 В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенные и матовые полосы, пучки неразмолотой массы, посторонние включения, грязные пятна, надрывы и отверстия.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залощенные и прозрачные пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2%.

2.6. Намотка рулонов должна быть равномерной и плотной, обрез кромок ровным и чистым.

2.7. Количество обрывов в рулоне не должно превышать трех, для бумаги с государственных Знаком качества — двух, места обрывов в рулоне должны быть отмечены цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок—по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание проводят по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха 50±2% и температуре (23±2°С). Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Определение размеров и косины бумаги по ГОСТ 21102—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением:

упаковка листовой бумаги должна производиться в два щита или «рулончиком» — по соглашению сторон.

5.2. При транспортировании бумаги в контейнерах допускается мягкая упаковка в пачки.

5.3. Бумага должна транспортироваться в закрытых транспортных средствах.

5.4. Бумага должна храниться в закрытых складах.

Изменение № 2 ГОСТ 11836—76 Бумага афишная и билетная. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.05.87 № 1682

Дата введения 01.11.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Бумага для билетов. Технические условия**

Ticket paper. Technical specifications».

Заменить код: ОКП 54 3261 на ОКП 54 3251.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания способом высокой печати билетов, абонементных талонов, различных бланков для коммунальных услуг».

По всему тексту стандарта заменить слова: «выпускаться» на «изготовляться», «выпускать» на «изготовлять», «по соглашению изготовителей и потребителей» на «по согласованию с потребителем».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготовляться двух марок:

А — для печатания театральных билетов;

Б — для печатания билетов городского транспорта, абонементных талонов, различных бланков для коммунальных услуг».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.1*а* (перед п. 2.1): «2.1а. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке».

(Продолжение см. с. 236)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11835—76)

Пункт 2.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки		Метод испытания
	А	Б	
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфитная небеленая по нормативно-технической документации, не менее	60	70	По ГОСТ 7500—85
древесная масса белая по нормативно-технической документации, не более	40	30	
2. Масса бумаги площадью 1 м², г	40,0±2,0		По ГОСТ 13199—67
3. Разрывная длина, м, не менее:			По ГОСТ 13525.1—79
в машинном направлении	—	4100	
в среднем по двум направлениям	2600	—	
4. Гладкость (по стороне с бо́льшим значением), с, не менее	40	30	По ГОСТ 12795—78
5. Сорность (число соринок на 1 м²) площадью от 0,3 до 0,5 мм², не более	400	—	По ГОСТ 13525.4—68
сорники площадью более 0,5 мм²	Не допускаются		
6. Степень проклейки, мм, не менее	0,4	—	По ГОСТ 8049—62
7. Массовая доля золы, %, не более	8,0	—	По ГОСТ 7629—77 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. Влажность, %	5,0—8,0		По ГОСТ 13525.19—71

(Продолжение см. с. 237)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11836—76)

Примечание изложить в новой редакции: «Допускается использовать в композиции бумаги до 30 % макулатуры марок МС-1 и МС-2 по ГОСТ 10700—84 взамен сульфитной небеленой целлюлозы».

Пункт 2.2 исключить.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенные и матовые полосы, лепестки, посторонние включения, грязные пятна, разрыв кромки бумаги, дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залощенные и прозрачные пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по

(Продолжение см. с. 238)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11836—76)

ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2 %».

Пункт 2.7. Исключить слова: «для бумаги с государственным Знаком качества — двух».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.4: «4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25) °С».

Пункт 5.1 изложить в новой редакции: «5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641—75 со следующим дополнением:

листовая бумага должна упаковываться в два щита или «рулончиком» — по согласованию с потребителем».

Пункты 5.3, 5.4 исключить.

(ИУС № 8 1987 г.)

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 02.09.81 Подп. в печ. 02.11.81 0,375 л. л. 0,21 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Орлена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д 557, Новопресненский пер., д. 3
фин. Издательства стандартов, ул. Мичурина, 42/11 Зак. 358

gost.e-ecolog.ru