20022.3-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ

ПРЕДПРОПИТОЧНАЯ ПОДГОТОВКА НАКАЛЫВАНИЕМ

ГОСТ 20022.3—75

Издание официальное

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА
ВНИИСОТ

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 634.0.841 : 006.354 Группа К09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ

Предпропиточная подготовка накалыванием

Wood preservation. Incising process

ГОСТ 20022.3-75*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 февраля 1975 г. № 393 срок введения установлен

с 01.01 1977 г.

Проверен в 1981 г. Срок действия продлен

до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает способ предпропиточной подготовки накалыванием.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Накалывание должно проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Накалывание должно производиться по всей поверхности деталей и изделий из древесины за исключением торцов.

Допускается по согласованию с потребителем производить накалывание на отдельных наиболее уязвимых для биоразрушения участках поверхности лесоматериалов и изделий из древесины.

1.3. Расположение наклонов на поверхности должно обеспечивать равномерную пропитку древесины, что достигается применением сеток наколов (см. рекомендуемое приложение).

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Накалывание должно производиться не ранее, чем за 24 ч до пропитки.

1.5. Глубина накалывания деталей и изделий из древесины должна соответствовать глубине пропитки, но не превышать для деталей и изделий из круглых лесоматериалов 20 мм; для дета-

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в январе 1982 г. (ИУС 4—1982 г.).*

© Издательство стандартов, 1982

лей и изделий из пиленых лесоматериалов толщиной более 50 мм— 15 мм; для деталей и изделий из пиленых лесоматериалов толщиной от 25 до 50 мм — $^1/_4$ их толщины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Размер накола в направлении поперек волокон древесины должен быть от 2 до 3 мм, в направлении вдоль волокон древесины — от 10 до 20 мм.

2. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НАКАЛЫВАНИЯ

2.1. Глубину накалывания в загрузке определяют не менее, чем на десяти случайно отобранных деталях и изделий из древесины. У каждой отобранной штуки глубину накалывания определяют на десяти случайно выбранных отверстиях.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Глубину накалывания древесины измеряют металлическим щупом толщиной 0,3 мм.

2.3. Глубину накалывания древесины определяют при отработке технологии накалывания и при установлении причин некачественной пропитки.

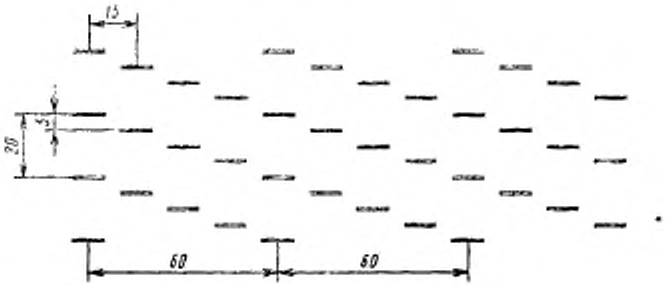
2.4. Глубина накалывания считается соответствующей требованиям настоящего стандарта, если все проверенные отверстия удовлетворяют требованиям п. 1.5.

2.5. Если глубина накола не соответствует заданной, производят ее повторное определение на удвоенном количестве случайно выбранных отверстий на тех же деталях и изделий из древесины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 20022.3—75
Рекомендуемое

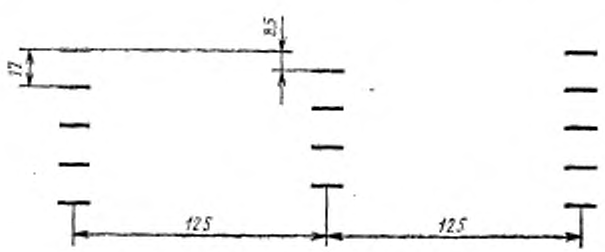
Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов, подлежащих пропитке маслами



Черт. 1

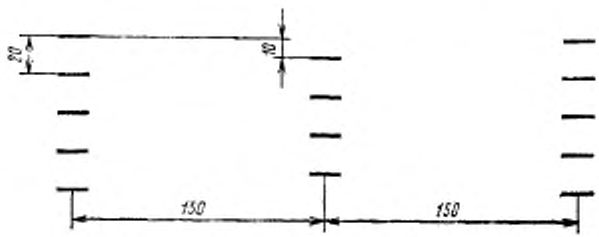
Примечание. Допускаемые отклонения должны быть в пределах: (60±10) мм, (20±5) мм, (15±3) мм, (5±1) мм.

Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2—80 с влажностью более 40%, подлежащих пропитке водорастворимыми защитными средствами



Черт. 2

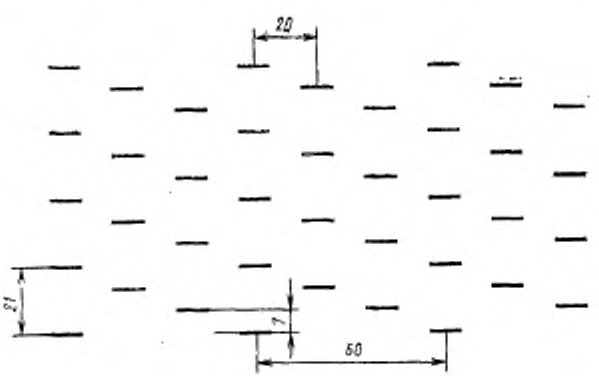
Сетка наколов деталей и изделий из круглых лесоматериалов 1-й группы пропитываемости по ГОСТ 20022.2—80 с влажностью более 40%, подлежащих пропитке водорастворимыми защитными средствами



Черт. 3

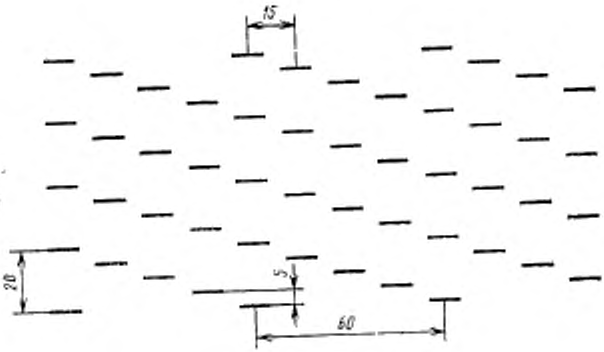
Примечание к черт. 2 и 3. Допускаемые отклонения не должны превышать 1%.

Сетка наколов деталей и изделий из пиленых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2—80 с влажностью не более 25% водорастворимыми защитными средствами



Черт. 4

Сетка наколов деталей и изделий из пиленых лесоматериалов 2 и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2—80 маслами и растворами защитных средств в маслах и органических растворителях



Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6с

Редактор *Г. П. Шашина*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *М. М. Герасименко*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. [illegible] в печ. 07.12.82 0,5 п. л. 0,28 уч.-изд. л. Тир. 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндаугу, 12 14. Зак. 4,61