Группа В22

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ОТОГНУТОЙ ПОЛКОЙ ДЛЯ ВАГОНЕТОК

Сортамент

Hot-rolled channel sections with outward flanges for trolleys. Dimensions

ГОСТ 21026—75

Взамен ГОСТ 5157—53 в части швеллера с отогнутой полкой для вагонеток

ОКП 09 2500

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1975 г. № 1957 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 19.06.91 № 896

Настоящий стандарт устанавливает сортамент горячекатаных швеллеров с отогнутой полкой для вагонеток.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

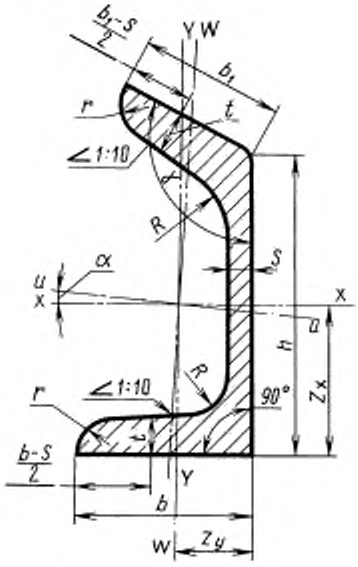
1а. По точности прокатки швеллеры изготовляются:

- высокой точности — А,
- обычной точности — В.

Примечание. Категория качества определяется с учетом качества стали, использованной для изготовления швеллеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка).

1. Поперечное сечение швеллеров с отогнутой полкой должно соответствовать указанному на чертеже.



Обозначения к чертежу и табл. 1 и 2:

h — высота швеллера;
b — ширина полки;
b_1 — ширина отогнутой полки;
s — толщина стенки;
t — средняя толщина полки;
R — радиус внутреннего закругления;
r — радиус закругления полки;
γ — внутренний угол наклона полки;
I — момент инерции;
i — радиус инерции;
Z_x — расстояние центра тяжести до оси x — x;
Z_y — расстояние центра тяжести до оси y — y.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87), Поправкой (ИУС 9—91).

gost.e-ecolog.ru

2. Размеры швеллеров, предельные отклонения размеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины и справочные величины должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

Обозначение профиля	h		b		b_1		s		t	$\frac{b-s}{2}$	$\frac{b_1-s}{2}$	R	r	γ		Площадь сечения, $см^2$	Масса 1 м, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						Номин.	Пред. откл.		
	мм													град			
СП-10	100	± 2	55	+ 1,5	40	± 1,5	9	+ 0,7 — 1,0	11	23,0	15,5	11	5,5	123	± 30′	18,6	14,6
СП-12	120	± 2	60	+ 1,5	45	± 1,5	11	+ 0,7 — 1,0	13	24,5	17,0	13	6,5	126	± 30′	25,5	20,0

Примечание. Площадь поперечного сечения и масса 1 м швеллера вычислены по номинальным размерам, при этом плотность стали принята равной 7.85 г/$см^3$.

Таблица 2

Обозначение профиля	Ось $x-x$		Ось $y-y$		Ось $u-u$		Ось $w-w$		Угол наклона осей tg α	Z_x, см	Z_y, см
	I_x, $см^4$	i_x, см	I_y, $см^4$	i_y, см	I_u, $см^4$	i_u, см	I_w, $см^4$	i_w, см			
СП-10	305,50	4,10	33,48	1,36	304,19	4,09	34,89	1,38	0,064	4,96	1,50
СП-12	594,75	4,87	55,86	1,49	589,93	4,85	61,72	1,57	0,059	6,025	1,62

Предельные отклонения для швеллеров высокой точности должны быть не более: по высоте $^{+1}_{-2}$ мм, по толщине ± 0,7 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка).

3. Швеллеры изготовляют длиной от 2 до 9 м:

- мерной длины;
- кратной мерной длины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. Предельные отклонения по длине швеллеров мерной и кратной мерной длины не должны превышать:

обычной точности:

+ 40 мм — для швеллеров длиной до 4 м;

+ 60 мм — для швеллеров длиной св. 4 до 6 м;

+ 80 мм — для швеллеров длиной св. 6 м.

высокой точности:

+ 40 мм — для швеллеров длиной св. 4 м до 7 м и + 5 мм на каждый метр свыше 7 м.

6. Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать:

0,4 % длины — обычной точности;

0,3 % длины — высокой точности.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1, Поправка).**

7. Контроль размеров проводят на расстоянии не менее 500 мм от торца штанги. Толщину стенки швеллера измеряют у торца штанги, высоту — в плоскостях $y-y$.

Контроль толщины полок швеллеров проводится по калибрам в валках при их расточке.

8. Скручивание вокруг продольной оси не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru