МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТЕАРОКС-6

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Госстандарт России
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.04 : 006.354

Группа Л23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВЕЩЕСТВА ТЕКСТИЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТЕАРОКС-6

Технические условия

ГОСТ 8980—75

Auxiliary compounds for textiles. Stearox-6. Specifications

ОКП 24 8324 0000

Дата введения 01.07.76

Настоящий стандарт распространяется на стеарокс-6, представляющий собой смесь полиоксиэтиленгликолевых эфиров стеариновой кислоты с добавкой 5—10 % препарата ОС-20 или 5—7 % вспомогательного вещества неонола АФ/9—10 (или синтанола ДС-20).

Стеарокс-6 предназначен для придания мягкого грифа полушерстяным, вискозным и хлопчатобумажным тканям, как отделочное средство в производстве химических волокон и в качестве эмульгатора в композиции замасливателей при прядении искусственных волокон.

Стеарокс-6 относится к неионогенным поверхностно-активным веществам.

Стеарокс-6 относится к биологически трудно разлагающимся веществам.

Степень биораспада приблизительно 50 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Стеарокс-6 должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2 Физико-химические показатели стеарокса-6 должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма		Метод анализа
	Высший сорт ОКП 24 8324 0120	Первый сорт ОКП 24 8324 0130	
1. Внешний вид при (20 ± 2) °С	Вазелиноподобная масса кремового цвета	Сиропообразная или пастообразная масса желтого или светло-коричневого цвета	П. 3.3
2. Внешний вид расплавленного продукта	Вязкая масса светло-коричневого цвета без механических примесей	Вязкая масса светло-коричневого цвета без механических примесей	П. 3.4
3. Устойчивость водной дисперсии с массовой долей 1 %	Должен выдерживать	испытание по 3.5	П. 3.5
4. Число омыления, мг едкого кали на 1 г стеарокса-6	80—88	80—88	П. 3.6
5. Массовая доля золы, %, не более	0,5	0,5	П. 3.7
6. Массовая доля железа, %, не более	0,003	0,005	П. 3.8
7. pH водной дисперсии с массовой долей 1 %	7,0—9,0	7,0—9,0	П. 3.9
8. Массовая доля влаги, %, не более	0,30	0,50	П. 3.10

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Стеарокс-6 — горючая легкоплавкая пастообразная масса с температурой плавления 32—33 °С, температурой вспышки в закрытом тигле 134 °С, температурой воспламенения 267 °С, температурой самовоспламенения 381 °С.

Температурные пределы воспламенения паров в воздухе: нижний 133 °С; верхний 174 °С.

Средства тушения пожара — тонкораспыленная вода, воздушно-механическая и химическая пены.

2а.2. Стеарокс-6 — вещество малоопасное, 4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимая концентрация в воде водоемов санитарно-бытового назначения — 1 мг/дм^3.

2а.3. При работе с продуктом следует применять индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания продукта на кожу и слизистые оболочки в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, а также соблюдать правила личной гигиены.

Продукт с кожи и слизистых следует удалять водой.

Рабочие помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Раздел 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

Показатели 5, 6, 8 таблицы изготовитель определяет периодически один раз в квартал.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

Перед каждым анализом среднюю пробу расплавляют на водяной бане (60—70 °С) и тщательно перемешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

3.3. Внешний вид продукта определяют визуально при (20 ± 2) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.4. Внешний вид расплавленного продукта определяют визуально. Для этого расплавленный по п. 3.1 стеарокс-6 помещают в предварительно подогретую до той же температуры пробирку (ГОСТ 25336) диаметром 20—25 мм и рассматривают в проходящем свете.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Определение устойчивости водной дисперсии с массовой долей 1 %

3.5.1. *Аппаратура, растворы, реактивы*

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;

стакан по ГОСТ 25336 вместимостью 50 см^3;

цилиндр по ГОСТ 1770 вместимостью 100 см^3 с пришлифованной пробкой;

весы по ГОСТ 24104 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

3.5.2. *Проведение анализа*

1,00 г продукта взвешивают, помещают в стеклянный стакан и расплавляют, нагревая на водяной бане до (60 ± 2) °С. Затем при тщательном перемешивании стеклянной палочкой добавляют 20—25 см^3 дистиллированной воды, нагретой до 30—40 °С.

Содержимое стакана размешивают до образования однородной массы (дисперсии), затем переносят в мерный цилиндр, доводят объем до метки дистиллированной водой, нагретой до той же температуры.

Содержимое цилиндра перемешивают, перевертывая его 20—25 раз, и оставляют в покое на 24 ч при (20 ± 2) °С, при этом не должно наблюдаться расслаивания или образования хлопьевидного осадка.

3.5 — 3.5.2 **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.6. Определение числа омыления

3.6.1. *Аппаратура, реактивы, растворы*

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300, нейтрализованный;

калия гидроокись по ГОСТ 24363, х. ч., спиртовой раствор концентрации c (KOH) = 0,5 моль/дм^3 (0,5 н.), приготовленный по ГОСТ 25794.3;

кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор концентрации c (HCl) = 0,5 моль/дм^3 (0,5 н.); готовят по ГОСТ 25794.1;

фенолфталеин по ТУ 6—09—5360, спиртовой раствор с массовой долей основного вещества 1 %, приготовленный по ГОСТ 4919.1;

весы по ГОСТ 24104 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г;

колба по ГОСТ 25336 вместимостью 250 см^3;

пипетка 2,3 по НТД вместимостью 25 см^3;

холодильник шариковый по ГОСТ 25336;

бюретка по НТД вместимостью 25 см^3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.6.2. *Проведение анализа*

2,0000 г продукта взвешивают, растворяют при нагревании на водяной бане в колбе со шлифом в 50 см^3 спирта и прибавляют пипеткой 25 см^3 раствора едкого кали. К колбе присоединяют обратный шариковый холодильник и нагревают в кипящей водяной бане в течение 1 ч. После омыления стенки холодильника смывают 10 см^3 этилового спирта. Избыток едкого кали после охлаждения раствора титруют раствором соляной кислоты в присутствии 5—6 капель фенолфталеина.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях и с теми же количествами реактивов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.6.3. *Обработка результатов*

Число омыления (X) в миллиграммах едкого кали на 1 г стеарокса-6 вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_2 - V_1) \cdot 28{,}054}{m},$$

где V_1 — объем раствора соляной кислоты концентрации точно c (HCl) = 0,5 моль/дм^3 (0,5 н.), израсходованный на титрование анализируемого раствора, см^3;

V_2 — объем раствора соляной кислоты концентрации точно c (HCl) = 0,5 моль/дм^3 (0,5 н.), израсходованный на титрование в контрольном опыте, см^3;

28,054 — масса едкого кали, соответствующая 1 см^3 раствора соляной кислоты концентрации точно c (HCl) = 0,5 моль/дм^3 (0,5 н.), мг;

m — масса навески стеарокса-6, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 3 мг/г при доверительной вероятности 0,95.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.7. Массовую долю золы определяют по ГОСТ 21119.10 (разд. 2) прокаливанием в присутствии серной кислоты.

Для определения берут 4,0000—5,0000 г продукта.

3.8. Массовую долю железа определяют, используя золу, полученную, как указано в п. 3.7. Золу растворяют при нагревании в 10 см^3 раствора соляной кислоты с массовой долей 25 % и количественно переносят в мерную колбу вместимостью 100 см^3 (ГОСТ 1770), омывая стенки тигля небольшими порциями воды. Объем раствора доводят до метки и тщательно перемешивают.

Далее определение проводят по ГОСТ 10555 (разд. 3), отбирая для этого 20 см^3 приготовленного раствора.

3.7, 3.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

3.9. Определение pH водной дисперсии с массовой долей основного вещества 1 %.

2,00 г продукта взвешивают, помещают в стеклянный стакан вместимостью 250 см^3 (ГОСТ 25336), прибавляют 200 см^3 свежепрокипяченной дистиллированной воды (ГОСТ 6709), нагретой до 30—40 °С, и размешивают при помощи магнитной мешалки до получения однородной дисперсии.

Полученную дисперсию охлаждают до комнатной температуры и определяют pH на лабораторном потенциометре любой марки со стеклянным электродом, при работающей мешалке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.10. Массовую долю влаги определяют по ГОСТ 14870 (разд. 2), масса навески 5 г, или по ГОСТ 14870 (разд. 4), масса навески 100 г, объем растворителя 200 $см^3$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Стеарокс-6 упаковывают в стальные барабаны по ГОСТ 5044 вместимостью 50—100 $дм^3$, стальные бочки по ГОСТ 13950 типов I и II вместимостью 100—200 $дм^3$ (для бочек типа II применяют двойные полиэтиленовые мешки-вкладыши), стальные бочки по ГОСТ 6247 вместимостью 100—200 $дм^3$, стальные бочки закатные с двойным полиэтиленовым мешком-вкладышем или в другую тару по согласованию с потребителем.

Допускается по согласованию с потребителем отгрузка стеарокса-6 в стальных железнодорожных обогреваемых цистернах по ГОСТ 10674 в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими в МПС.

Перед заполнением железнодорожных цистерн с остатком продукта остаток должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. Если качество остатка соответствует требованиям настоящего стандарта, цистерну заполняют продуктом, если не соответствует, то остаток удаляют, цистерну промывают и сушат.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4.

Классификационный шифр груза 921 по ГОСТ 19433. Предельное отклонение от номинальной массы нетто в бочках — по ГОСТ 6732.3.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.4. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

4.5. Стеарокс-6 хранят в закрытых складских помещениях при температуре не выше 40 °С.

Допускается у изготовителя хранение стеарокса-6 под навесом с исключением попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре не выше 40 °С не более одного месяца со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм.№ 2, 3).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие стеарокса-6 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.2. Гарантийный срок хранения стеарокса-6 — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Раздел 6. **(Исключен, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   К.Г. Мизуч (руководитель темы), Е.Н. Анищук, В.Е. Шанина

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.05.75 № 1165

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8980—59**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	2а.2
ГОСТ 12.4.011—89	2а.3
ГОСТ 12.4.103—83	2а.3
ГОСТ 1770—74	3.5.1; 3.8
ГОСТ 3118—77	3.6.1
ГОСТ 4919.1—77	3.6.1
ГОСТ 5044—79	4.1
ГОСТ 6247—79	4.1
ГОСТ 6709—72	3.5.1; 3.9
ГОСТ 6732.1—89	2.1
ГОСТ 6732.2—89	3.1
ГОСТ 6732.3—89	4.1
ГОСТ 6732.4—89	4.2
ГОСТ 6732.5—89	4.4
ГОСТ 10555—75	3.8
ГОСТ 10674—82	4.1
ГОСТ 13950—91	4.1
ГОСТ 14870—77	3.10
ГОСТ 18300—87	3.6.1
ГОСТ 19433—88	4.2
ГОСТ 21119.10—75	3.7
ГОСТ 24104—88	3.5.1; 3.6.1
ГОСТ 24363—80	3.6.1
ГОСТ 25794.1—83	3.6.1
ГОСТ 25794.3—83	3.6.1
ГОСТ 25336—82	3.4; 3.5.1; 3.6.1; 3.9
ТУ 6—09—5360—87	3.6.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1980 г., декабре 1984 г., июле 1989 г. (ИУС 7—80, 3—85, 11—89)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.10.98. Подписано в печать 17.11.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,57.
Тираж 146 экз. С 1461. Зак. 788.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru