8910-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ

РАСЧЕТНЫЕ ШАГИ ПЕРФОРАЦИИ. ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА

ГОСТ 8910—75

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ИСО 69-72
491-78
3023-74
Л 100

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским кинофотоинститутом (НИКФИ)

Директор института **Иошин О. И.**

ВНЕСЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР по кинематографии (Госкино СССР)

Зам. председателя **Головня В. Н.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор института **Верченко В. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996

ТУ 10РСФСР-24-3

ТУ 19-96-80. 55 и 16

УДК 531.7.08 : 771.531.35(083.74) ОКП Группа У93

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛИНЫ КИНОЛЕНТЫ
Расчетные шаги перфорации. Передаточные числа

Measuring instruments of film length. Assumed perforation. Gear ratios

ГОСТ 8910—75

Взамен ГОСТ 8910—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1975 г. № 1996 срок действия установлен

с 01.01.77.
до 01.01.82.

до 01.01.88 б/с
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приборы для измерения длины 70-, 35-, 16-, 8Р- и 8С-мм киноленты (метромеры), а также кинофильмов и перфорированных магнитных лент и устанавливает расчетные значения шагов перфорации кинолент и передаточные числа механизма.

Стандарт не распространяется на счетчики метров, встроенные в аппаратуру.

2. Длина киноленты определяется путем отсчета числа перфораций при прохождении ее через метромер.

3. Расчетные значения шагов перфорации и передаточные числа механизмов метромеров должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
35 70	$4\frac{3}{4}$	$\frac{4000}{19 \cdot z_6^*}$
16 32 (2×16) 35 (2×16)	$7\frac{51}{82}$	$\frac{41 \cdot 16}{5 \cdot z_6^*}$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1975

Продолжение

Размеры в мм

Ширина киноленты	Расчетный шаг перфорации	Передаточное число
8Р 16 (2×8Р) 32 (4×8Р) 35 (4×8Р)	$3\frac{133}{164}$	$\frac{41 \cdot 32}{5 \cdot z_б^*}$
8С 16 (2×8С) 35 (4×8С)	$4\frac{14}{59}$	$\frac{4 \cdot 59}{z_б^*}$

* $z_б$ — число зубьев барабана.

Предпочтительные числа зубьев барабана, а также величины погрешности измерений при расчетных значениях шага перфорации кинолент приведены соответственно в табл. 1 и 2 справочного приложения.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 8910—75
Справочное

Число зубьев барабана должно соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Ширина киноленты, мм	Число зубьев барабана
35 и 70	24 32
16 (2×16), 35 (2×16)	8 12 16
8Р, 16 (2×8Р), 32	16
32 (4×8Р), 35 (4×8Р)	32
8С, 16 (2×8С), 35 (4×8С)	12 16 20

Таблица 2

Размеры в мм

Ширина киноленты	Шаг перфорации		Погрешность, %
	номинальный	расчетный	
35 70	4,75	$4\frac{3}{4}$	0
16 32 (2×16) 35 (2×16)	7,62	$7\frac{51}{82}$	0,0256
8Р 16 (2×8Р) 32 (4×8Р) 35 (4×8Р)	3,81	$3\frac{133}{164}$	0,0256
8С 16 (2×8С) 35 (4×8С)	4,234	$4\frac{14}{59}$	0,0776

gost.e-ecolog.ru