УДК 621.73.07 : 006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

РУЧКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Metal tool handles.
Design and dimensions

ГОСТ 11434—75*

Взамен
ГОСТ 11434—65

ОКП 39 6910

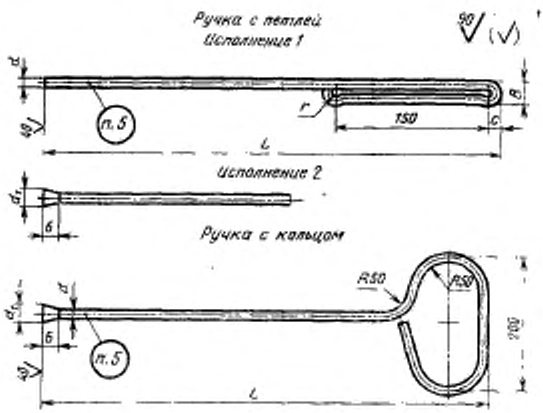
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры металлических ручек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2108 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение ручки			Применяемость	d	d_1	L		B	c	r	Масса ручки, кг, не более	
с петлей исполнения		с кольцом				с петлей	с кольцом				с петлей	с кольцом
1	2											
	1088-0112					800					0,21	
	1088-0113					850					0,22	
	1088-0114			6	7,8	900	—			8	0,23	—
	1088-0115					1000					0,26	
	1088-0116					1060		25	14		0,27	
	1088-0117					800					0,38	
1088-0101	1088-0118			8	10,4	900				6	0,42	
—	1088-0119	1088-0126				1000	1000				0,44	0,55
1088-0102	1088-0120	—				800	—				0,60	—
1088-0103	—	1088-0127		10	12,6	900	900			4	0,66	0,80
1088-0104	1088-0121	1088-0128				1120	1000				0,75	0,87
1088-0105	1088-0122					800					0,85	
	1088-0123	—		12	15,6	900	—	28	16		0,95	—
—	1088-0124	1088-0129				1000	1120				1,04	1,37
1088-0106	—	1088-0130				900	900				1,50	1,83
1088-0107	1088-0125	1088-0131				1000	1000				1,63	1,97
1088-0108		1088-0132		15	19,5	1060	1060	35	20		1,71	2,05
1088-0109		1088-0133				1120	1120				1,80	2,13
1088-0110		1088-0134				1000	1000			5	2,92	3,50
1088-0111		1088-0135				1120	1120	45	35		3,21	3,80
		1088-0136		20	25,5		1400					4,50
—		1088-0137				—	1500	—	—		—	4,64
		1088-0138		25	32,5		1060					5,74

Пример условного обозначения ручки с петлей размерами $d=10$ мм и $L=1120$ мм, исполнения 1:

Ручка 1088-0104 ГОСТ 11434—75

То же, исполнение 2:

Ручка 1088-0121 ГОСТ 11434—75

То же, ручки с кольцом размерами $d=10$ мм и $L=1000$ мм:

Ручка 1088-0128 ГОСТ 11434—75

2. Материал — круг $\frac{d\ \text{ГОСТ}\ 2590—71}{\text{Ст. 3 ГОСТ}\ 380—71}$

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Диаметр отверстия в инструменте должен быть больше диаметра ручки d или осаженного конца d_1, на 0,5 мм.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: условное обозначение ручки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

gost.e-ecolog.ru