21200-75
21201-75

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

ГОСТ 21200—75; ГОСТ 21201—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.941.232-229.2 : 006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

## Конструкция и размеры

Support holders for tangential cutters of turret lathes. Design and dimensions

**ГОСТ 21200—75***

Взамен МН 1039—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2724 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

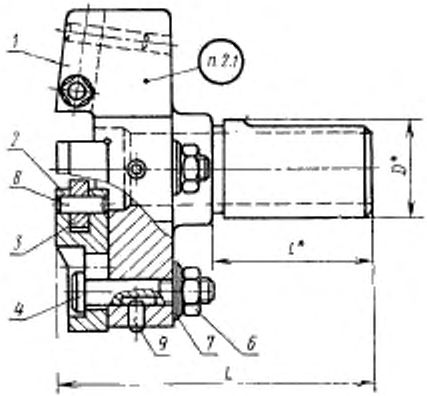
1. Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для тангенциальных резцов к токарно-револьверным станкам.

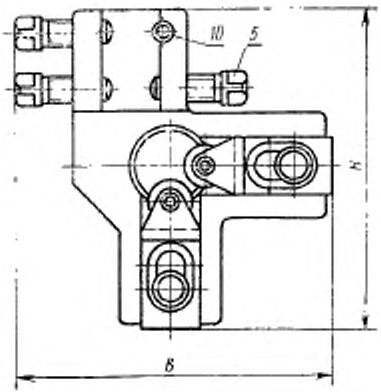
2. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в июле 1982 г. (ИУС № 6—1982 г.).

© Издательство стандартов, 1983




Черт. 1

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | B | H | l | Диаметры обрабатываемых деталей | | Сечение резца | Масса, кг | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Роликодержатель Кол. 2 | Поз. 3 Ролик Кол. 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Наим. | Наиб. | | | Обозначение деталей | | |
| 6531-0141 | | 30 | 104 | 107 | 110 | 50 | 8 | 22 | 10×10 | 1,319 | 6531-0141/001 | 6531-0141/002 | 6531-0141/003 |
| 6531-0142 | | 32 | | | | | | | | 1,359 | 6531-0142/001 | | |
| 6531-0143 | | 30 | | | | | | | 12×12 | 1,319 | 6531-0143/001 | | |
| 6531-0144 | | 32 | | | | | | | | 1,359 | 6531-0144/001 | | |
| 6531-0145 | | 38 | 138 | 120 | 130 | 63 | 10 | 28 | | 2,107 | 6531-0145/001 | 6531-0145/002 | 6531-0145/003 |
| 6531-0146 | | 40 | | | | | | | | 2,155 | 6531-0146/001 | | |
| 6531-0147 | | 45 | 155 | 130 | | 80 | | | 16×16 | 2,975 | 6531-0147/001 | | |
| 6531-0148 | | 50 | | | | | | | | 3,075 | 6531-0148/001 | | |

*Продолжение табл. 1*

| Обозначение державки | Поз. 4 Палец Кол. 2 | Поз. 5 Винт ГОСТ 1486—75 Кол. 3 | Поз. 6 Гайка ГОСТ 5927—70 Кол. 2 | Поз. 7 Шайба ГОСТ 11371—78 Кол. 2 | Поз. 8* | Поз. 9 | Поз. 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Штифт ГОСТ 3128—70 | | |
| | | | | | Кол. 2 | Кол. 2 | Кол. 1 |
| | Обозначение деталей | | | | | | |
| 6531-0141 | 6531-0141/004 | М8×20.66.05 | М8.6.05 | 2—8.0505 | 5*m*6×20 | 3*m*6×10 | 6*m*6×30 |
| 6531-0142 | | | | | | | |
| 6531-0143 | | | | | | | |
| 6531-0144 | | | | | | | |
| 6531-0145 | 6531-0145/004 | М10×25.66.05 | М10.6.05 | 2—10.0505 | 6*m*6×25 | | 8*m*6×40 |
| 6531-0146 | | | | | | | |
| 6531-0147 | | | | | | | |
| 6531-0148 | | | | | | | |

* Материал штифта поз. 8 — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801—78 твердость — HRCэ 57 . . . 62.

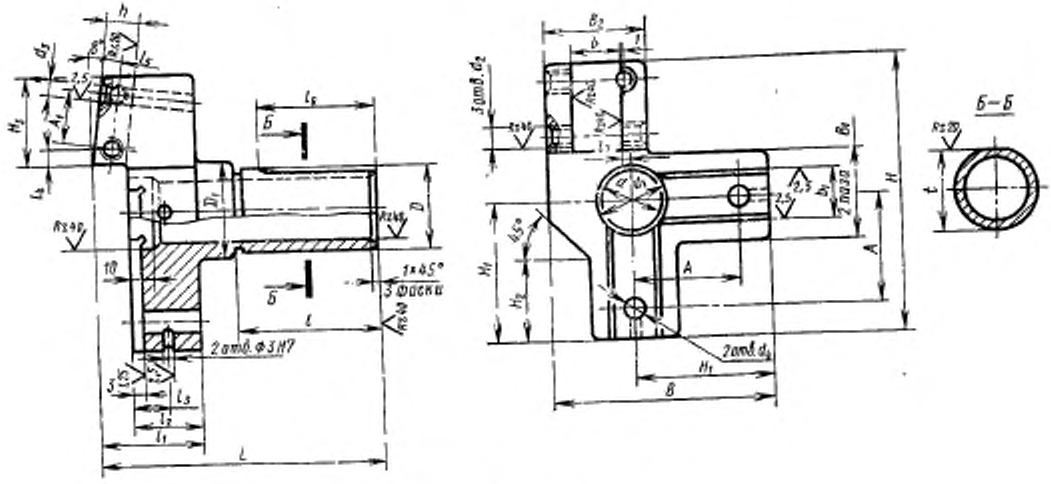
Пример условного обозначения державки диаметром $D=30$ мм для резца сечением 10×10 мм:

*Державка 6531-0141 ГОСТ 21200—75*

**1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.1. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $D$ | $b$ | $L$ | $B$ | $H$ | $A$ | $A_1$ | $B_1$ | $B_2$ | $b_1$ (пред. откл. по 14h) | $D_1$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ (пред. откл. по H7) | $d_4$ (пред. откл. по H9) | $H_1$ | $H_2$ | $H_3$ | $h$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $l_7$ | $t$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6531-0141/001 | 30 | 16 | 100 | 80 | 100 | 39 | 18 | 32 | 38 | 18 | 40 | 23 | 26 | M8 | 6 | 8 | 50 | 30 | 32 | 11 | 50 | 37 | 25 | 13 | 7 | 6 | 44 | 4 | 29,0 | 1,10 |
| 6531-0142/001 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 31,0 | 1,14 |
| 6531-0143/001 | 30 | 18 | 133 | 90 | 118 | 45 | 20 | 40 | 42 | 20 | 48 | 29 | 32 | M10 | 8 | 10 | 58 | 35 | 38 | 13 | 63 | 44 | 30 | 15 | 9 | 7 | 55 | 2 | 29,0 | 1,10 |
| 6531-0144/001 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 31,0 | 1,14 |
| 6531-0145/001 | 38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 36,5 | 1,77 |
| 6531-0146/001 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 38,5 | 1,81 |
| 6531-0147/001 | 45 | 24 | 150 | 104 | 126 | 50 | | | 48 | | 58 | 32 | 38 | | | | 63 | 40 | 42 | 17 | 80 | 48 | | | 10 | 9 | 72 | 6 | 43,5 | 2,63 |
| 6531-0148/001 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 48,5 | 2,73 |

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=30$ мм; $b=16$ мм:

*Корпус 6531—0141/001 ГОСТ 21200—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**3.1. (Исключен, Изм. № 1).**

3.2. Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм.

3.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

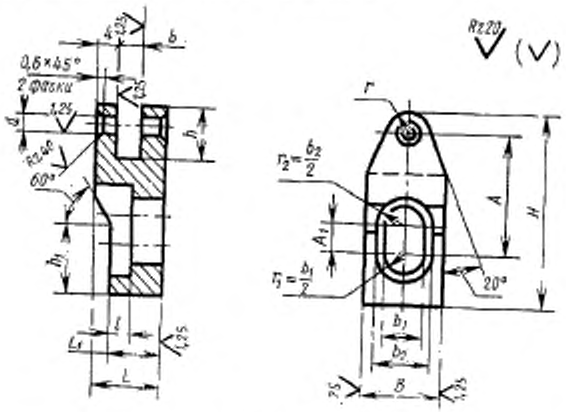
3.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.6. Шероховатость поверхностей канавки и фасок не регламентируется; шероховатость необработанных литейных поверхностей по ГОСТ 2789—73 должна быть $Rz \leqslant 320$ мкм.

3.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры роликодержателей должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.




Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение роликодержателя | $B$ (пред. откл. по f9) | $H$ | $d$ (пред. откл. по H7) | $A$ | $A_1$ | $L$ | $L_1$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6531-0141/002 | 18 | 45 | 5 | 28 | 7 | 20 | 14 |
| 6531-0145/002 | 20 | 50 | 6 | 32 | 10 | 25 | 17 |

*Продолжение табл. 3*

Размеры в мм

| Обозначение роликодержателя | $b$ (пред. откл. по H11) | $b_1$ | $b_2$ | $l$ | $h$ | $h_1$ | $r$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6531-0141/002 | 6 | 9 | 14 | 4,5 | 14 | 17 | 5 | 0,051 |
| 6531-0145/002 | 8 | 11 | 16 | 5,5 | 17 | 20 | 6 | 0,068 |

Пример условного обозначения роликодержателя размером $B=18$ мм:

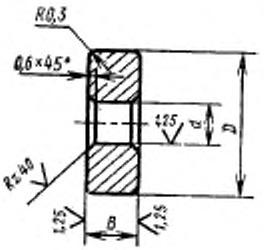
*Роликодержатель 6531-0141/002 ГОСТ 21200—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**4.1. (Исключен, Изм. № 1).**

4.2. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры роликов должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.




Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение ролика | D (пред. откл. по h11) | B (пред. откл. по h9) | d (пред. откл. по F8) | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|
| 6531-0141/003 | 16 | 6 | 5 | 0,008 |
| 6531-0145/003 | 20 | 8 | 6 | 0,018 |

Пример условного обозначения ролика диаметром $D=16$ мм:

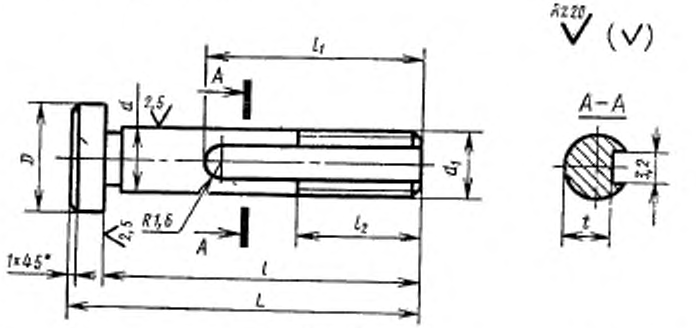
*Ролик 6531-0141/003 ГОСТ 21200—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**5.1. (Исключен, Изм. № 1).**

5.2. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры пальцев должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.




Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение пальца | d (пред. откл. по h9) | D | L | $d_1$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $t$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6531-0141/004 | 8 | 13 | 44 | M8 | 38 | 26 | 15 | 5 | 0,019 |
| 6531-0145/004 | 10 | 15 | 55 | M10 | 48 | 36 | 18 | 7 | 0,037 |

Пример условного обозначения пальца диаметром $d=8$ мм:

*Палец 6531-0141/004 ГОСТ 21200—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**6.1. (Исключен, Изм. № 1).**

6.2. Твердость — $HRC_э$ 37 . . . 42.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8*g* по ГОСТ 16093—81.

6.4. Фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

6.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

gost.e-ecolog.ru