УДК 621.941.232-229.2 : 006.354 Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ ЛЮНЕТНЫЕ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦОВ К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

**Конструкция и размеры**

Support holders for skew clamping of turret lathe cutters. Design and dimensions

**ГОСТ 21201—75***

Взамен МН 1040—60

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 октября 1975 г. № 2724 срок введения установлен**

**с 01.01.77**

**Проверен в 1981 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на люнетные державки для косого крепления резцов к токарно-револьверным станкам.

2. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

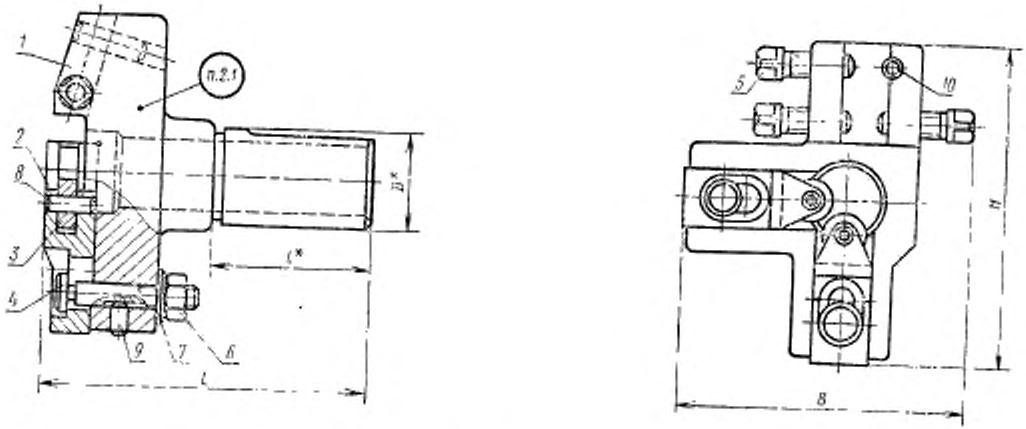
**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6 1982 г.).*



gost.e-ecolog.ru




Черт. 1

* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D | L | B | H | l | Диаметр обрабатываемых деталей | | Сечение резца | Масса, кг | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Роликодержатель ГОСТ 21200—75 Кол. 2 | Поз. 3 Ролик ГОСТ 21200—75 Кол. 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Наим. | Наиб. | | | Обозначение деталей | | |
| 6531-0151 | | 30 | 106 | 100 | 110 | 50 | 8 | 22 | 10×10 | 1,319 | 6531-0151/001 | 6531-0141/002 | 6531-0141/003 |
| 6531-0152 | | 32 | | | | | | | | 1,359 | 6531-0152/001 | | |
| 6531-0153 | | 30 | | | | | | | 12×12 | 1,319 | 6531-0153/001 | | |
| 6531-0154 | | 32 | | | | | | | | 1,359 | 6531-0154/001 | | |
| 6531-0155 | | 38 | 148 | 115 | 130 | 63 | 10 | 28 | | 2,107 | 6531-0155/001 | 6531-0145/002 | 6531-0145/003 |
| 6531-0156 | | 40 | | | | | | | | 2,155 | 6531-0156/001 | | |
| 6531-0157 | | 45 | 155 | 118 | | 80 | | | 16×16 | 2,975 | 6531-0157/001 | | |
| 6531-0158 | | 50 | | | | | | | | 3,075 | 6531-0158/001 | | |

*Продолжение табл. 1*

Размеры в мм

| Обозначение державки | Поз. 4 Палец ГОСТ 21200—75 Кол. 2 | Поз. 5 Винт ГОСТ 1496-75 Кол. 3 | Поз. 6 Гайка ГОСТ 5927—70 Кол. 2 | Поз. 7 Шайба ГОСТ 11371—78 Кол. 2 | Поз. 8* | Поз. 9 | Поз. 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Штифт ГОСТ 3128—70 | | |
| | | | | | Кол. 2 | Кол. 2 | Кол. 1 |
| | Обозначение деталей | | | | | | |
| 6531-0151 | 6531-0141/004 | М8×20.66.05 | М8.6.05 | 2—8.0505 | 5*m*6×20 | 3*m*6×10 | 6*m*6×30 |
| 6531-0152 | | | | | | | |
| 6531-0153 | | | | | | | |
| 6531-0154 | | | | | | | |
| 6531-0155 | 6531-0145/004 | М10×25.66.05 | М10.6.05 | 2—10.0505 | 6*m*6×25 | | 8*m*6×40 |
| 6531-0156 | | | | | | | |
| 6531-0157 | | | | | | | |
| 6531-0158 | | | | | | | |

* Материал штифта поз. 8 — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78, твердость — HRCэ 56 . . . 60.

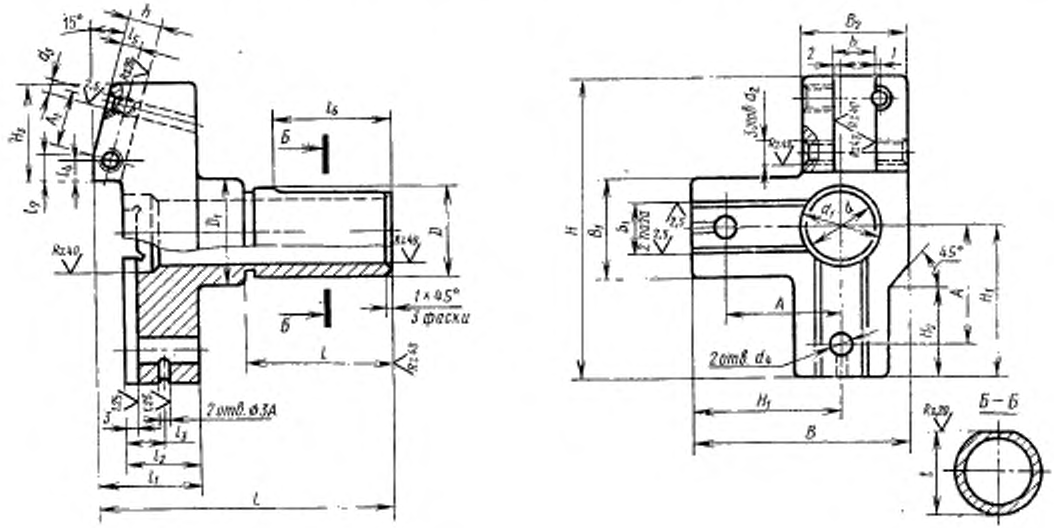
Пример условного обозначения державки диаметром $D=30$ мм для резца сечением 10×10 мм:

*Державка 6531-0151 ГОСТ 21201—75*

**1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.1. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение державки | $D$ | $b$ | $L$ | $B$ | $H$ | $A$ | $A_1$ | $B_1$ | $B_2$ | $b_1$ (пред. откл. по H9) | $D_1$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ (пред. откл. по H7) | $d_4$ (пред. откл. по h9) | $H_1$ | $H_2$ | $H_3$ | $h$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $l_7$ | $l$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6531-0151/001 | 30 | 14 | 100 | 73 | 100 | 39 | 18 | 32 | 38 | 18 | 40 | 23 | 26 | M8 | 6 | 8 | 50 | 30 | 32 | 11 | — | 50 | 35 | 25 | 13 | 7 | 6 | — | 44 | 10 | 29,0 | 1,10 |
| 6531-0152/001 | 32 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 31,0 | 1,14 |
| 6531-0153/001 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29,0 | 1,10 |
| 6531-0154/001 | 32 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13 | | | | | | 7 | | | | | 31,0 | 1,14 |
| 6531-0155/001 | 38 | — | 133 | 85 | 118 | 45 | | | 40 | | 48 | 29 | 32 | | — | | 58 | | 38 | | | 63 | 40 | | | 9 | | 55 | 12 | 36,5 | 1,77 |
| 6531-0156/001 | 40 | | | | | | 20 | 40 | — | 20 | — | | | M10 | 8 | 10 | — | 35 | | | | — | — | 30 | 15 | | | | | 38,5 | 1,81 |
| 6531-0157/001 | 45 | 20 | 150 | 92 | 126 | 50 | | | 45 | | 58 | 32 | 38 | | | | 63 | | 40 | 17 | 80 | 44 | | | | 10 | 9 | 72 | 14 | 48,5 | 2,63 |
| 6531-0158/001 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 48,5 | 2,73 |

Пример условного обозначения корпуса размерами $D=30$ мм; $b=14$ мм:

*Корпус 6531-0151/001 ГОСТ 21201—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**3.1. (Исключен, Изм. № 1).**

3.2. Неуказанные литейные радиусы — 2—3 мм.

3.3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

3.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69

3.6. Шероховатость поверхностей канавки и фасок не регламентируется; шероховатость необработанных литейных поверхностей по ГОСТ 2789—73 должна быть $Rz \leqslant 320$ мкм.

3.7. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 10.12.82 Подп. в печ. 01.01.83 1,0 п. л. 0,75 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5691.

gost.e-ecolog.ru