ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОТХОДЫ ПОТРЕБЛЕНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ СОРТИРОВАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4643—75

Издание официальное

БЗ 12—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.004.86:006.354 Группа М08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОТХОДЫ ПОТРЕБЛЕНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ СОРТИРОВАННЫЕ

Технические условия

Graded cotton textile consumption waste.
Specifications

ГОСТ 4643—75*

Взамен ГОСТ 4643—67

ОКП 81 8911

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 марта 1975 г. № 572 дата введения установлена

01.01.76

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

Настоящий стандарт распространяется на текстильные отходы потребления хлопчатобумажные сортированные, состоящие из бывших в употреблении изделий из тканей, нетканых, трикотажных, плетеных, стеганых материалов, выработанных из хлопка и хлопка в смеси с химическими волокнами и предназначенные для перерабатывающих предприятий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отходы в зависимости от рода волокна, способа выработки и цвета подразделяют на условные обозначения в соответствии с требованиями, указанными в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.2. Отходы должны быть обработаны в соответствии с технологической инструкцией, утвержденной в установленном порядке. Отходы, предназначенные для производства кровельного картона, должны подвергаться дезинфекции и обеспыливанию.

Условное обозначение отходов	Наименование отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Зольность, %, не более	Массовая доля пыли, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки	по цвету					
501	Изделия, бывшие в употреблении	Хлопчатобумажные	Тканые	Всех цветов	12	19	8	3	81 8922 2601
504	То же	То же	Трикотажные, нетканые	То же	12	19	—	—	81 8922 2604
505	»	Хлопок в смеси с химическими волокнами	Тканые, нетканые, трикотажные, плетеные	»	10	17	—	—	81 8922 2602

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

**Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1980 г., апреле 1985 г., апреле 1990 г. (ИУС 6—80, 7—85, 7—90)*

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998

Продолжение таблицы

Условное обозначение отходов	Наименование отходов	Характеристика отходов			Нормированная влажность, %	Фактическая влажность, %, не более	Зольность, %, не более	Массовая доля пыли, %, не более	Код ОКП
		по роду волокна	по способу выработки	по цвету					
506	Изделия, бывшие в употреблении из палаточных и брезентовых тканей	Хлопчатобумажные	Тканые	Всех цветов	12	19	—	—	81 8921 2101
507	Изделия, бывшие в употреблении	То же	Стеганые на вате	То же	12	19	8	—	81 8921 2401
508	Веревочно-канатные изделия (сети, веревки, шнуры, канаты и др.), бывшие в употреблении	Хлопчатобумажные	Крученые и плетеные	»	12	19	—	—	81 8921 3501
509	Изделия, бывшие в употреблении для обтирочной ветоши	То же	Тканые, нетканые, трикотажные	Белые и суровые	12	19	—	—	81 8921 2603
510	То же	Хлопчатобумажные, хлопок в смеси с химическими волокнами	То же	Всех цветов	12	19	—	—	81 8922 2605
511	Изделия, бывшие в употреблении для обтирочной ветоши (замасленные)	То же	»	То же	10	17	—	—	81 8921 2604

Примечание. При обработке изделий из грубой одежной ткани для условных обозначений 509, 510, 511 должны быть удалены воротники, пояса и манжеты.

1.3. Отходы сортируют по размеру:

отходы различной формы и размером отдельного куска до 400 см^2,

отходы размером куска более 400 см^2 и шириной не менее 15 см для обтирочной ветоши.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.5. При обработке отходов карманы должны быть очищены от посторонних примесей, а в трикотажных изделиях должна быть удалена резинка.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.6. В каждом условном обозначении отходов допускается содержание отходов других условных обозначений не более 2 %.

1.7. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.8. В отходах не допускаются:

посторонние нетекстильные примеси (мочало, резина, бумага, кожа, фанера, стекло, металлическая стружка, пуговицы, застежки, крючки, пряжки, кнопки, замки «молния» и др.);

текстильные примеси, не предусмотренные настоящим стандартом.

1.9. Не допускаются отходы:

прорезиненные, проклеенные, жестко накрахмаленные (воротнички, манжеты и др.), пропитанные водоотталкивающим составом, масляными красками, лаками, смолами и различными полимерными материалами;

пониженной прочности, прелые, горелые;

покрытые грязью, гипсом, углем, рудой и другими нерастворимыми в воде веществами.

1.8, 1.9. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.10—1.14. **(Исключены, Изм. № 1).**

1.15. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.16. В отходах условных обозначений 501 и 507, используемых для производства кровельного картона, массовая доля хлопкового волокна должна быть не менее 90 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Приемку отходов производят по ГОСТ 5551—82.

Каждая партия сортированных отходов должна сопровождаться документом о проделанной обработке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2, 2.3. **(Исключены, Изм. № 3).**

2.4. Определение показателей «зольность» и «остаточное содержание пыли» производится периодически, не реже одного раза в квартал, а также по требованию потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.5. Определение массовой доли хлопкового волокна производится для каждой партии отходов, используемых в производстве кровельного картона.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 5551—82.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определение влажности — по ГОСТ 3816—81 со следующим дополнением: из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами нарезают три лабораторные пробы, из которых одна является контрольной.

Масса лабораторной пробы должна быть в граммах:

200 — для кондиционного аппарата;

50 — для сушильной установки.

Если при определении влажности расхождение между результатами двух лабораторных проб превышает 3 абс. %, проводят испытание третьей лабораторной пробы и за окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.3. Содержание пыли — по ГОСТ 1274—76.

3.4. Определение зольности

3.4.1. *Отбор проб*

Из разных мест объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, нарезают пробы массой по 10 г каждая. Допускается использовать пробы, отобранные для определения влажности.

3.4.2. *Аппаратура*

Для проведения испытаний применяют:

тигли;

печь муфельную;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

термометр со шкалой 100 °С по ГОСТ 28498—90;

шкаф сушильный лабораторный;

весы аналитические не ниже 2-го класса точности.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4.3. *Проведение испытаний*

Пробы измельчают, помещают в тигли с постоянной массой и высушивают в сушильном шкафу

до постоянно сухой массы. Затем тигли переносят в муфельную печь, где пробы сжигают при температуре 150—200 °С до прекращения выделения продуктов сухой перегонки (в виде дыма). Далее температуру муфельной печи поднимают до 600—800 °С и выдерживают тигли при этой температуре в течение 2 ч.

Затем тигли охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Повторные озоления производят в течение 15 мин при температуре 600—800 °С до тех пор, пока масса тигля с золой не станет постоянной. Взвешивание производят с погрешностью не более 0,1 г.

3.4.4. *Обработка результатов*

Зольность (*З*) в процентах вычисляют по формуле

$$З = \frac{m_2}{m_1} \cdot 100,$$

где m_1 — постоянно сухая масса пробы до сжигания, г;

m_2 — постоянно сухая масса пробы после озоления, г.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух испытаний. Вычисление производят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

3.4—3.4.4. **(Введены дополнительно, Изм. № 1, 2).**

3.5. Определение массовой доли хлопкового волокна

3.5.1. *Подготовка к испытанию*

Для проведения испытания из объединенной пробы, отобранной по ГОСТ 5551—82, из разных мест ножницами вырезают две элементарные пробы массой 5 г. Пробы предварительно обезжиривают и высушивают до постоянно-сухой массы в соответствии с п. 1.4 ГОСТ 4659—79.

3.5.2. *Аппаратура, реактивы*:

весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 20 г по ГОСТ 24104—88;

сетка металлическая № 063К, 056К по ГОСТ 6613—86;

термометр со шкалой 150 °С по ГОСТ 28498—90;

шкаф сушильный лабораторный;

электроплитка по ГОСТ 14919—83;

ножницы;

кислота соляная концентрированная по ГОСТ 3118—77, х.ч., плотностью 1,15—1,19 г/см^3;

индикатор метиловый оранжевый по нормативно-технической документации;

колбы конические стеклянные по ГОСТ 25336—82 или фарфоровые стаканы по ГОСТ 9147—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) с притертой крышкой по ГОСТ 25336—82 тарированные;

цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74;

пипетка по НТД;

эксикатор по ГОСТ 25336—82;

палочки стеклянные.

3.5.3. *Проведение испытания*

Элементарную пробу помещают в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и выдерживают при комнатной температуре в течение 30 мин, периодически перемешивая. Модуль ванны 1:50. Затем остаток пробы переносят на металлическую сетку, промывают свежей порцией концентрированной соляной кислоты, а затем водой до удаления следов кислоты, т.е. до прекращения окрашивания промывных вод в розовый цвет при добавлении индикатора метилового оранжевого.

Остаток отжимают, переносят в стаканчик для взвешивания, высушивают до постоянно-сухой массы, затем выдерживают в эксикаторе в течение 45—60 мин и взвешивают.

Затем остаток пробы переносят в стеклянную коническую колбу или фарфоровый стакан с концентрированной соляной кислотой и кипятят в течение 15 мин.

Остаток отжимают, высушивают до постоянно-сухой массы и взвешивают, как указано выше.

Массовую долю хлопкового волокна (*m*) в процентах вычисляют по формуле

$$m = \frac{m_2 \cdot 1{,}04 - m_3}{m_1},$$

где m_2 — постоянно-сухая масса пробы после обработки концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре, г;

1,04 — поправочный коэффициент, учитывающий изменение массы хлопкового волокна при обработке концентрированной соляной кислотой при комнатной температуре;

m_3 — постоянно-сухая масса пробы после обработки кипящей концентрированной соляной кислотой, г;

m_1 — постоянно-сухая масса пробы, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний двух проб. Если эти результаты расходятся более, чем на 1 абс. %, то испытывают третью пробу и за результат принимают среднее арифметическое результатов испытаний трех проб.

Подсчет результатов производят с точностью до 0,1 % и округляют до целого числа.

3.5—3.5.3. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение отходов — по ГОСТ 5551—82. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

4.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Условные обозначения отходов по ГОСТ 4643—75 и соответствующие им условные обозначения по ранее действующему стандарту

Условные обозначения по ГОСТ 4643—75	Условные обозначения по ГОСТ 4643—67	Условные обозначения по ГОСТ 4643—75	Условные обозначения по ГОСТ 4643—67
501	501, 502	507	507
503	503	508	508
504	504	509	509
505	505	510	510
506	506	511	511

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.07.98. Подписано в печать 14.08.98. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 141 экз. С677. Зак. 623.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru