УДК 621.9-229.35 : 006.354

Группа Г27
6046-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ЛЮНЕТЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ К ДЕРЖАВКАМ ДЛЯ ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫХ АВТОМАТОВ

## Конструкция и размеры

Prismatic supports for automatic lathe holders. Design and dimensions

**ГОСТ 21189—75***

Взамен
МН 1201—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 октября 1975 г. № 2666 срок введения установлен с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на призматические люнеты к державкам по ГОСТ 21188—75 для токарно-револьверных автоматов.

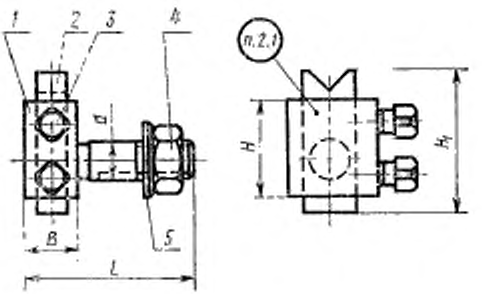
2. Конструкция и размеры люнета должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС № 6 — 1982 г.).*



gost.e-ecolog.ru




Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение люнета | Применяемость | d | B | L | H | $H_1$ | Масса, кг, не более | Поз. 1 Корпус Кол. 1 | Поз. 2 Призма Кол. 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | Обозначение деталей | |
| 6046-0001 | | 10 | 14 | 42 | 26 | 40 | 0,07 | 6046-0001/001 | 6046-0001/002 |
| 6046-0002 | | 12 | 18 | 60 | 32 | 50 | 0,19 | 6046-0002/001 | 6046-0002/002 |

*Продолжение табл. 1*

| Обозначение люнета | Поз. 3 Винт ГОСТ 1485-75 Кол. 2 | Поз. 4 Гайка ГОСТ 5927—70 Кол. 1 | Поз. 5 Шайба ГОСТ 11371—78 |
|---|---|---|---|
| | Обозначение деталей | | |
| 6046-0001 | М6×12.66.05 | М10.5.05 | 2—10.05.05 |
| 6046-0002 | М8×14.66.05 | М12.5.05 | 2—12.05.05 |

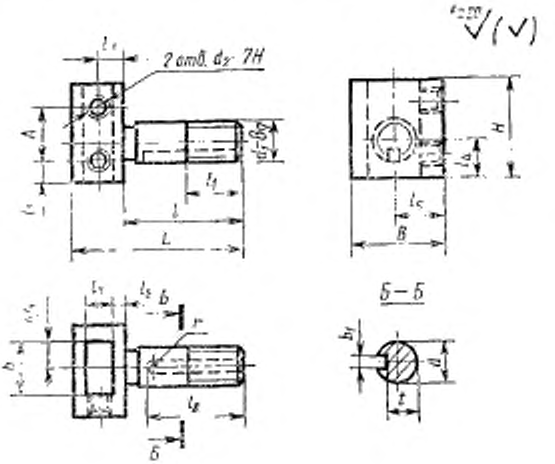
Пример условного обозначения люнета диаметром $d=10$ мм:

*Люнет 6046-0001 ГОСТ 21189—75*

**1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.1. Маркировать: обозначение люнета и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпуса (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $d$ | $L$ | $B$ | $H$ | $A$ | $d_1$ | $d_2$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6046-0001/001 | 10 | 42 | 24 | 26 | 14 | M10 | M6 | 28 | 15 | 6 |
| 6046-0002/001 | 12 | 60 | 30 | 32 | 18 | M12 | M8 | 42 | 18 | 7 |

*Продолжение табл. 2*

| Обозначение корпуса | $l_3$ | $l_4$ | $l_5$ | $l_6$ | $l_7$ (пред. откл. по H11) | $l_8$ | $b$ (Пред. откл. по H11) | $b_1$ | $t$ | $r$ | Масса, кг ≈ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6046-0001/001 | 7 | 10 | 13 | 3 | 8 | 26 | 14 | 3,2 | 7 | 1,6 | 0,03 |
| 6046-0002/001 | 9 | 12 | 17 | 4 | 10 | 36 | 16 | 4,2 | 9 | 2,1 | 0,13 |

Пример условного обозначения корпуса диаметром $d=10$ мм:

*Корпус 6046-0001/001 ГОСТ 21189—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3.2. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Допуск резьбы — по ГОСТ 16093—81.

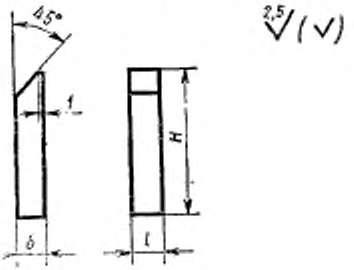
3.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

3.4. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

3.5. Покрытие—Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

3.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры призмы (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.




Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение призмы | b (пред. откл. по h11) | l (пред. откл. по h11) | H | Масса, кг, не |
|---|---|---|---|---|
| 6046-0001/002 | 7 | 8 | 40 | 0,018 |
| 6046-0002/002 | 8 | 10 | 50 | 0,031 |

Пример условного обозначения призмы размером $b=7$ мм:

*Призма 6046-0001/002 ГОСТ 21189—75*

4.1. Материал — сталь марки У10 по ГОСТ 1435—74.

Допускается твердый сплав марок ВК по ГОСТ 3882—74.

4.2. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

gost.e-ecolog.ru