УДК 662.81 : 531.717.11 : 006.354 Группа А19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# БРИКЕТЫ УГОЛЬНЫЕ

## Метод определения толщины поясной кромки

Coal briquettes. Method for the determination of width of the belt edge

**ГОСТ 21291—75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3699 срок введения установлен

с 01.07.77

Проверен в 1980 г. Постановлением Госстандарта от 16.01.81 № 27 срок действия продлен

до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на каменноугольные брикеты подушкообразной формы и устанавливает метод определения толщины их поясной кромки, косвенно характеризующей соблюдение технологии изготовления брикетов и их механическую прочность.

Сущность метода заключается в замере толщины поясной кромки отобранных брикетов и вычислении средней величины этого показателя для брикетов, выработанных каждым прессом.

### 1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

1.1. Для определения толщины поясной кромки брикетов с каждого конвейера, установленного после вальцового пресса, находящегося в работе, отбирают по четыре брикета. Отбор брикетов производят через равные промежутки времени, исходя из времени работы пресса при изготовлении партии или части партии брикетов.

### 2. ИНСТРУМЕНТ

2.1. Для проведения испытания применяют штангенциркуль по ГОСТ 166—80.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

*Переиздание. Ноябрь 1985 г.*



gost.e-ecolog.ru

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Толщину поясной кромки каждого брикета замеряют штангенциркулем в четырех взаимно перпендикулярных точках, расположенных на длинной и короткой осях брикета.

Замер ведут до десятых долей миллиметра.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Толщину поясной кромки брикетов ($B_{бр}$) в миллиметрах вычисляют как среднее арифметическое произведенных замеров по формуле

$$B_{бр} = \frac{\Sigma B^i}{4},$$

где $B^i$ — значение i-того замера на брикете, мм.

4.2. Толщину поясной кромки брикетов, выработанных одним прессом, ($B_{пр}$) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$B_{пр} = \frac{\Sigma B^i_{бр}}{n},$$

где $B^i_{бр}$ — толщина поясной кромки i-того брикета, отобранного от пресса, мм;

$n$ — количество отобранных от пресса брикетов, шт.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 21289—75 Брикеты угольные. Методы определения механической прочности . . . . . 1

ГОСТ 21290—75 Брикеты угольные. Метод определения водопоглощения . . . . . 6

ГОСТ 21291—75 Брикеты угольные. Метод определения толщины поясной кромки . . . . . 8

Редактор *С. И. Бобарыкин*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Тир. 6000 Подп. в печ 10.02.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,48 уч.-изд. л. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1085