ГОСТ 5279—74

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 661.666.2:006.354 Группа А11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 5279—74

Crystal graphite for foundry purposes.
Specifications

МКС 25.120.30
ОКП 57 2823

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, получаемый из графитовых руд и отходов металлургического и других производств, предназначенный для изготовления красок, паст и припыла, применяемых в литейном производстве.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от производственного применения графит выпускают следующих марок: ГЛ-1, ГЛ-2 и ГЛ-3 по ГОСТ 17022.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ГЛ-1	ГЛ-2	ГЛ-3	
1. Зольность, %, не более	13	18	25	По ГОСТ 17818.4
2. Остаток на сетке № 016, %, не более	40	40	40	По ГОСТ 17818.2
3. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения или полученного из одного или нескольких видов графитосодержащего сырья, одной марки, оформленное документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
наименование и марку продукции;
номер и дату выдачи документа;
результаты проведенных испытаний;
дату отгрузки;
массу партии;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2003

номер партии;
номер вагона или контейнера;
обозначение настоящего стандарта.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10 % мешков продукции.

От партии графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, пробы отбирают от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки любых марок по ГОСТ 2226 или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 40 кг.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей упаковывают по ГОСТ 15846.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.3. К каждому мешку приклеивают, а в карман мягкого контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;
наименования и марки графита;
даты изготовления;
массы нетто;
обозначения настоящего стандарта.

5.4. Графит транспортируют крытым транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

5.5. Графит, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых складских помещениях, упакованный в контейнеры, — в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Предельно допустимая концентрация обогащенного графита в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 10 мг/м^3.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.04.74 № 990**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 5279—61**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 15846—2002	5.1
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.1
ГОСТ 17818.2—90	2.1
ГОСТ 17818.4—90	2.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (май 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1984 г. и июле 1989 г. (ИУС 9—84, 12—89)**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 19.06.2003. Подписано в печать 07.07.2003. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 76 экз. С 11199. Зак. 194.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов

gost.e-ecolog.ru