УДК 621.746.073-2:006.354

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЛИТНИКОВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Gating inserts of dies for die casting.
Design and dimensions

ГОСТ 19937—74*

Взамен
МН 1567—61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литниковые втулки с посадкой на стакан машины, применяемые при литье под давлением деталей из цветных сплавов на машинах с горизонтальной камерой прессования.

2. Конструкция и размеры литниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

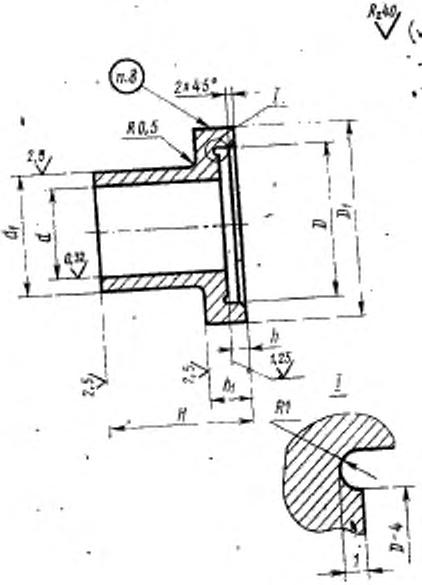
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 9—80).*

gost.e-ecolog.ru


R2,40
(✓)
п.8
2×45°
I
R0,5
2,5
d1
d
0,32
D
D1
h
1,25
2,5
2,5
h1
R
I
R1
D-4
1

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0601		70	90	25	40	65	10	25	1,122
0502-0602						70		30	1,350
0502-0603				30	45	65		25	1,606
0502-0604						70		30	1,640
0502-0605				35	50	70			1,314
0502-0606						80			1,392
0502-0607						90			1,470
0502-0608						100			1,548
0502-0609				40	55	70			1,342
0502-0610						80			1,429
0502-0611						90			1,516
0502-0612						100			1,603
0502-0613				45	60	70			1,236
0502-0614						80			1,332
0502-0615						90			1,428
0502-0616						100			1,524
0502-0617		90	110	30	45	65			1,906
0502-0618						70			1,940
0502-0619				35	50	70			1,926
0502-0620						80			2,004
0502-0621						90			2,082
0502-0622						100			2,160
0502-0623		40	55			70			1,916
0502-0624						80			1,990
0502-0625						90			2,076
0502-0626						100			2,162

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0627		90	110	45	60	70	10	30	1,925
0502-0628						80			2,021
0502-0629						90			2,117
0502-0630						100			2,213
0502-0631				50	65	70			1,882
0502-0632						80			1,987
0502-0633						90			2,092
0502-0634						100			2,197
0502-0635						110			2,302
0502-0636						130			2,512
0502-0637		100	120	35	50	70			2,221
0502-0638						80			2,299
0502-0639						90			2,377
0502-0640						100			2,455
0502-0641				40	55	70			2,184
0502-0642						80			2,270
0502-0643						90			2,346
0502-0644						100			2,422
0502-0645				45	60	70			2,171
0502-0646						80			2,267
0502-0647						90			2,363
0502-0648						100			2,459
0502-0649				50	65	70			2,116
0502-0650						80			2,222
0502-0651						90			2,328
0502-0652						100			2,433

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0653				50	65	110			2,539
0502-0654						130			2,750
0502-0655				55	70	70			2,120
0502-0656						80			2,234
0502-0657						90			2,348
0502-0658						100			2,462
0502-0659						110			2,576
0502-0660						130			2,804
0502-0661				60	75	70			2,087
0502-0662						80			2,212
0502-0663						90			2,337
0502-0664						100			2,462
0502-0665						110			2,587
0502-0666		100	120			130	10	30	2,837
0502-0667				65	80	70			2,046
0502-0668						80			2,179
0502-0669						90			2,312
0502-0670						100			2,445
0502-0671						110			2,578
0502-0672						130			2,814
0502-0673						150			3,050
0502-0674				35	50	70			2,519
0502-0675						80			2,597
0502-0676						90			2,679
0502-0677						100			2,753
0502-0678				40	55	70			2,509

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k6$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0679		100	120	40	55	80	10	30	2,595
0502-0680						90			2,681
0502-0681						100			2,767
0502-0682				45	60	70			2,491
0502-0683						80			2,587
0502-0684						90			2,683
0502-0685						100			2,779
0502-0686				50	65	70			2,473
0502-0687						80			2,578
0502-0688						90			2,683
0502-0689						100			2,788
0502-0690						110			2,893
0502-0691						130			3,103
0502-0692		110	130	55	70	70			2,440
0502-0693						80			2,554
0502-0694						90			2,668
0502-0695						100			2,782
0502-0696						110			2,896
0502-0697						130			3,124
0502-0698				60	75	70			2,407
0502-0699						80			2,532
0502-0700						90			2,657
0502-0701						100			2,782
0502-0702						110			2,907
0502-0703						130			3,157
0502-0704				65	80	70			2,363

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0705		110	130	65	80	80	10	40	2,499
0502-0706						90			2,632
0502-0707						100			2,765
0502-0708						110			2,898
0502-0709						130			3,164
0502-0710						140			3,940
0502-0711				70	90	90		30	2,925
0502-0712						100			3,121
0502-0713						110			3,317
0502-0714						130			3,709
0502-0715						140		40	4,486
0502-0716				75	95	90		30	2,910
0502-0717						100			3,118
0502-0718						110			3,326
0502-0719						130			3,742
0502-0720						140		40	4,432
0502-0721				80	100	100		40	3,536
0502-0722						110			3,756
0502-0723						120			3,976
0502-0724						140			4,416
0502-0725				50	65	70			2,837
0502-0726						80			2,973
0502-0727						90			3,048
0502-0728						100			3,154
0502-0729						110			3,260
0502-0730						130			3,471

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0731		120	140	55	70	70	10	30	2,808
0502-0732						80			2,923
0502-0733						90			3,037
0502-0734						100			3,152
0502-0735						110			3,267
0502-0736						130			3,497
0502-0737				60	75	70			2,775
0502-0738						80			2,900
0502-0739						90			3,025
0502-0740						100			3,150
0502-0741						110			3,275
0502-0742						130			3,525
0502-0743				65	80	70			2,732
0502-0744						80			2,865
0502-0745						90			2,998
0502-0746						100			3,131
0502-0747						110			3,264
0502-0748						130			3,530
0502-0749						140		40	4,513
0502-0750				70	90	90			4,188
0502-0751						100			4,384
0502-0752						110			4,580
0502-0753						130			4,972
0502-0754						140			5,168
0502-0755				75	95	90			4,135
0502-0756						100			4,343

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0757		120	140	75	95	110	10	40	4,551
0502-0758						130			4,967
0502-0759				80	100	140			5,175
0502-0760						100			4,068
0502-0761						110			4,228
0502-0762						120			4,508
0502-0763						140			4,948
0502-0764		135	155	60	80	70		30	3,548
0502-0765						80			3,720
0502-0766						90			3,891
0502-0767						100			4,063
0502-0768						110			4,235
0502-0769						130			4,578
0502-0770				65	85	70			3,517
0502-0771						80			3,701
0502-0772						90			3,884
0502-0773						100			4,068
0502-0774						110			4,252
0502-0775						130			4,620
0502-0776						140		40	5,832
0502-0777				70	90	90			4,858
0502-0778						100			5,054
0502-0779						110			5,250
0502-0780						130			5,642
0502-0781						140			5,838
0502-0782				75	95	90			4,985

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0783		135	155	75	95	100	10	40	5,193
0502-0784						110			5,401
0502-0785						120			5,609
0502-0786						140			6,025
0502-0787				80	100	100			4,918
0502-0788						110			5,138
0502-0789						120			5,358
0502-0790						140			5,798
0502-0791				85	105	120			5,306
0502-0792						140			5,771
0502-0793						160			6,236
0502-0794		145	165	40	60	70	15	30	3,42
0502-0795						80			3,54
0502-0796						90			3,68
0502-0797						100			3,80
0502-0798						110			3,92
0502-0799						130		40	5,60
0502-0800				50	70	70		30	3,46
0502-0801						80			3,63
0502-0802						90			3,79
0502-0803						100			3,94
0502-0804						110			4,18
0502-0805						130		40	5,76
0502-0806				60	80	70		30	3,45
0502-0807						80			3,62
0502-0808						90			3,79

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k3$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0809		145	165	60	80	100	15	40	3,97
0502-0810						110			4,12
0502-0811						130			5,75
0502-0812						150			5,92
0502-0813				70	90	90		30	3,80
0502-0814						100			4,00
0502-0815						110			4,20
0502-0816						120		40	5,56
0502-0817						140			5,96
0502-0818						160			6,36
0502-0819				80	100	90		30	3,82
0502-0820						100			4,02
0502-0821						110			4,22
0502-0822						120		40	5,53
0502-0823						140			5,695
0502-0824						160			6,33
0502-0825		170	190	70	90	100	20	30	4,258
0502-0826						120			4,650
0502-0827						140		40	6,671
0502-0828						160			7,063
0502-0829						180			7,455
0502-0830				80	100	100		30	4,242
0502-0831						120			4,682
0502-0832						140		40	6,727
0502-0833						160			7,167
0502-0834						180			7,607

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_{12}	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0835		170	190	90	110	100	20	30	4,312
0502-0836						120			4,802
0502-0837						140		40	6,763
0502-0838						160			7,253
0502-0839						180			7,743
0502-0840				100	120	100		30	4,363
0502-0841						120			4,901
0502-0842						140		40	6,767
0502-0843						160			7,301
0502-0844						180			7,845
0502-0845				110	130	100		30	4,373
0502-0846						120			4,959
0502-0847						140		40	6,752
0502-0848						160			7,338
0502-0849						180			7,924
0502-0850				125	145	100		30	4,452
0502-0851						120			5,112
0502-0852		190	210			140		40	6,693
0502-0853						160			7,353
0502-0854						180			8,013
0502-0855				140	160	100		30	4,834
0502-0856						120			5,274
0502-0857						140		40	7,800
0502-0858						160			8,240
0502-0859						180			8,680
0502-0860						200			9,120
0502-0861				90	100	120		30	5,395

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $h8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0862		190	210	90	110	140	20	40	7,839
0502-0863						160			8,329
0502-0864						180			8,819
0502-0865						200			9,309
0502-0866				100	120	120		30	5,494
0502-0867						140		40	7,845
0502-0868						160			8,388
0502-0869						120			8,921
0502-0870						200			9,459
0502-0871				110	130	140			7,838
0502-0872						160			8,426
0502-0873						180			9,014
0502-0874						200			9,602
0502-0875						220			10,190
0502-0876				125	145	140			7,699
0502-0877						160			8,358
0502-0878						180			9,019
0502-0879						200			9,679
0502-0880						220			10,339
0502-0881				140	160	140			7,573
0502-0882						160			8,305
0502-0883						180			9,037
0502-0884						200			9,769
0502-0885						220			10,501
0502-0886		220	240	100	120	120			9,109
0502-0887						140			9,647
0502-0888						160			10,185
0502-0889						180			10,723
0502-0890						200			11,261
0502-0891				110	130	140			9,640

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применяемость	D (пред. откл. по $H7$)	D_1	d	d_1	H	h	h_1	Масса, кг
				Пред. откл.					
				по $H8$	по $k8$	по $h8$	по $H8$	по $h8$	
0502-0892						160			10,228
0502-0893				110	130	180			10,816
0502-0894						200			11,404
0502-0895						220			11,992
0502-0896						140			9,719
0502-0897						160			10,379
0502-0898				125	145	180			11,039
0502-0899						200			11,699
0502-0900		220	240			220	20	40	12,359
0502-0901						160			10,171
0502-0902						180			10,903
0502-0903				140	160	200			11,635
0502-0904						220			12,367
0502-0905						240			13,099
0502-0906						180			11,710
0502-0907				160	180	200			12,593
0502-0908						220			13,476
0502-0909						240			14,359

Пример условного обозначения литниковой втулки размерами $H=70$ мм, $d=40$ мм:

Втулка литниковая 0502-0609 ГОСТ 19937—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал: сталь марок 3Х2В8Ф или 4Х5В2ФС по ГОСТ 5950—73.

4. Твердость — HRC 36 . . . 38.

5. Окончательная термообработка: азотирование или низкотемпературное газовое цианирование на глубину 0,3—0,5 мм до твердости HRC 60 . . . 65.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm\frac{IT14}{2}$.

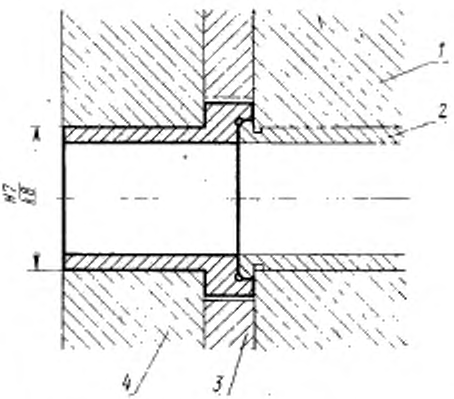
7. Техническое требование — по ГОСТ 19946—74.

8. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Установка литниковых втулок дана в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Установка литниковых втулок



1—плита машины; *2*—стакан; *3*—плита крепления неподвижная; *4*—обойма неподвижная

Изменение № 2 ГОСТ 19937—74 Втулки литниковые пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 806

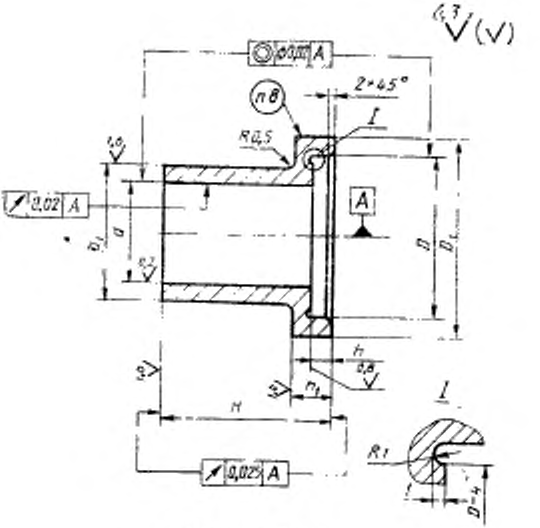
Дата введения 01.01.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

(Продолжение см. с. 110)

Пункт 1. Исключить слова: «с посадкой на стакан машины»;
дополнить словами: «для посадки пресс-формы на стакан машины».
Пункт 2. Чертеж заменить новым:

(Продолжение см. с. 111)



(ИУС № 6 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru