М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ

Технические условия

ГОСТ 10146—74

Filter fabrics made of glass twisted complex threads.
Specifications

ОКП 59 5241

Дата ведения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальные ткани из стеклянных крученых комплексных нитей.

Фильтровальные ткани (необработанные) предназначаются для фильтрации нейтральных, слабощелочных, кислых жидких и газообразных сред при температуре не выше 350 °С.

Фильтровальные ткани гидрофобизированные (обработанные) предназначаются для обеспыливания промышленных выбросов цементного производства при температуре не выше 300 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Фильтровальные ткани должны вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. Фильтровальные ткани должны вырабатываться из стеклонитей алюмоборосиликатного состава стекла с содержанием окислов щелочных металлов не более 0,5 % по ГОСТ 8325 и алюмомагнезиального состава стекла 7-А с содержанием окислов щелочных металлов не более 10 %.

Таблица 1

Марка ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность ткани, г/м^2	Плотность ткани (количество нитей на 1 см)		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 25×100 мм, Н (кгс), не менее		Наименование переплетения	Воздухопроницаемость ткани при разрежении 100 кПа (10 мм вод. ст.), дм^3/м^2 с, не менее
			по основе	по утку	по основе	по утку		
ТСФ(Б)-7с	0,30±0,03	385±20	$20^{+0,5}$	15±1	2254 (230)	1666 (170)	Саржа 2/2	75
ТСФР(Б)-7с	0,30±0,03	385±20	$20^{+0,5}$	15±1	2452 (250)	1864 (190)	Рукавная ткань на базе саржи 2/2	75
ТСФ(7-А)-7с	0,30±0,03	385±20	$20^{+0,5}$	15±1	1960 (200)	1470 (150)	Саржа 2/2	75
ТСФР(7-А)-7с	0,30±0,03	385±20	$20^{+0,5}$	15±1	1960 (200)	1470 (150)	Рукавная ткань на базе саржи 2/2	75

gost.e-ecolog.ru

Продолжение табл. 1

Марка ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность ткани, г/м^2	Плотность ткани, (количество нитей на 1 см)		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 25×100 мм, Н (кгс), не менее		Наименование переплетения	Воздухопроницаемость ткани при разрежении 100 кПа (10 мм вод. ст.), дм^3/м^2 с, не менее
			по основе	по утку	по основе	по утку		
ТСФ(7-А)-9п	0,65±0,07	660±35	$16^{+0,4}$	9±1	1766 (180)	1668 (170)	Полотняное	10
ТСФР(Б)-0	0,36±0,04	392±24	20,5±0,5	15±1	1764 (180)	1176 (120)	Рукавная ткань на базе сатина 4-ремизного усиленного	200

Примечания:

1. В обозначении марки ткани буквы и цифры означают: Т — ткань, С — из непрерывного стеклянного волокна, Ф — фильтровальная, Р — рукавная, Б — алюмоборосиликатное стекло, (7-А) — алюмомагнезиальное стекло; 6, 7, 9 — номинальный диаметр элементарной нити, с — саржевое переплетение, п — полотняное переплетение, о — обработанная.

2. Ширину ткани в сантиметрах указывают в конце обозначения марки в скобках.

Пример условного обозначения ткани шириной 70 см:

ТСФ(Б)-7с(70) ГОСТ...

1.2. Фильтровальные ткани, выработанные из алюмоборосиликатного стекла, предназначаются для работы в жидких и газообразных нейтральных и слабощелочных средах.

Фильтровальные ткани, выработанные из алюмомагнезиального стекла 7-А , предназначаются для работы в жидких и газообразных кислых средах.

1.2а. Код ОКП и контрольное число (КЧ) в зависимости от марки и ширины ткани должен соответствовать указанному в приложении 1.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.3. Фильтровальные ткани должны вырабатываться из нитей, изготовленных на замасливателе «парафиновая эмульсия».

Марки нитей указаны в приложении 2.

Гидрофобизированные фильтровальные ткани должны быть обработаны водной эмульсией гидрофобизирующей жидкости по ГОСТ 10834.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. По физико-механическим показателям фильтровальные ткани должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.5. Фильтровальные ткани должны вырабатываться шириной 70; 80; 90; 93; 100; 115 см.

Фильтровальные рукавные ткани должны вырабатываться шириной двойного полотна 31,4; 34,5; 39,2; 44,0; 62,8; 94,2 см.

Допустимые отклонения по ширине тканей $^{+2}_{-1}$ %.

По согласованию с потребителем могут выпускаться фильтровальные рукава по ширине двойного полотна других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.7. Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, должна быть, %, не более:

для обработанных тканей — 0,4,

для необработанных тканей — 1,8.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.8. В фильтровальных тканях допускаются:

петли по фону высотой до 2 мм;

петли в кромках длиной до 3 мм (в рукавных — редко расположенные петли);

концы нитей длиной 10—20 мм от ликвидации обрывов основных и уточных нитей по фону;

ворсистость;
провисание фона;
перекос уточных нитей;
пятна немасляного происхождения;
склейка нити;
разнооттеночность по фону (для обработанных);
штрихи.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.9. Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Наименование порока	Допускаемый размер и количество	Оценка пороков, баллы
1. Близна в одну нить длиной	До 10 см	1
2. Близна в две нити длиной	До 3 см	1
3. Отклонение по плотности уточных нитей от допускаемой на длине ткани до 2 см	Не более одной нити на 1 см	1
4. Утолщения (заработка пуха, слет утка и др.)	Длиной от 1 до 3 см, толщиной от 1 до 3 мм — три случая	1
5. Отклонения по переплетению (подныркн, неподработка нитей основы, сбой рисунка на длине ткани до 20 см, пролет утка и др.)	Каждый случай	1
6. Нить другой линейной плотности в утке на данной длине	До 0,5 см	1
7. Групповые петли высотой до 3 мм в кромках рукавной ткани	На длине до 10 см каждый случай	1

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.10. Сумма баллов на условную длину 3 м полотна и развернутого рукава допускается не более 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.11. Пороки внешнего вида, не предусмотренные табл. 2, а также превышающие размеры или количества, из куска ткани не вырезают, а помечают цветными карандашами, цветными нитями или штампом как «условный вырез». Расстояние между «условными вырезами» должно быть не более 3 м.

«Условные вырезы» не учитывают в длине куска и не оценивают в баллах.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.12. По согласованию с потребителем допускается выработка стеклотканей марок ТСФ(Б)-7с и ТСФ(7-А)-7с на бесчелночных ткацких станках. Длина бахромы нитей в кромках не должна быть более 5 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6943.0.

2.2. Каждую партию сопровождают документом, удостоверяющим качество ткани, с указанием:

марки тканей;
наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
номера партии;
результатов и даты испытаний ткани по партии;
количество метров в партии;
количество рулонов в партии;
обозначения настоящего стандарта;

штампа и подписи начальника отдела технического контроля.
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6943.0.
3.2. **(Исключен, Изм. № 2).**
3.3. Определение плотности — по ГОСТ 6943.15.
(Измененная редакция, Изм. № 3).
3.4. Определение линейных размеров и массы — по ГОСТ 6943.16 — ГОСТ 6943.18.
3.5. Определение массовой доли веществ, удаляемых при прокаливании, — по ГОСТ 6943.8.
(Измененная редакция, Изм. № 3).
3.6. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 6943.10.
3.7. Определение воздухопроницаемости — по ГОСТ 12088 со следующим дополнением: испытания проводятся при разряжении под элементарной пробой 100 кПа (10 мм вод. ст.) и площади ткани в штуцере — 10 $см^2$. Проверка прибора по контрольной шайбе проводится при пуске прибора в эксплуатацию.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Фильтровальные ткани должны наматываться в рулоны на гильзы или деревянные валики с закреплением на них начала куска по уточной нити. Намотка должна производиться с равномерным натяжением, без образования складок, с одинаковым расстоянием от краев гильзы с обеих сторон. Сдвиг отдельных слоев ткани в торцах рулона не должен превышать 1 см.
(Измененная редакция, Изм. № 3).
4.2. Каждый рулон ткани должен состоять из одного или нескольких отдельных кусков. Концы кусков должны быть наложены друг на друга. В местах соединения должны быть цветные бумажные полосы, одним концом закрепленные на ткани, а другим выведенные на торец рулона.
4.3. Каждый кусок фильтровальной ткани должен иметь на концах штамп с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера. Штамп должен быть прямоугольной формы и должен располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 10 см от края среза и кромки ткани.
4.4. Длина ткани в рулоне должна быть не менее 50 м, длина рукавной ткани и ткани марки ТСФ (7-А)-9п — не менее 25 м. Допускаются куски ткани длиной не менее 5 м в количестве до 10 % от партии. Длина рулонов и короткомеров должна быть равной или кратной длине фильтра.
4.5. Рулоны фильтровальной ткани должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273, ГОСТ 11600 или ТУ 81—04—502, ТУ 329—02—913, а затем в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или в бумагу двухслойную по ГОСТ 8828 или упакованы в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 и для закрепления слоев ткани перевязаны или заклеены.
4.3—4.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**
4.6. **(Исключен, Изм. № 3).**
4.7. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:
наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
марки ткани;
номера рулона;
номера партии;
количества метров ткани в рулоне;
количества кусков в рулоне;
суммы баллов;
даты изготовления;
обозначения настоящего стандарта.
4.8 Рулоны ткани должны быть упакованы в контейнеры по ГОСТ 19667 или деревянные ящики по ГОСТ 15623, ГОСТ 15841, ГОСТ 16511, ГОСТ 16536, ГОСТ 18573, тип III—1. Концы гильз должны быть закреплены так, чтобы исключалась возможность трения ткани.
Масса брутто одного ящика не должна превышать 60 кг.

По согласованию с потребителем допускается транспортировать рулоны ткани без транспортной тары в крытых автомашинах.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.9. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением несмываемой краской манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно» и «Верх».

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.10. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.11. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.12. Ткани должны транспортироваться транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте каждого вида.

При транспортировании тканей в крытых железнодорожных вагонах и речных судах мелкими отправками должны применять транспортные пакеты по ГОСТ 26663. При транспортировании пакетами применяют плоские поддоны по ГОСТ 9557, средства скрепления пакетов по ГОСТ 21650.

Размеры и масса брутто пакета — по ГОСТ 24597.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.13. Фильтровальные ткани должны храниться в упакованном виде в крытых помещениях с относительной влажностью воздуха не более 80 %.

4.14. При транспортировании в контейнерах и при хранении рулоны ткани должны находиться в горизонтально-подвешенном состоянии или должны быть уложены горизонтально не более чем в десять рядов по высоте. Рулоны ткани должны быть уложены параллельно друг другу.

4.15. Упаковка и транспортирование тканей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846.

4.14, 4.15. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества тканей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — 1 год со дня изготовления.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При выработке и применении фильтровальных тканей, а также при механическом воздействии на ткани в готовых фильтрах в воздух рабочей зоны возможно выделение пыли стекловолокна.

Предельно допустимая концентрация стеклопыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений 4 мг/м³.

Помещения, предназначенные для работы с фильтровальной тканью, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

При повышенной концентрации пыли стекловолокна для защиты органов дыхания необходимо пользоваться респиратором ШБ-1 типа «Лепесток».

6.2. Фильтровальные ткани негорючи и невоспламеняемы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП и КЧ	Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП и КЧ
ТСФ(7-А)-7с		59 5241 0100 03	ТСФ(Б)-7с		59 5241 0200 00
	70	59 5241 0101 02		70	59 5241 0201 10
	80	59 5241 0102 01		80	59 5241 0202 09
	90	59 5241 0103 00		90	59 5241 0203 08
	93	59 5241 0104 10		93	59 5241 0204 07
	100	59 5241 0105 09		100	59 5241 0205 06
	115	59 5241 0106 08		115	59 5241 0206 05

Продолжение

Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП и КЧ	Марка ткани	Ширина ткани, см	Код ОКП и КЧ
ТСФ(7-А)-9п		59 5241 0400 05	ТСФР(Б)-7с		59 5241 0900 01
	70	59 5241 0401 04		31,4	59 5241 0901 00
	80	59 5241 0402 03		34,5	59 5241 0902 10
	90	59 5241 0403 02		39,2	59 5241 0903 09
	93	59 5241 0404 01		44,0	59 5241 0904 08
	100	59 5241 0405 00		62,8	59 5241 0905 07
	115	59 5241 0406 10		94,2	59 5241 0906 06
ТСФР(7-А)-7с		59 5241 0800 04	ТСФР(Б)-0		59 5241 1000 02
	31,4	59 5241 0801 03		31,4	59 5241 1001 01
	34,5	59 5241 0802 02		34,5	59 5241 1002 00
	39,2	59 5241 0803 01		39,2	59 5241 1003 10
	44,0	59 5241 0804 00		44,0	59 5241 1004 09
	62,8	59 5241 0805 10		62,8	59 5241 1005 08
	94,2	59 5241 0806 09		94,2	59 5241 1006 07

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СТРУКТУРЫ НИТЕЙ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ТКАНЕЙ

Марка ткани	Марка нити
ТСФ(Б)-7с	БС7—36·1·3
ТСФР(Б)-7с	То же
ТСФР(Б)-0	»
ТСФ(7-А)-7с	(7-А) С7—36·1·3
ТСФР(7-А)-7с	То же
ТСФ(7-А)-9п	(7-А) С9—68·1·4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 04.04.74 № 788

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10146—62, ГОСТ 15974—70, ГОСТ 5.1144—74, ГОСТ 5.684—70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6943.0—93	2.1, 3.1	ГОСТ 15623—84	4.8
ГОСТ 6943.8—79	3.5	ГОСТ 15841—88	4.8
ГОСТ 6943.10—79	3.6	ГОСТ 15846—79	4.15
ГОСТ 6943.15—94	3.3	ГОСТ 16511—86	4.8
ГОСТ 6943.16-94—ГОСТ 6943.18-94	3.4	ГОСТ 16536—90	4.8
ГОСТ 8273—75	4.5	ГОСТ 17811—78	4.5
ГОСТ 8325—93	1.1	ГОСТ 18573—86	4.8
ГОСТ 8828—89	4.5	ГОСТ 19667—74	4.8
ГОСТ 9557—87	4.12	ГОСТ 21650—76	4.12
ГОСТ 10354—82	4.5	ГОСТ 24597—81	4.12
ГОСТ 10834—76	1.3	ГОСТ 26663—85	4.12
ГОСТ 11600—75	4.5	ТУ 81—04—502—77	4.5
ГОСТ 12088—77	3.7	ТУ 329—02—913—86	4.5
ГОСТ 14192—96	4.9		

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1978 г., июне 1984 г., декабре 1988 г. (ИУС 11—78, 10—84, 3—89)

gost.e-ecolog.ru