УДК 621.744.4.062-229.25(083.74)

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ДЛЯ МОДЕЛЬНЫХ ПЛИТ

Конструкция и размеры

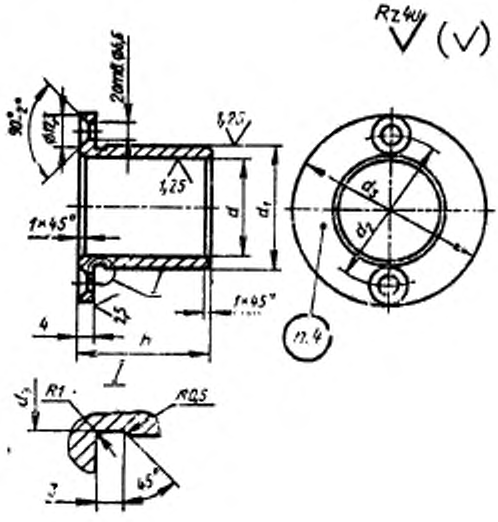
Centering bushes for pattern plates. Design and dimensions

ГОСТ 20126—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023
срок действия установлен
с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры центрирующих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

142

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения втулок	Применяемость	d (пред. откл. по A_3)	d_1 (пред. откл. по $Пр$)	d_2 (пред. откл. $\pm 0{,}2$)	d_3	d_4	h	Теоретическая масса, кг
0290-0856		25	30	42	56	29,5	20	0,06
0290-0858		30	36	48	60	35,5	26	0,90

Пример условного обозначения центрирующей втулки размерами $d=25$ мм, $h=20$ мм:

Втулка центрирующая 0290-0856 ГОСТ 20126—74

2. Материал — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—60.

Допускается применение стали марки 45 по ГОСТ 1050—60.

3. Сталь марки 15 цементировать на глубину h 0,8 . . . 1,2 мм. Твердость — HRC 45 . . . 52.

4. Маркировать: обозначение втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Технические требования — по ГОСТ 20131—74.

Изменение № 1 ГОСТ 20126—74 Втулки центрирующие для модельных плит. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.06.81 № 2773 срок введения установлен

с 01.10.81

Пункт 1. Заменить обозначения: A_3 на H8; *Пр* на r6;

таблица. Заменить наименование графы: «Теоретическая масса, кг» на «Масса, кг, не более»;

таблицу дополнить новым типоразмером втулки:

(Продолжение см. стр. 116)

Обозначение втулок	d (пред. откл. по Н8)	d_1 (пред. откл. по f_6)	d_2 (пред. откл. ±0,2)	d_3	d_4	h	Масса, кг, не более
0290-0855	20	25	38	52	24,5	20	0,04

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74.

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 20131—74 на ГОСТ 20131—80.

(ИУС № 8 1981 г.)

gost.e-ecolog.ru