Группа П04

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТОЙКИ УСТАНОВОЧНЫЕ КРЕПЕЖНЫЕ КРУГЛЫЕ С ЛЫСКАМИ С РЕЗЬБОВЫМИ КОНЦОМ И ОТВЕРСТИЕМ

Конструкция и размеры

Adjusting fixturing rings supports with a flat, threaded end and hole. Desing and dimensions

ГОСТ 20863—81

Взамен ГОСТ 20863—75

МКС 31.240

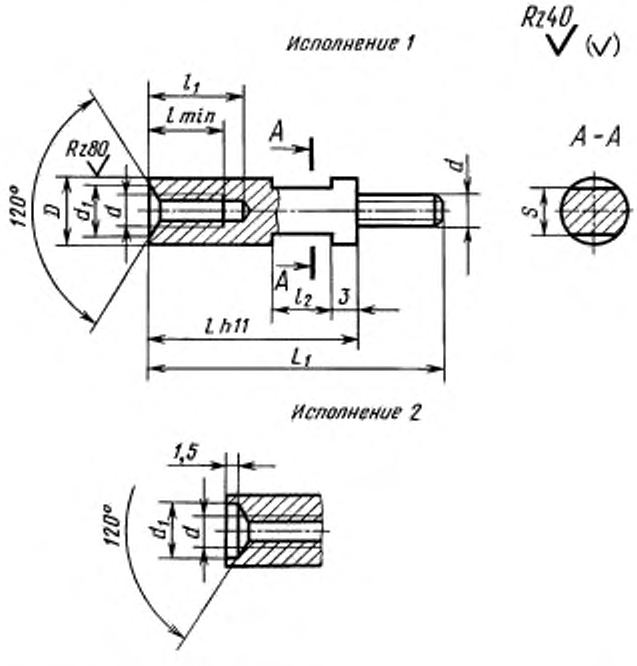
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 апреля 1981 г. № 1983 дата введения установлена

01.07.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.09.92 № 1166

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые крепежные установочные стойки с лысками и резьбовыми концом и отверстием, предназначенные для монтажа радиоэлектронной аппаратуры, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры крепежных установочных стоек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—3.



Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в январе 1987 г. (ИУС 4—87).

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d		2	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы P		0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25
Размер под ключ S	Номинальный	4,0	5,0	5,5	7,0	8,0	10,0	13,0
	Пред. откл.	—0,16			—0,20			—0,24
D		5	6	7	8	9	11	15
d_1		2,2	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4
l		4	5	6	7	8	9	12
l_1		5	6	9	10	12	13	16
l_2		5			6	8	10	12

Таблица 2

мм

L	Длина L_1 и применяемость при номинальном диаметре резьбы d													
	2		2,5		3		4		5		6		8	
7	$\frac{11}{14}$	—												
8	$\frac{12}{15}$	—	$\frac{13}{16}$	—										
9	$\frac{13}{16}$	—	$\frac{14}{17}$	—										
10	$\frac{14}{17}$	—	$\frac{15}{18}$	—										
11	$\frac{15}{18}$	—	$\frac{16}{19}$	—										
12	$\frac{16}{19}$	—	$\frac{17}{20}$	—										
13	$\frac{17}{20}$	—	$\frac{18}{21}$	—										
14	$\frac{18}{21}$	—	$\frac{19}{22}$	—										
15	$\frac{19}{22}$	—	$\frac{20}{23}$	—	$\frac{20}{24}$	—								
16	$\frac{20}{23}$	—	$\frac{21}{24}$	—	$\frac{21}{25}$	—								
17	$\frac{21}{24}$	—	$\frac{22}{25}$	—	$\frac{22}{26}$	—								
18	$\frac{22}{25}$	—	$\frac{23}{26}$	—	$\frac{23}{27}$	—	$\frac{24}{30}$	—						
19	$\frac{23}{26}$	—	$\frac{24}{27}$	—	$\frac{24}{28}$	—	$\frac{25}{31}$	—						
20	$\frac{24}{27}$	—	$\frac{25}{28}$	—	$\frac{25}{29}$	—	$\frac{26}{32}$	—						
22	$\frac{26}{29}$	—	$\frac{27}{30}$	—	$\frac{27}{31}$	—	$\frac{28}{34}$	—						
24	$\frac{28}{31}$	—	$\frac{29}{32}$	—	$\frac{29}{33}$	—	$\frac{30}{36}$	—						
26	$\frac{30}{33}$	—	$\frac{31}{34}$	—	$\frac{31}{35}$	—	$\frac{32}{38}$	—						

Продолжение табл. 2

мм

L	Длина L_1 и применяемость при номинальном диаметре резьбы d													
	2		2,5		3		4		5		6		8	
28	$\frac{32}{35}$	—	$\frac{33}{36}$	—	$\frac{33}{37}$	—	$\frac{34}{40}$	—						
30	$\frac{34}{37}$	—	$\frac{35}{38}$	—	$\frac{35}{39}$	—	$\frac{36}{42}$	—	$\frac{38}{44}$	—				
32			$\frac{37}{40}$	—	$\frac{37}{41}$	—	$\frac{38}{42}$	—	$\frac{40}{46}$	—				
34			$\frac{39}{42}$	—	$\frac{39}{43}$	—	$\frac{40}{46}$	—	$\frac{42}{49}$	—				
36			$\frac{41}{44}$	—	$\frac{41}{45}$	—	$\frac{42}{48}$	—	$\frac{44}{50}$	—				
38			$\frac{43}{46}$	—	$\frac{43}{47}$	—	$\frac{44}{49}$	—	$\frac{46}{52}$	—				
40			$\frac{45}{48}$	—	$\frac{45}{49}$	—	$\frac{46}{52}$	—	$\frac{48}{54}$	—	$\frac{49}{57}$	—		
42					$\frac{47}{51}$	—	$\frac{48}{54}$	—	$\frac{50}{57}$	—	$\frac{51}{60}$	—		
45					$\frac{50}{54}$	—	$\frac{51}{56}$	—	$\frac{53}{59}$	—	$\frac{54}{62}$	—		
48					$\frac{53}{57}$	—	$\frac{54}{60}$	—	$\frac{56}{63}$	—	$\frac{57}{66}$	—		
50					$\frac{55}{59}$	—	$\frac{56}{62}$	—	$\frac{58}{64}$	—	$\frac{59}{67}$	—		
53					$\frac{58}{62}$	—	$\frac{59}{65}$	—	$\frac{61}{68}$	—	$\frac{62}{71}$	—		
55					$\frac{60}{64}$	—	$\frac{61}{66}$	—	$\frac{63}{69}$	—	$\frac{64}{72}$	—		
58					$\frac{63}{67}$	—	$\frac{64}{70}$	—	$\frac{66}{73}$	—	$\frac{67}{76}$	—		
60					$\frac{65}{69}$	—	$\frac{66}{71}$	—	$\frac{67}{74}$	—	$\frac{68}{77}$	—		
65							$\frac{71}{76}$	—	$\frac{73}{79}$	—	$\frac{74}{83}$	—		
70							$\frac{76}{81}$	—	$\frac{78}{84}$	—	$\frac{79}{87}$	—	$\frac{82}{93}$	—
75							$\frac{82}{86}$	—	$\frac{83}{89}$	—	$\frac{84}{92}$	—	$\frac{87}{98}$	—
80							$\frac{86}{91}$	—	$\frac{88}{94}$	—	$\frac{89}{97}$	—	$\frac{92}{103}$	—
85							$\frac{92}{96}$	—	$\frac{93}{99}$	—	$\frac{94}{102}$	—	$\frac{97}{108}$	—
90							$\frac{97}{101}$	—	$\frac{98}{104}$	—	$\frac{99}{107}$	—	$\frac{102}{113}$	—
95							$\frac{102}{106}$	—	$\frac{103}{109}$	—	$\frac{104}{112}$	—	$\frac{107}{118}$	—
100							$\frac{107}{111}$	—	$\frac{108}{114}$	—	$\frac{109}{117}$	—	$\frac{112}{123}$	—
110							$\frac{116}{121}$	—	$\frac{118}{124}$	—	$\frac{119}{127}$	—	$\frac{122}{133}$	—

Продолжение табл. 2

мм

L	Длина L_1 и применяемость при номинальном диаметре резьбы d													
	2		2,5		3		4		5		6		8	
120									$\frac{128}{134}$	—	$\frac{129}{137}$	—	$\frac{132}{143}$	—
130									$\frac{138}{144}$	—	$\frac{139}{147}$	—	$\frac{142}{153}$	—
140											$\frac{149}{157}$	—	$\frac{152}{163}$	—
150													$\frac{162}{173}$	—

Примечание. Знак ограничения применяемости по типоразмерам проставляют в графе рядом со значением L_1.

Таблица 3

L, мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек при номинальном диаметре резьбы d, мм						
	2	2,5	3	4	5	6	8
7	$\frac{0,524}{0,619}$						
8	$\frac{0,599}{0,708}$	$\frac{0,866}{1,018}$					
9	$\frac{0,674}{0,796}$	$\frac{0,974}{1,145}$					
10	$\frac{0,749}{0,885}$	$\frac{1,083}{1,273}$					
11	$\frac{0,840}{0,976}$	$\frac{1,210}{1,400}$					
12	$\frac{0,928}{1,064}$	$\frac{1,340}{1,530}$					
13	$\frac{1,017}{1,153}$	$\frac{1,470}{1,660}$					
14	$\frac{1,106}{1,242}$	$\frac{1,595}{1,785}$					
15	$\frac{1,194}{1,330}$	$\frac{1,725}{1,915}$	$\frac{2,304}{2,595}$				
16	$\frac{1,284}{1,420}$	$\frac{1,830}{2,020}$	$\frac{2,499}{2,770}$				
17	$\frac{1,373}{1,509}$	$\frac{1,972}{2,162}$	$\frac{2,652}{2,943}$				
18	$\frac{1,463}{1,599}$	$\frac{2,106}{2,296}$	$\frac{2,829}{3,120}$	$\frac{3,480}{4,080}$			
19	$\frac{1,551}{1,687}$	$\frac{2,231}{2,421}$	$\frac{3,000}{3,290}$	$\frac{3,710}{4,300}$			
20	$\frac{1,639}{1,775}$	$\frac{2,356}{2,546}$	$\frac{3,170}{3,461}$	$\frac{3,940}{4,530}$			
22	$\frac{1,679}{1,951}$	$\frac{2,430}{2,810}$	$\frac{3,422}{3,810}$	$\frac{4,365}{4,975}$			
24	$\frac{1,754}{2,026}$	$\frac{2,680}{3,060}$	$\frac{3,767}{4,155}$	$\frac{4,840}{5,430}$			
26	$\frac{1,930}{2,320}$	$\frac{2,940}{3,320}$	$\frac{4,112}{4,500}$	$\frac{5,280}{5,870}$			

Продолжение табл. 3

L, мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек при номинальном диаметре резьбы *d*, мм						
	2	2,5	3	4	5	6	8
28	2,210 2,482	3,195 3,575	4,465 4,850	5,745 6,335			
30	2,388 2,660	3,435 3,815	4,812 5,200	6,196 6,785	7,510 8,580		
32		3,705 4,085	5,162 5,550	6,660 7,250	8,080 9,150		
34		3,965 4,345	5,507 5,895	7,110 7,700	8,650 9,720		
36		4,215 4,595	5,780 6,285	7,560 8,150	9,220 10,290		
38		4,465 4,845	6,180 6,585	8,010 8,600	9,800 10,870		
40		4,964 5,100	6,716 6,930	8,460 9,050	10,350 11,420	15,000 17,160	
42			7,061 7,275	8,910 9,500	10,900 11,970	15,800 17,960	
45			7,576 7,800	9,600 10,190	11,790 12,860	17,000 19,350	
48			8,087 8,311	10,270 10,860	12,680 13,750	18,200 20,650	
50			8,432 8,656	10,720 11,310	13,230 14,300	19,000 21,450	
53			8,961 9,185	11,310 12,000	14,090 15,160	20,200 22,810	
55			9,306 9,530	11,860 12,450	14,640 15,710	21,000 23,610	
58			9,831 10,055	12,560 13,150	15,530 16,600	22,200 24,990	
60			10,176 10,400	13,010 13,600	16,080 17,150	23,000 25,790	
65				14,110 14,700	17,500 18,570	25,000 27,980	
70				15,250 15,840	18,930 20,000	28,000 30,100	51,050 55,570
75				16,510 17,000	20,340 21,410	30,000 32,200	55,000 59,700
80				17,530 18,120	21,760 22,830	32,000 34,400	58,900 63,600
85				18,660 19,250	23,160 24,230	34,000 36,500	62,850 67,550
90				19,600 20,190	24,630 25,700	36,000 38,650	64,900 71,600
95				20,910 21,500	26,080 27,150	38,000 40,800	70,900 75,600
100				22,030 22,620	27,530 28,600	41,000 43,600	74,990 79,600
110				24,410 24,900	30,380 31,450	45,000 47,300	82,800 87,500

Продолжение табл. 3

L, мм	Масса 1000 шт., кг, стальных стоек при номинальном диаметре резьбы d, мм						
	2	2,5	3	4	5	6	8
120					33,280 34,350	49,000 51,600	90,800 95,500
130					36,130 37,200	53,000 55,900	98,560 103,360
140						58,000 60,150	105,370 110,130
150							114,500 119,200

Примечания:

1. В числителе приведено значение массы коротких стоек, в знаменателе — длинных.
2. Для определения массы стоек из латуни значения масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

Пример условного обозначения стойки исполнения 1 повышенной степени точности с диаметром резьбы $d = 4$ мм, длиной $L = 30$ мм и длиной $L_1 = 36$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Стойка М4×30×36—58.016 ГОСТ 20863—81

То же, нормальной степени точности:

Стойка Н М4×30×36—58.016 ГОСТ 20863—81

То же, исполнения 2 нормальной степени точности:

Стойка 2Н М4×30×36—58.016 ГОСТ 20863—81

То же, повышенной степени точности:

Стойка 2 М4×30×36—58.016 ГОСТ 20863—81

Примечание. Исполнение 1 и повышенную степень точности в обозначении не указывают.

3. Марка материала и вид покрытия стоек должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Марка материала	Применяемость	Класс прочности или условное обозначение группы по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 1759.2—82, ГОСТ 1759.3—83, ГОСТ 1759.4—87, ГОСТ 1759.5—87	Покрытие				Обозначение материала и покрытия
			Вид	Шаг резьбы P, мм	Обозначение		
					по ГОСТ 9.306—85	условное	
Сталь 35 ГОСТ 1050—88		5.6	Цинковое с хроматированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Ц3—6.хр Ц6—9.хр Ц9.хр	01	56.013 56.016 56.019
			Кадмиевое с хроматированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Кд3—6.хр Кд6—9.хр Кд9.хр	02	56.023 56.026 56.029
			Кадмиевое с оксидированием и фосфатированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Кд3—6. Хим. Окс. фос Кд6—9. Хим. Окс. фос Кд9. Хим. Окс. фос	02.05	56.023.05 56.026.05 56.029.05

Продолжение табл. 4

Марка материала	Применяемость	Класс прочности или условное обозначение группы по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 1759.2—82, ГОСТ 1759.3—83, ГОСТ 1759.4—87, ГОСТ 1759.5—87	Покрытие				Обозначение материала и покрытия
			Вид	Шаг резьбы P, мм	Обозначение		
					по ГОСТ 9.306—85	условное	
Сталь А12 ГОСТ 1414—75 Сталь 10,20 ГОСТ 1050—88		5.8	Цинковое с хроматированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Ц3—6.хр Ц6—9.хр Ц9.хр	01	58.013 58.016 58.019
			Кадмиевое с хроматированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Кд3—6.хр Кд6—9.хр Кд9.хр	02	58.023 58.026 58.029
			Кадмиевое с оксидированием и фосфатированием	До 0,45 0,5—0,75 0,8 и более	Кд3—6. Хим. Окс. фос Кд6—9. Хим. Окс. фос Кд9. Хим. Окс фос	02.05	58.023.05 58.026.05 58.028.05
Сталь 12Х18Н9Т Сталь 14Х17Н2 ГОСТ 5632—72		21	Пассивное	0,4 и более	Хим. Пас.	11	21.11
Латунь ЛС59—1, Л63 ГОСТ 15527—2004		32	Пассивное	0,4 и более	Хим. Пас.	11	32.11

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования по ГОСТ 20868—81.

gost.e-ecolog.ru