УДК 621.746.073-229.25:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ

Конструкция и размеры

Guide bush for wax-pattern dies.
Design and dimensions.

ГОСТ 19952—74*

Взамен
МН 4324—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющую втулку, применяемую в пресс-формах, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.

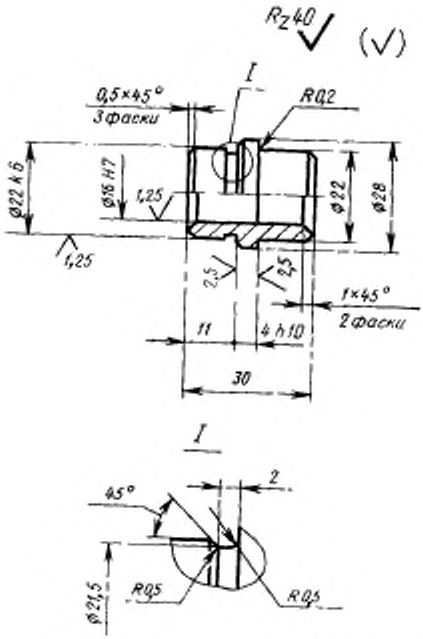
2. Конструкция и размеры направляющей втулки должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)*

gost.e-ecolog.ru



Масса — 0,05 кг, не более

Условное обозначение направляющей втулки:

Втулка 0472-0461 ГОСТ 19952—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

4. Твердость — HRC 45 ... 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

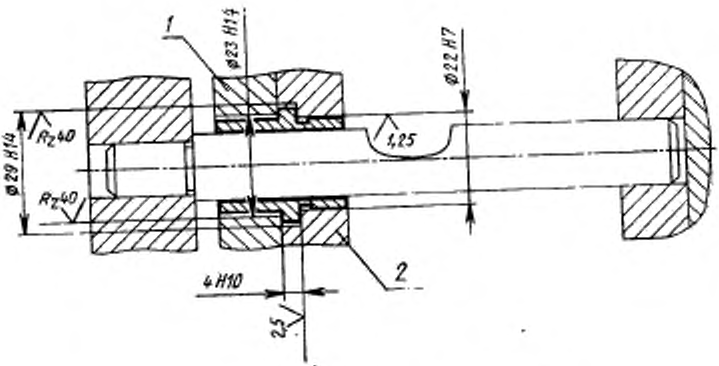
7. Маркировать: наименование, обозначение направляющей втулки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Маркировку наносить на тару или упаковку для партии направляющих втулок одного типоразмера.

8. Пример установки направляющей втулки указан в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19952—74
Рекомендуемое

ПРИМЕР УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ



1 — плита прижимная; *2* — плита выталкивателей

(Измененная редакция, Изм. № 1)

gost.e-ecolog.ru