УДК 621.941.232-229.2 : 006.354

Группа Г27
6504-0300

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕРЖАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ

Конструкция и размеры

Holders with a cylindrical shank for angled holding of a tool for turret-lathes. Design and dimensions

ГОСТ 19914—74*

Взамен МН 1036—60

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 8 июля 1974 г. № 1642. Срок введения установлен с 01.01 1975 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца для токарно-револьверных станков с горизонтальной осью револьверной головки.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2305—69, РС 2308—69 и РС 2928—71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

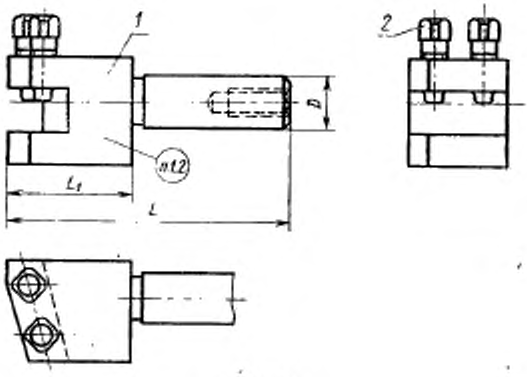
1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1, утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5—1980 г.).*

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	D	L	L_1	Сечение резца ($H \times B$)	Масса, кг ≈	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 1482—75 Кол. 2
							Обозначения деталей	
6504-0111		15*	90	40	10×10	0,36	6504-0111/001	М8×20.66.05
6504-0112			115	65		0,57	6504-0112/001	
6504-0301		16	90	40		0,37	6504-0301/001	
6504-0302			115	65		0,58	6504-0302/001	
6504-0115		20	100	50	12×12	0,71	6504-0115/001	М10×25.66.05
6504-0116			120	70		0,99	6504-0116/001	
6504-0117		30	115	65	16×16	1,47	6504-0117/001	М12×30.66.05
6504-0118			140	90		2,16	6504-0118/001	
6504-0303		32	115	65		1,61	6504-0303/001	
6504-0304			140	90		2,20	6504-0304/001	
6504-0305		38*	138	75		2,37	6504-0305/001	М12×35.66.05
6504-0306					20×20	2,94	6504-0306/001	М16×40.66.05
6504-0307			163	100		3,90	6504-0307/001	
6504-0308		40	138	75	16×16	2,33	6504-0308/001	М12×35.66.05
6504-0309					20×20	3,00	6504-0309/001	М16×40.66.05
6504-0311			163	100		3,95	6504-0311/001	
6504-0312		50	170	90		4,30	6504-0312/001	
6504-0313			205	125		4,53	6504-0313/001	

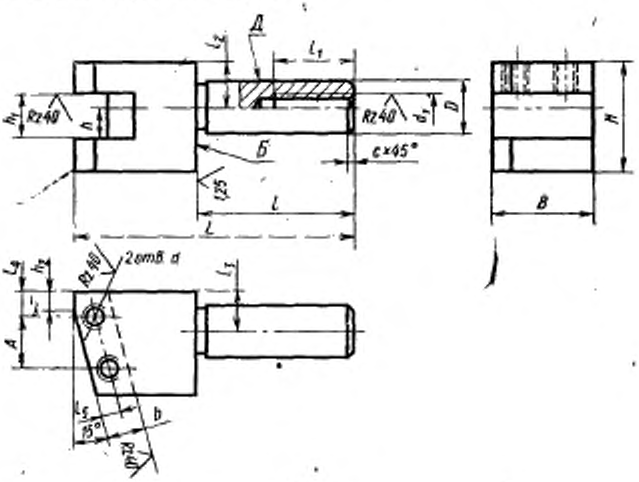
* Для станков, изготовленных до 1972 г

Пример условного обозначения державки размерами $D=15$ мм, $L=90$ мм и сечением резца $H \times B=10 \times 10$ мм:

Державка 6504-0111 ГОСТ 19914—74

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182—75. Поле допуска резьбы — *7H* по ГОСТ 16093—70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.5. Резьбовое отверстие d_1 выполняется по заказу потребителя.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leqslant 40$ мкм.

2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхностей *Б* и *Д*.

2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	D	L	B	H	A	b	d	d_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	h	h_1	h_2	c	Масса, кг, не более
6504-0111/001	15	90	32	34	16	12	M8	M8	50	20	14	12	8	6	10	14	6	1,0	0,34
6504-0112/001		115																	0,55
6504-0301/001	16	90																	0,35
6504-0302/001		115																	0,56
6504-0115/001	20	100	35	45	15	14	M10	M12		25	18	16	10	8	12	16	8		0,67
6504-0116/001		120																	0,95
6504-0117/001	30	115	45	55	22	18	M12	M16		32	22	20	12	10	16	20	12	1,6	1,51
6504-0118/001		140																	2,10
6504-0303/001	32	115																	1,55
6504-0304/001		140																	2,14
6504-0305/001	38	138	50	60	26	22	M16	M24	63	36	25	22	14	12	20	25	16	2,0	2,30
6504-0306/001			55	70	28						30	25							2,77
6504-0307/001		163																	3,77
6504-0308/001	40	138	50	60	26	18	M12				25	22	12	10	16	20	12		2,26
6504-0309/001			55	70	28	22	M16				30	25	14	12	20	25	16		2,83
6504-0311/001		163																	3,79
6504-0312/001	50	170	60						80			28	16						4,02
6504-0313/001		205																	4,37

Пример условного обозначения корпуса размерами D=15 мм, L=90 мм, B=32 мм:

Корпус 6504-0111/001 ГОСТ 19914—74

Изменение № 2 ГОСТ 19914—74 Державки с цилиндрическим хвостовиком для косого крепления резца к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 299

Дата введения 01.10.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции: «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

(Продолжение см. с. 78)

Пункт 2.3. Заменить ссылку: ГОСТ 24705—80 на ГОСТ 24705—81.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Параметр шероховатости *Ra* поверхностей канавок и фасок должен быть не более 6,3 мкм по ГОСТ 2789—73».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(ИУС № 5 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru