ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОИЗВОДСТВО ПЛИТ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ. ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 19506—74

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ)

Зам. директора **Порохин А. А.**
Руководитель темы **Шварцман Г. М.**
Исполнитель **Чикова Г. И.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зам. директора **Попов-Черкасов И. Н.**
Руководитель темы **Каплун Л. М.**
Исполнитель **Морозова Э. А.**

ВНЕСЕН Министерством лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Зам. министра **Венцлавский В. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зам. директора **Попов-Черкасов И. Н.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов СССР от 15 февраля 1974 г. № 435

УДК 674.02 : 001.4(083.74) Группа К00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОИЗВОДСТВО ПЛИТ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ. ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

Термины и определения

Wood particle boards manufacture equipment and control devices. Terms and definitions

ГОСТ 19506—74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 февраля 1974 г. № 435 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения понятий в области оборудования и инструментов, применяемых для производства древесностружечных плит.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе. В остальных случаях применение этих терминов рекомендуется.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

В случаях, когда существенные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено и соответственно в графе «Определение» поставлен прочерк.

В стандарте для ряда стандартизованных терминов в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском, немецком и английском языках.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974

Термин	Определение
1. **Стружечный станок** D. Zerspaner E. Chipper	Станок для получения специальных стружек из древесины. Примечание. В зависимости от подачи древесины станки могут быть: с периодической подачей; с непрерывной подачей
2. **Стружечный нож станка** D. Messerinheit E. Chipper knife	Режущий инструмент стружечного станка
3. **Надрезной нож**	Стружечный нож станка для получения стружек заданной длины
4. **Дисковый стружечный станок** D. Flachscheiben-Spaner E. Disc chipper	Стружечный станок, рабочим органом которого является ножевой диск
5. **Стружечный станок с ножевым валом** D. Messerwellen-Zerspaner E. Knife-shaft chipper	—
6. **Фрезерный стружечный станок** D. Frezerkraftmühle E. Milling chipper	Стружечный станок, рабочим органом которого является ножевая головка
7. **Центробежный стружечный станок** D. Fliehkraftmühle E. Centrifugal chipper	Стружечный станок, рабочим органом которого является ротор, а подача щепы осуществляется за счет центробежных сил
8. **Стружечный станок для долготья**	—
9. **Стружечный станок для мерных заготовок**	—
10. **Било** D. Schläger E. Hammer	По ГОСТ 14916—69
11. **Молотковая дробилка** D. Schlagmühle E. Hammermill	Дробилка для измельчения стружек билами
12. **Лопастная дробилка** Ндп. *Крестоударная дробилка* D. Schlagkreuzmühle E. Cross-stroke mill	Дробилка для измельчения стружек лопастями
13. **Формирующая машина для стружечного ковра** Формирующая машина Ндп. *Настилочная машина*	Машина для дозирования и равномерного распределения осмоленных древесных частиц на транспортерной ленте для формирования стружечного ковра. Примечание. В зависимости от способа дозирования древесных частиц формирующие машины могут быть: объемного дозирования; весового дозирования; объемно-весового дозирования

Продолжение

Термин	Определение
14. **Формирующая машина с пневматическим фракционированием**	—
15. **Формирующая машина с механическим фракционированием**	—
16. **Поддон** Ндп. *Транспортный лист* D. Unterlage E. Caul	Лист, на котором формируется и транспортируется стружечный пакет
17. **Формирующий транспортер** D. Formband E. Forming conveyor	Транспортер, на котором формируется стружечный ковер заданных размеров
18. **Пресс для подпрессовки** Ндп. *Подпрессовочный пресс* *Форпресс* *Холодный пресс* D. Vorpresse E. Prepress	Пресс, предназначенный для подпрессовки стружечного ковра или пакета без нагрева или с нагревом не более 60°С Примечание. В зависимости от способа подачи стружечного ковра или пакета прессы для подпрессовки могут быть: периодического действия; непрерывного действия
19. **Ленточный пресс для подпрессовки** D. Bandvorpresse E. Band prepress	Пресс для подпрессовки стружечного ковра между двумя движущимися стальными лентами
20. **Валковый пресс для подпрессовки** D. Walzenvorpresse E. Roll prepress	Пресс для подпрессовки стружечного ковра, осуществляемой между парой синхронно вращающихся валков. Примечание. В зависимости от количества пар валков прессы для подпрессовки могут быть двух-, четырехвалковые и более.
21. **Пресс для горячего прессования** Ндп. *Главный пресс* *Горячий пресс* D. Heizpresse E. Hot press	Пресс для изготовления древесностружечных плит под воздействием тепла и давления. Примечания: 1. Прессы для горячего прессования в зависимости от количества этажей могут быть: одноэтажные; многоэтажные. 2. Прессы для горячего прессования в зависимости от способа подачи стружечного пакета или брикета могут быть: периодического действия; непрерывного действия
22. **Гусеничный пресс** D. Raupenpresse E. Caterpillar press	Пресс, в котором подпрессовка стружечного ковра или прессование древесностружечных плит осуществляется между плитами, перемещаемыми гусеничными цепями

Продолжение

Термин	Определение
23. Защитный лист пресса Ндп. *Глянцевый лист* *Подвесной лист*	Деталь пресса, предназначенная для защиты ее от износа и прилипания осмоленных древесных частиц
24. Дистанционная прокладка пресса Ндп. *Промежуточная прокладка* *Дистанционная планка* D. Distanzleiste E. Stopper	Прокладка, ограничивающая смыкание плит пресса для получения древесностружечных плит заданной толщины
25. Симультанный механизм D. Simultan-Anlage	Механизм, обеспечивающий одновременное смыкание всех плит пресса
26. Загрузочная этажерка Ндп. *Загрузочная машина* D. Beschickungsgestell E. Loader	Устройство для накопления стружечных пакетов и последующей одновременной загрузки их в пресс для горячего прессования
27. Разгрузочная этажерка Ндп. *Приспособление для выдвигания* *Разгружатель* D. Entleerungsgestell E. Unloader	Устройство для одновременной выгрузки древесностружечных плит из пресса и последующей поштучной подачи их на транспортер
28. Экструзионный пресс D. Strangpresse E. Extrusion press	Пресс, в котором изготовление древесностружечных плит осуществляется при проталкивании осмоленных стружек между двумя обогреваемыми плитами. Примечание. Экструзионные прессы в зависимости от расположения плит соответственно могут быть: вертикальные; горизонтальные
29. Камера кондиционирования Ндп. *Климатизационная камера* D. Klimaanlage E. Conditioning chamber	Камера с установленными температурой и влажностью с целью стабилизации физико-механических показателей выдерживаемых в них древесностружечных плит

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Било 10
Дробилка крестоударная 12
Дробилка лопастная 12
Дробилка молотковая 11
Камера климатизационная 29
Камера кондиционирования 29
Лист глянцевый 23
Лист защитный 23
Лист подвесной 23
Лист транспортный 16
Машина загрузочная 25
Машина настилочная 13
Машина формирующая для стружечного ковра 13
Машина формирующая для стружечного ковра с механическим фракционированием 15
Машина формирующая для стружечного ковра с пневматическим фракционированием 14
Механизм симультанный 25
Нож надрезной 3
Нож стружечный 2
Планка дистанционная 24
Поддон 16
Приспособление для выдвигания 27
Пресс для подпрессовки валковый 20
Пресс главный 21
Пресс горячий 21
Пресс гусеничный 22
Пресс для горячего прессования 21
Пресс для подпрессовки 18
Пресс для подпрессовки ленточный 19
Пресс подпрессовочный 18
Пресс холодный 18
Прокладка дистанционная 24
Прокладка промежуточная 24
Разгружатель 26
Станок стружечный 1
Станок стружечный дисковый 4
Станок стружечный для долготья 8
Станок стружечный для мерных заготовок 9
Станок стружечный с ножевым валом 5
Станок стружечный фрезерный 6
Станок стружечный центробежный 7
Транспортер формирующий 17
Форпресс 18
Этажерка загрузочная 25
Этажерка разгрузочная 26

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Bandvorpresse	19
Beschickungsgestell	26
Distanzleiste	24
Entleerungsgestell	26
Frezerkraftmühle	6
Flachscheiben	4
Fliehkraftmühle	7
Forband	17
Heizpresse	21
Klimaanglage	29
Messerinheit	2
Messerwellen-Zerspaner	5
Raupenpresse	22
Schlagmühle	11
Simultan-Anlage	25
Schläger	10
Schlagkreuzmühle	12
Strangpresse	28
Streumaschine	13
Unterlage	16
Vorpresse	18
Walzenvorpresse	20
Zerspaner	1

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ

Band prepress	19
Caterpillar press	22
Caul	16
Centrifugal chipper	7
Chipper	1
Chipper knife	2
Conditioning chamber	29
Cross-stroke mill	12
Disc chipper	4
Extrusion press	28
Forming conveyor	17
Forming machine	13
Hammer	10
Hammermill	11
Hot press	21
Knife-shaft chipper	5
Loader	25
Milling chipper	6
Prepress	18
Rollprepress	20
Stopper	24
Unloader	26

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 19506—74
Справочное

Термин	Определение
1. Барабанная сушилка	Сушилка в виде металлического барабана, в котором сушка, перемешивание и продвижение древесных частиц осуществляются за счет вращения барабана и продольного движения агента сушки
2. Тарельчатая сушилка	Сушилка в виде горизонтальных вращающихся тарелок, в которой древесные частицы, сделав на тарелке полный оборот, последовательно пересыпаются на другую тарелку, а агентом сушки служит горячий воздух
3. Ленточная сушилка	Сушилка, в которой древесные частицы перемещаются на металлической сетчатой ленте и агент сушки проходит через слой древесных частиц
4. Труба-сушилка	Сушилка, в которой древесные частицы перемещаются под воздействием движущегося агента сушки
5 Сушилка с мешалкой	Сушилка, в которой перемешивание и продвижение древесных частиц осуществляются вращающейся мешалкой
6. Сушилка с конусными рюмками	Сушилка, в которой «фонтанирование» древесных частиц и агента сушки обеспечивается изменением скорости потока по высоте вследствие изменения сечения рюмок
7. Барабанная многоходовая сушилка	Сушилка в виде встроенных один в другой трех и более цилиндров, в которой перемешивание и продвижение древесных частиц осуществляются за счет вращения цилиндров и движения агента сушки
8. Барабанная сушилка с соплового дутьем	Сушилка в виде металлического цилиндра, в котором агент сушки подается через сопла

Редактор *Л. А. Бурмистрова*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *А. Г. Старостин*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 25.02.74 Подп. в печ. 15.03.74 0,5 п. л. Тир. 12000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 351