МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

## ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 6—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.948.034:006.354 Группа Г85

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# РЕЗАКИ РУЧНЫЕ ВОЗДУШНО-ДУГОВЫЕ

## Типы и основные параметры

Air-arc hand torches.
Types and basic parameters

**ГОСТ 10796—74***

**Взамен ГОСТ 10796—64**

ОКП 36 4543

**Постановлением Государственного Комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 июля 1974 г. № 1804 дата введения установлена**

**с 01.01.75**

**Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные резаки для воздушно-дуговой поверхностной резки металлов, обработки литья, выплавления дефектов, подготовки кромок под сварку, срезки заклепок и т.п. угольными, графитовыми или графитированными электродами.

Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150—69 из числа указанных в ГОСТ 15543—70 устанавливают в технических условиях на конкретный резак.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Резаки должны изготовляться трех типов:

м — для монтажных работ;

у — универсальные;

л — для обработки литья.

3. Основные параметры резаков должны соответствовать указанным в таблице.

| Тип резака | Исполнение | Род тока | Номинальный ток при ПВ= 100 %, *А* | Производительность*, кг/ч, не менее | Масса резака**кг, не более | Удельный расход воздуха, $м^3$/кг, не более | Давление на входе в резак, МПа ($кгс/см^2$), не более |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| м | 1 | постоянный или выпрямленный | 315 | 9,5 | 0,7 | 2,0 | 0,62 (6,3) |
| | | | 500 | 15,0 | 1,0 | | |
| у | | | 800 | 22,5 | 1,2 | 1,8 | |
| | | | 1000 | 28,0 | 1,5 | | |
| | 2 | переменный | 800 | 14,0 | 1,6 | 3,0 | |
| | | | 1000 | 17,0 | 1,9 | | |
| л | | | 1250 | 20,0 | 2,3 | | |
| | | | 1600 | 28,0 | 2,8 | 2,1 | |
| | | | 2000 | 38,0 | — | 1,7 | |

* Масса низкоуглеродистой стали (для резаков типов м и у) или чугуна (для резаков типа л), выплавляемой за 1 ч при номинальных значениях тока и расхода воздуха.

** Масса резака дана без учета массы газо- и токоподводящих коммуникаций.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1984 г., июне 1989 г. (ИУС 12—84, 10—89)*

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Пример условного обозначения резака воздушно-дугового универсального номинальным током 800 А исполнения 1:

*Резак РВДу—800—1 ГОСТ 10796—74*

То же, исполнения 2:

*Резак РВДу—800—2 ГОСТ 10796—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.01.99. Подписано в печать 18.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27. Тираж 137 экз. С2044. Зак. 117.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, д. 256
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru