МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 2500 × 2000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

Конструкция и размеры

Издание официальное

БЗ 6—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.4.062:006.354 Группа Г21

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ ДЕРЕВЯННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОКИ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 2500 × 2000 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ БЕЗ ДОПРЕССОВКИ

ГОСТ 20166—74

Конструкция и размеры

Pattern plates with changeable wooden inserts for moulding box having inside dimensions 2500 × 2000 mm for moulding foundry machines with turn of half mould without squeezing. Design and dimensions

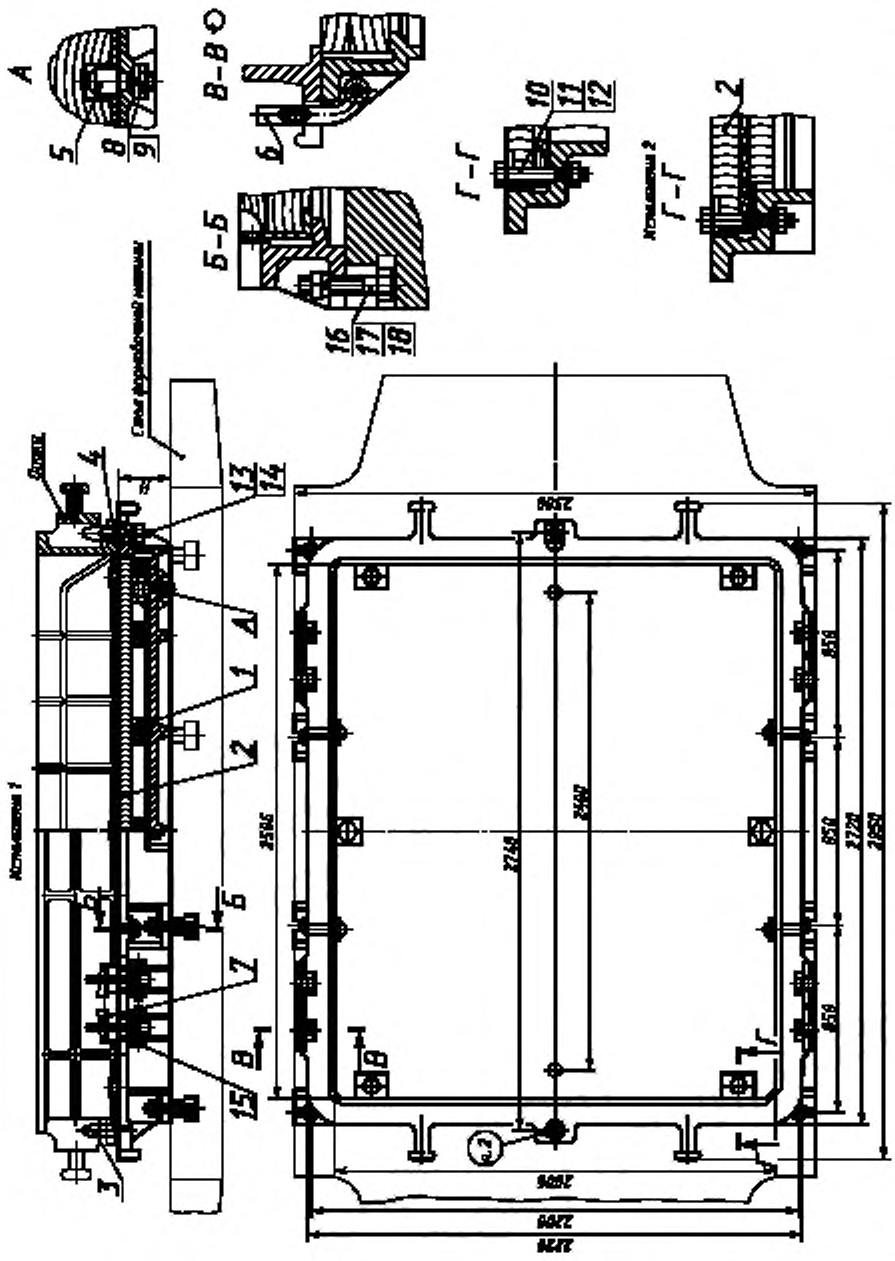
ОКСТУ 3969

Дата введения 01.07.75

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 2000



1 — рама по табл. 1; *2* — вкладыш по табл. 1; *3* — штырь центрирующий 0290-2508 по ГОСТ 20122 (кол. 1); *4* — штырь направляющий 0290-2558 по ГОСТ 20123 (кол. 1); *5* — штырь контрольный 0298-0122 по ГОСТ 20172 (кол. 2); *6* — штырь откидной 0290-2032 по ГОСТ 20128 (кол. 8); *7* — клин крепежный 0292-0615 по ГОСТ 19391 (кол. 8); *8* — гайка М12—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 2); *9* — шайба 12.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 2); *10* — шайба 16.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 6); *11* — болт М16—6g×150.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 6); *12* — гайка М16—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 6); *13* — гайка М20—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 10); *14* — шайба 20.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 2); *15* — болт М20—6g×130.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 8); *16* — болт М36—6g×110.66.05 по ГОСТ 7808 (кол. 8); *17* — гайка М36—6Н.6.05 по ГОСТ 5927 (кол. 8); *18* — шайба 36.65Г.05 по ГОСТ 6402 (кол. 8).

Черт. 1

Таблица 1

Обозначение модельной плиты	Исполнение	Применяемость	*H*, мм	Масса, кг, не более	Поз. *1*. Рама Кол. 1	Поз. *2*. Вкладыш по ГОСТ 20170 Кол. 1
					Обозначения	
0280-2971	1		230	1368	0280-2971/001	0280-3106
0280-2972	2			1489		0280-3107
0280-2973			280	1694	0280-2973/001	0280-3108
0280-2974			330	1897	0280-2974/001	0280-3109
0280-2975			380	2190	0280-2975/001	0280-3111

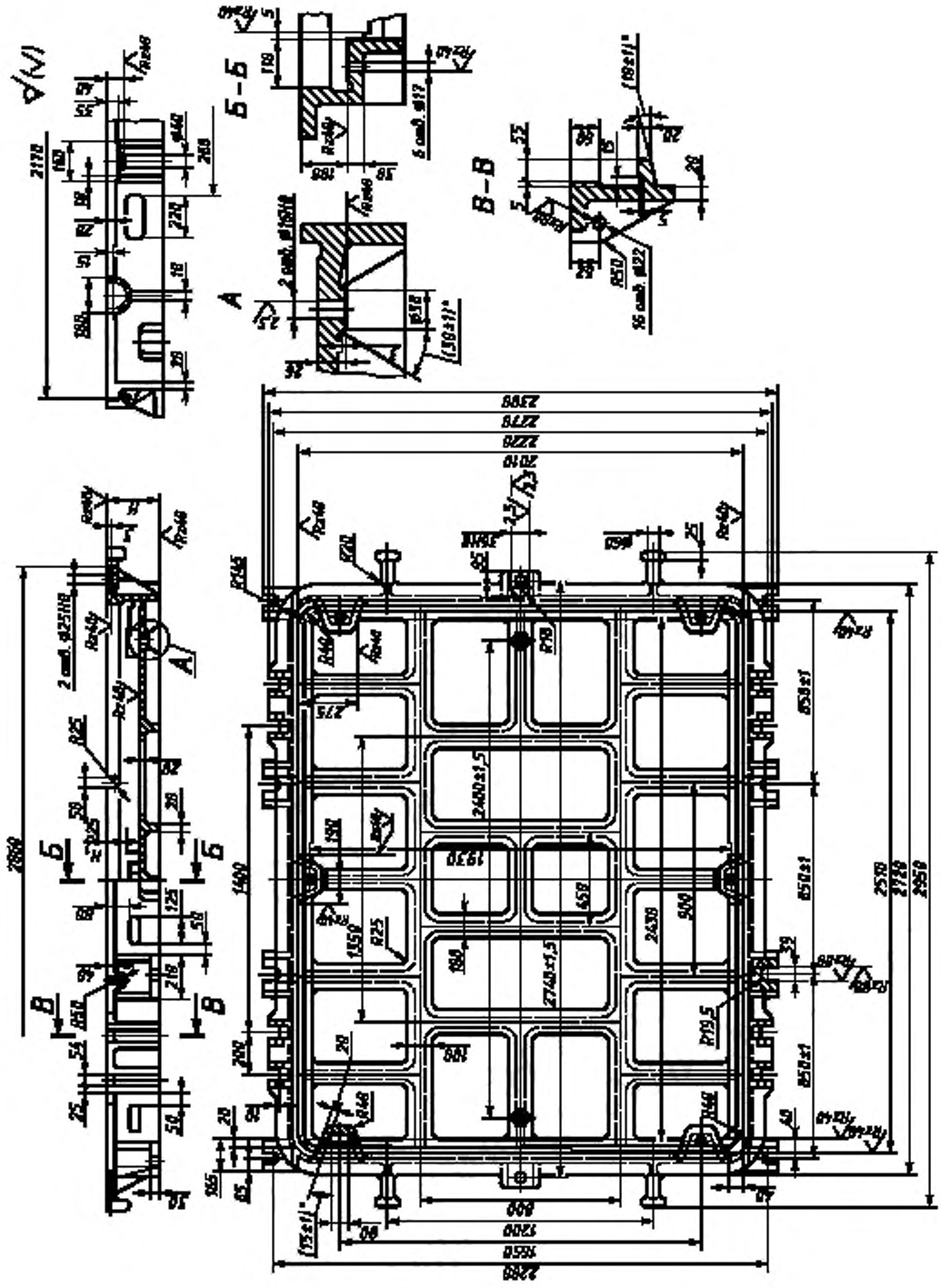
Пример условного обозначения модельной плиты размером $H = 230$ мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-2971 ГОСТ 20166—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры рам (поз. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рамы	H	H_1 (пред. откл. по H11)	Масса, кг, не более
0280-2971/001	230	150	1085
0280-2973/001	280	200	1163
0280-2974/001	330	250	1231
0280-2975/001	380	300	1309

Пример условного обозначения рамы размером $H = 230$ мм:

Рама 0280-2971/001 ГОСТ 20166—74

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — сталь марки 35Л—I по ГОСТ 977. Допускается применение стали марок 25Л—I, 30Л—I, 40Л—I, 45Л—I по ГОСТ 977.

5. Неуказанные радиусы 5—10 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 20131.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   М.Ф. Калинина, руководитель темы; **Л.И. Круглова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.08.74 № 2067**

3. **ВЗАМЕН МН 1902—61**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—88	4	ГОСТ 20123—74	1
ГОСТ 5927—70	1	ГОСТ 20128—74	1
ГОСТ 6402—70	1	ГОСТ 20131—80	6
ГОСТ 7808—70	1	ГОСТ 20170—74	1
ГОСТ 19391—74	1	ГОСТ 20172—74	1
ГОСТ 20122—74	1		

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.02.88 № 515**

6. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 5—82, 3—88)**

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.10.2000. Подписано в печать 04.12.2000. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,53. Тираж 116 экз. С 6395. Зак. 1107.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru