Изм. № 1. ИУС.12.85

9593-74
Изм. 1,2+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

1-ФЕНИЛ-3-МЕТИЛ-5-ПИРАЗОЛОН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ГОСТ 9593—74

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН
Научно-исследовательским институтом органических полупродуктов и красителей (НИОПиК)

Зам. директора по научной работе т. **Чекалин М. А.**
Руководитель темы т. **Шанина В. Е.**
Исполнитель т. **Любомирская Л. М.**

Тамбовским химкомбинатом

Главный инженер т. **Ширков В. Г.**
Руководитель темы т. **Шувалова А. А.**
Исполнители т.т. **Камнева О. В., Брыскина Ю. С.**

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член коллегии т. **Зимин В. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23 мая 1974 г. № 1283

УДК 661.7:547.775'563.13(083.74) Группа Л21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

1-ФЕНИЛ-3-МЕТИЛ-5-ПИРАЗОЛОН ТЕХНИЧЕСКИЙ

1-Phenyl-3-methyl-5 - pyrazolone technical

ГОСТ 9593—74

Взамен ГОСТ 9593—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.05.1974 г. № 1283 срок действия установлен

с 01.01.1976 г.
до 01.01.1981 г.,
в части марки А с 01.01.1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

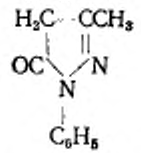
до 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на 1-фенил-3-метил-5-пиразолон технический, предназначенный для производства органических красителей, фармацевтических препаратов и в текстильной промышленности.

Формулы:

эмпирическая $C_{10}H_{10}ON_2$,

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1969 г.) — 174,21.

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от содержания влаги 1-фенил-3-метил-5-пиразолон должен выпускаться марок: А и Б.

1.2. По физико-химическим показателям 1-фенил-3-метил-5-пиразолон должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1974

Наименования показателей	Нормы для марок		
	А	Б	
		1-й сорт	2-й сорт
1. Внешний вид	Кристаллический продукт от светло-желтого до желтого цвета	Кристаллический продукт от светло-желтого до желтого цвета, допускается розовый оттенок	
2. Температура плавления, °С, не ниже	127	127	126
3. Содержание 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, %, не менее	98	92	91
4. Содержание золы, %, не более	0,2	0,4	0,5
5. Содержание влаги, %, не более	1,5	7	7
6. Содержание железа, %, не более	0,005	0,005	0,01
7. Растворимость в 5 %-ном растворе соляной кислоты	Полная, раствор прозрачный		Не определяется
8. Содержание остатка, нерастворимого в 5 %-ном растворе соляной кислоты, %, не более	Не определяется		0,20

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон должен поставляться партиями. Партией считают любое количество однородного по своим показателям продукта, сопровождаемое одним документом о качестве.

2.2. Для проверки качества 1-фенил-3-метил-5-пиразолона на соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 10 % единиц продукции, но не менее трех при поставке партий размером до 30 единиц продукции.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторный анализ проб, отобранных от удвоенного количества единиц продукции.

Результаты повторных анализов являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб

3.1.1. Разовые пробы отбирают от каждой единицы продукции по п. 2.2 при помощи пробоотборника из нижнего, среднего и верхнего слоев продукта.

Разовые пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и общую пробу в количестве 450—500 г помещают в чистую сухую банку с притертой пробкой.

На банку со средней пробой наклеивают этикетку с указанием предприятия-изготовителя, наименования продукта и его сорта, номера партии, даты отбора пробы, марки продукта.

3.1.2. Перед каждым анализом среднюю пробу продукта тщательно перемешивают.

3.2. Внешний вид продукта определяют визуально

3.3. Температуру плавления определяют по ГОСТ 18995.4—73

Для проведения анализа продукт предварительно высушивают до постоянной массы в термостате при температуре не выше 80°С.

3.4. Определение содержания 1-фенил-3-метил-5-пиразолона

3.4.1. *Применяемые реактивы и растворы:*

натрий углекислый кристаллический по ГОСТ 84—66, 2 н. раствор;

кислота соляная по ГОСТ 3118—67, 25 %-ный раствор;

натрий азотистокислый по ГОСТ 4197—66, 0,1 н. раствор, приготовленный по ГОСТ 16923—71.

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3.4.2. *Проведение анализа*

Около 6 г анализируемого продукта взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в стакан вместимостью 300—400 мл, прибавляют 50 мл раствора углекислого натрия, нагревают до 50—60°С и выдерживают при этой температуре до полного растворения продукта.

Раствор количественно переносят в мерную колбу вместимостью 500 мл, охлаждают до 20°С и доводят объем раствора водой до метки.

50 мл полученного раствора пипеткой переносят в толстостенный стакан вместимостью 700 мл, разбавляют водой до 400 мл, прибавляют 50 мл раствора соляной кислоты, охлаждают до 10—15°С и титруют раствором азотистокислого натрия. Конец титрования определяют по появлению синей окраски на йодкрахмальной бумаге. Реакция раствора должна сохраняться не менее 5 мин, что проверяется повторным нанесением пробы.

Параллельно проводят контрольный опыт. Для этого к 400 мл воды прибавляют 50 мл соляной кислоты, охлаждают до 10—15°С и титруют раствором азотистокислого натрия до появления на йодкрахмальной бумаге синей окраски.

Определение содержания 1-фенил-3-метил-5-пиразолона допускается проводить потенциометрическим титрованием с глад-

ким платиновым электродом и насыщенным каломельным (или хлорсеребряным).

3.4.3. *Обработка результатов*

Содержание 1-фенил-3-метил-5-пиразолона (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{0{,}01742 \cdot (V - V_1) \cdot 500 \cdot 100}{50 \cdot m},$$

где V — объем точно 0,1 н. раствора азотистокислого натрия, израсходованный на титрование, мл;

V_1 — объем точно 0,1 н. раствора азотистокислого натрия, израсходованный на титрование в контрольном опыте, мл;

m — навеска 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, г;

0,01742 — количество 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, соответствующее 1 мл точно 0,1 н. раствора азотистокислого натрия, г.

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,6 абс. %.

3.5. Содержание золы определяют по ГОСТ 9390—60, при этом берут навеску продукта 1,0—2,0 г.

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,02 абс. %.

3.6. Содержание влаги определяют по ГОСТ 9390—60 п. 5*б*. При этом берут 5,0 г продукта и сушат при температуре не выше 80°С.

Допускаемые расхождения между результатами трех параллельных определений не должны превышать 0,1 абс. %.

3.7. Содержание железа определяют по ГОСТ 16922—71 сульфосалициловым методом. При этом 2 г продукта взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г.

3.8. Определение растворимости в 5 %-ном растворе соляной кислоты

1,0 г анализируемого продукта, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, помещают в стакан вместимостью 100 мл и растворяют в 50 мл 5 %-ного раствора соляной кислоты (ГОСТ 3118—67) при нагревании до 70—80°С. Раствор рассматривают в проходящем свете.

3.9. Содержание остатка, нерастворимого в 5 %-ном растворе соляной кислоты

3.9.1. *Применяемые реактивы и растворы:*

кислота соляная по ГОСТ 3118—67, 5 %-ный раствор;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

3.9.2. *Проведение анализа*

5 г анализируемого продукта, взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в стакан вместимостью 300—400 мл и

растворяют при перемешивании стеклянной палочкой в 250 мл 5 %-ного раствора соляной кислоты, нагретой до 70—80°С.

Горячий раствор фильтруют через взвешенную воронку № 2 с пористой пластинкой (ГОСТ 9147—73).

Воронку предварительно обрабатывают горячим раствором соляной кислоты (70—80°С), промывают дистиллированной водой до нейтральной реакции по бумаге конго и сушат при 95—100°С до постоянной массы.

Осадок на фильтре промывают 100—150 мл горячего раствора соляной кислоты, затем дистиллированной водой до нейтральной реакции по бумаге конго и сушат до постоянной массы при 70—80°С.

Все взвешивания производят с погрешностью не более 0,0002 г.

3.9.3. *Обработка результатов*

Содержание остатка, нерастворимого в 5 %-ном растворе соляной кислоты (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2},$$

где m — масса воронки с высушенным осадком, г;

m_1 — масса высушенной воронки, г;

m_2 — навеска анализируемого продукта, г.

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,02 абс. %.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон марки А упаковывают в бумажные мешки (ГОСТ 2227—65) с полиэтиленовым мешком-вкладышем. Полиэтиленовый мешок-вкладыш после заполнения запаивают, бумажный мешок прошивают.

В бумажные, ламинированные полиэтиленом мешки, при этом ламинированные и бумажные слои завязывают каждый в отдельности. Масса одного мешка 30 кг.

1-Фенил-3-метил-5-пиразолон марки Б упаковывают в полиэтиленовые мешки (ГОСТ 17811—72) или в деревянные бочки (ГОСТ 8777—67) емкостью 100 л, или в фанерные барабаны (ГОСТ 9338—60) емкостью 100 л, или в картонные навивные барабаны (ГОСТ 17065—71) емкостью 100 л с вставленными в них полиэтиленовыми мешками-вкладышами.

Полиэтиленовые мешки после заполнения запаивают, а полиэтиленовые мешки-вкладыши плотно завязывают.

4.2. Маркировку транспортной тары производят в соответствии с ГОСТ 14192—71 с нанесением следующих дополнительных обозначений:

а) наименование продукта, его марка и сорт;
б) номер партии и места;
в) дата изготовления;
г) обозначение настоящего стандарта.

4.3. Каждая поставляемая партия 1-фенил-3-метил-5-пиразолона должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
б) наименование продукта, его марку и сорт;
в) дату изготовления;
г) номер партии;
д) количество мест в партии;
е) массу брутто и нетто;
ж) результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящего стандарта;
з) обозначение настоящего стандарта.

4.4. 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон хранят в крытых складских помещениях, исключающих попадание влаги, в упаковке изготовителя.

Мешки, деревянные бочки и фанерные барабаны укладывают на деревянные подмостки или металлические поддоны на расстоянии не менее 0,5 м от стен и отопительных устройств.

4.5. Продукт транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие 1-фенил-3-метил-5-пиразолона требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения 1-фенил-3-метил-5-пиразолона — шесть месяцев со дня изготовления для продукта марки А, и три месяца для продукта марки Б.

По истечении указанного срока продукт перед использованием должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон — горючее вещество (сухой продукт).

Температура воспламенения пылевоздушной смеси — 184°С;

температура самовоспламенения — 525°С;

нижний предел взрываемости пылевоздушной смеси — 20,4 г/м³;

минимальное взрывоопасное содержание кислорода при разбавлении пылевоздушной смеси азотом — 13 абс. %.

6.2. Для предупреждения загорания необходимо следить за герметизацией оборудования, предупреждать попадание пыли в рабочее помещение, систематически удалять пыль со стен, перекрытий, перегородок и оборудования, избегать открытого пламени в рабочем помещении.

При загорании — тушить тонко распыленной водой.

6.3. Помещение, где проводят работы с 1-фенил-3-метил-5-пиразолоном, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места должны иметь вентиляционные отсосы. В промышленности лекарственных препаратов, где применяют продукт, оборудование должно быть герметизировано.

6.4. При отборе проб и других работах следует пользоваться индивидуальными средствами защиты от попадания продукта на кожу, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения: респиратор, защитные очки, резиновые перчатки, нарукавники, спецодежда из легкой ткани. Обязательно соблюдение правил личной гигиены.

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. Н. Солдатова*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 27/VI 1974 г. Подп. в печ. 28/VIII 1974 г. 0,75 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 1200

Изменение № 1 ГОСТ 9593—74 1-фенил-3-метил-5-пиразолон технический

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.09.85 № 3149 срок введения установлен

с 01.03.86

Наименование стандарта дополнить словами: **«Технические условия»**; «Specifications».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 24 7818 0100.

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня для марки Б (высший сорт) предусмотрены для высшей категории качества, для марки А и марки Б (первый и второй сорт) — для первой категории качества».

По всему тексту стандарта заменить единицы измерения и слова: мл на $см^3$, л на $дм^3$, «содержание» на «массовая доля».

Пункт 1.2. Таблицу изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 168)

Наименование показателя	Норма для марки			
	А	Б		
	ОКП 24 7818 0200	Высший сорт ОКП 24 7818 0320	1-й сорт ОКП 24 7818 0330	2-й сорт ОКП 24 7818 0340
1. Внешний вид	Кристаллический продукт от светло-желтого до желтого цвета	Кристаллический или гранулированный продукт от светло-желтого до желтого цвета	Кристаллический или гранулированный продукт от светло-желтого до желтого цвета, допускается розовый оттенок	Кристаллический или гранулированный продукт, в растертом виде от светло-желтого до желтого цвета, допускается розовый оттенок
2. Температура плавления, °С, не ниже	127,5	127,5	127	126

(Продолжение см. с. 169)

Продолжение

Наименование показателя	Норма для марки			
	А ОКП 24 7818 0200	Б		
		Высший сорт ОКП 24 7818 0320	1-й сорт ОКП 24 7818 0330	2-й сорт ОКП 24 7818 0340
3. Массовая доля 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, %, не менее	99	93	92	91
4. Массовая доля золы, %, не более	0,2	0,3	0,4	0,5
5. Массовая доля воды, %, не более	0,5	6	7	7
6. Массовая доля железа, %, не более	0,005	0,005	0,005	0,01
7. Растворимость в растворе соляной кислоты с массовой долей 5 %	Полная	Раствор прозрачный		Не определяют
8. Массовая доля остатка нерастворимого в растворе соляной кислоты с массовой долей 5 %	Не определяют			0,2

Примечание. Для фармацевтической промышленности предназначен продукт только марки А и марки Б высшего и первого сортов.

Стандарт дополнить разделом — 2*а* (перед разд. 2):

«2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон — горючее вещество (сухой продукт).

Температура воспламенения аэрогеля 440 °С.

Температура самовоспламенения аэрогеля 477—480 °С.

Пылевоздушная смесь взрывоопасна, нижний предел взрывасмости 30 г/м³.

Средство пожаротушения — распыленная вода.

2а.2. 1-фенил-3-метил-5-пиразолон — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Пыль 1-фенил-3-метил-5-пиразолона вызывает раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

Помещение, где проводят работу с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Ежесменно следует проводить влажную уборку помещения.

2а.3. При отборе проб и других работах следует пользоваться индивидуальными средствами защиты от попадания продукта на кожу, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения.

(Продолжение см. с. 170)

Удаление продукта с кожи и слизистых производят водой».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76».

Пункты 2.2, 2.3 исключить.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней пробы должна быть не менее 500 г.

Перед каждым анализом среднюю пробу продукта тщательно растирают и перемешивают».

Пункты 3.1.1, 3.1.2 исключить.

Пункт 3.4.1 изложить в новой редакции

«3.4.1. *Реактивы, растворы, приборы*

Натрий углекислый кристаллический по ГОСТ 84—76 концентрации с $(1/2\ Na_2CO_3) = 2$ моль/дм³.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 -77, 25%-ный раствор.

Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197—74 концентрации с $(NaNO_2) = 0{,}1$ моль/дм³, приготовленный по ГОСТ 16923—83.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Весы лабораторные типа ВЛР 2-го класса с наибольшим пределом взвешивания 200 г».

Пункт 3.4.2. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака)».

Пункт 3.4.3. Формула. Экспликацию изложить в новой редакции:

«где V — объем раствора азотистокислого натрия концентрации точно $c(NaNO_2) = 0{,}1$ моль/дм³, израсходованный на титрование анализируемой пробы, см³;

V_1 — объем раствора азотистокислого натрия концентрации точно $c(NaNO_2) = 0{,}1$ моль/дм³, израсходованный на титрование в контрольном опыте, см³;

m — масса навески 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, г;

0,01742 — масса 1-фенил-3-метил-5-пиразолона, соответствующая 1 см³ раствора азотистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, г»;

последний абзац. Заменить слова: «0,6 абс. %» на «0,6 % при доверительной вероятности $P = 0{,}95$».

Пункт 3.5. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 9390—60 на ГОСТ 21119.10—75, «берут навеску» на «масса навески»;

последний абзац. Заменить слова: «0,02 абс. %» на «0,02 % при доверительной вероятности $P = 0{,}95$».

Пункт 3.6. Заменить слова и ссылку: «влаги» на «воды»; «0,1 абс. %» на «0,1 % при доверительной вероятности $P = 0{,}95$»; «ГОСТ 9390—60 (п. 5б)» на «ГОСТ 21119.1—75, разд. 2».

Пункт 3.7. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака)».

Пункты 3.8, 3.9, 3.9.1 изложить в новой редакции: «3.8. Определение растворимости в растворе соляной кислоты с массовой долей 5 %

1,0 г анализируемого продукта взвешивают на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до второго десятичного знака), помещают в стакан вместимостью 100 см³ и растворяют в 50 см³ раствора соляной кислоты с массовой долей 5 % (ГОСТ 3118—77) при нагревании до 70—80 °С. Раствор рассматривают в проходящем свете.

3.9. Массовая доля остатка нерастворимого в растворе соляной кислоты с массовой долей 5 %

3.9.1. *Реактивы, растворы, приборы*

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор с массовой долей 5 %.

(Продолжение см. с. 171)

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Весы лабораторные типа ВЛР 2-го класса точности».

Пункт 3.9.2. Второй абзац. Заменить слова: «с погрешностью не более 0,0002 г» на «на весах с наибольшим пределом взвешивания 200 г (результат взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака)»;

третий абзац. Заменить слова: «воронку № 2 с пористой пластинкой (ГОСТ 9147—73)» на «воронку ВФ-1—40 ПОР 10 или ВФ-1—40 ПОР 16 по ГОСТ 25336—82»;

последний абзац изложить в новой редакции: «Результаты взвешивания записывают с точностью до четвертого десятичного знака».

Пункт 3.9.3. Последний абзац. Заменить слова: «0,02 абс. %» на «0,02 % при доверительной вероятности $P = 0,95$».

Пункт 4.1. Первый абзац перед словом «1-Фенил-3-метил-5-пиразолон» дополнить словами: «Упаковка — по ГОСТ 6732—76»; заменить слова: «бумажные мешки (ГОСТ 2227—65)» на «бумажные мешки типа НМ, ПМ по ГОСТ 2226—75»;

второй абзац изложить в новой редакции: «Ламинированные и бумажные слои завязывают каждый в отдельности. Масса одного тарного места не должна превышать 30 кг»;

третий абзац. Заменить слова и ссылки: «емкостью» на «вместимостью» (2 раза), ГОСТ 17811—72 на ГОСТ 17811—78, ГОСТ 8777—67 на ГОСТ

(Продолжение см. с. 172)

8777—80, ГОСТ 9338—60 на ГОСТ 9338—80, «(ГОСТ 17065—71) емкостью 100 л» на «(ГОСТ 17065—77) вместимостью 50 дм³ и 100 дм³»;

последний абзац дополнить словами: «бумажные мешки зашивают».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением дополнительных обозначений: манипуляционного знака «Боится сырости», знака опасности для класса 9, подкласса 9.1».

Пункт 4.3 исключить.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции: «4.5. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76».

Раздел 5 изложить в новой редакции.

«5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие 1-фенил-3-метил-5-пиразолона требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения 1-фенил-3-метил-5-пиразолона — шесть месяцев со дня изготовления для продукта марки А, пять месяцев — для высшего сорта и три месяца — для первого и второго сортов марки Б».

Раздел 6 исключить.

(ИУС № 12 1985 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 9593—74 1-Фенил-3-метил-5-пиразолон технический. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.09.89 № 2788

Дата введения 01.03.90

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблица. Графу «2-й сорт» исключить;

показатель 8 и соответствующие нормы исключить.

(Продолжение см. с. 210)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9593—74)

Примечание. Заменить слова: «и первого сортов» на «сорта».

Пункт 2а.1 изложить в новой редакции: «2а.1. 1-фенил-3-метил-5-пиразолон — горючее вещество (сухой продукт).

Температура воспламенения аэрогеля не менее 440 °С.

Температура самовоспламенения аэрогеля не менее 477 °С.

Пылевоздушная смесь взрывоопасна нижний концентрационный предел распространения пламени (воспламенение) — не менее 30 г/м³.

(Продолжение см. с. 211)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9293—74)

При высоких температурах (в условиях пожара) образуются токсичные соединения — окислы азота и окись углерода. Индивидуальные средства защиты органов дыхания — по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.4: «2.4. Изготовитель определяет массовую долю золы и массовую долю железа в каждой двадцатой партии».

Пункт 3.4.1 дополнить абзацем: «Стакан В-1—600ТС или В-1—1000ТС по ГОСТ 25336—82».

Пункт 3.4.2. Третий абзац. Заменить слова: «толстостенный стакан вместимостью 700 $см^3$» на «стакан».

Пункт 3.4.3. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,6 %. Допускаемая суммарная погрешность результата анализа $\pm$ 0,6 % при доверительной вероятности $P = 0,95$».

Пункт 3.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных опре-

(Продолжение см. с. 212)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9593—74)

делений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,02 %.

Допускаемая суммарная погрешность результата анализа ± 0,02 % при доверительной вероятности $P = 0,95$».

Пункт 3.6. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1 %.

Допускаемая суммарная погрешность результатов анализа ± 0,1 % при доверительной вероятности $P = 0,95$».

Пункты 3.9—3.9.3 исключить.

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «1-фенил-3-метил-5-пиразолон марок А и Б по согласованию с потребителем упаковывают в бумажные мешки типа НМ, ПМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовым мешком-вкладышем»;

второй абзац после слов «каждый в отдельности» дополнить словами: «или заклеивают конвертом».

Пункт 5.1. Заменить слова: «и второго сортов» на «сорта».

(ИУС № 12 1989 г.)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	$м^2$	m^2
Объем, вместимость	кубический метр	$м^3$	m^3
Плотность	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$	kg/m^3
Скорость	метр в секунду	м/с	m/s
Угловая скорость	радиан в секунду	рад/с	rad/s
Сила; сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление; механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа; энергия; количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность; тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества; электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на килограмм-кельвин	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на метр-кельвин	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$кд/м^2$	cd/m^2
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10^{12}	тера	Т	T	10^{-6}	(санти)	с	c
10^{9}	гига	Г	G	10^{-3}	милли	м	m
10^{6}	мега	М	M	10^{-6}	микро	мк	μ
10^{3}	кило	к	k	10^{-9}	нано	н	n
10^{2}	(гекто)	г	h	10^{-12}	пико	п	p
10^{1}	(дека)	да	da	10^{-15}	фемто	ф	f
10^{-1}	(деци)	д	d	10^{-18}	атто	а	a

Примечание: В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дюймметр, сантиметр).

gost.e-ecolog.ru