УДК 621.746.073-2:006.354 Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# КОЛОНКИ ВОЗВРАТА ПРЕСС-ФОРМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

## Конструкция и размеры

Columns of return of dies for die casting. Design and dimensions

**ГОСТ 19942—74***

Взамен МН 1570—61

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 июля 1974 г. № 1760. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на колонки возврата, применяемые для возврата в исходное положение плит выталкивателей при литье под давлением деталей из цветных сплавов.

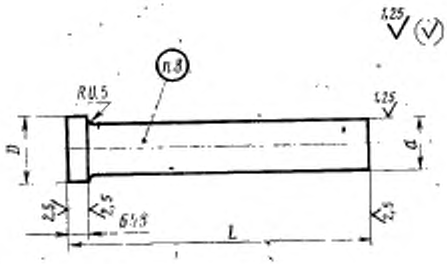
2. Конструкция и размеры колонок возврата должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 9—80).

gost.e-ecolog.ru




Размеры в мм

| Обозначение колонок | Применяемость | L (пред. откл. по h6) | D | d (пред. откл. по f9) | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 0503-0501 | | 130 | 20 | 16 | 0,218 |
| 0503-0502 | | 140 | | | 0,234 |
| 0503-0503 | | 150 | | | 0,249 |
| 0503-0504 | | 160 | | | 0,265 |
| 0503-0505 | | 170 | | | 0,280 |
| 0503-0506 | | 180 | | | 0,296 |
| 0503-0507 | | 190 | | | 0,312 |
| 0503-0508 | | 200 | | | 0,327 |
| 0503-0509 | | 210 | | | 0,340 |
| 0503-0510 | | 220 | | | 0,353 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение колонки | Применяемость | $L$ (пред. откл. по $h6$) | $D$ | $d$ (пред. откл. по $f9$) | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 0503-0511 | | 180 | 24 | 20 | 0,464 |
| 0503-0512 | | 190 | | | 0,486 |
| 0503-0513 | | 200 | | | 0,510 |
| 0503-0514 | | 210 | | | 0,535 |
| 0503-0515 | | 220 | | | 0,560 |
| 0503-0516 | | 240 | | | 0,608 |
| 0503-0517 | | 250 | | | 0,633 |
| 0503-0518 | | 260 | | | 0,657 |
| 0503-0519 | | 280 | | | 0,706 |
| 0503-0520 | | 300 | | | 0,755 |
| 0503-0521 | | 250 | 30 | 25 | 0,983 |
| 0503-0522 | | 260 | | | 0,022 |
| 0503-0523 | | 280 | | | 1,100 |
| 0503-0524 | | 300 | | | 1,178 |
| 0503-0525 | | 320 | | | 1,256 |
| 0503-0526 | | 340 | | | 1,327 |
| 0503-0527 | | 360 | | | 1,405 |
| 0503-0528 | | 380 | | | 1,483 |
| 0503-0529 | | 280 | 36 | 32 | 1,802 |
| 0503-0530 | | 300 | | | 1,927 |
| 0503-0531 | | 320 | | | 2,052 |
| 0503-0532 | | 340 | | | 2,177 |
| 0503-0533 | | 360 | | | 2,301 |
| 0503-0534 | | 380 | | | 2,426 |
| 0503-0535 | | 400 | | | 2,558 |
| 0503-0536 | | 420 | | | 2,683 |
| 0503-0537 | | 450 | | | 2,870 |

Пример условного обозначения колонки возврата размерами $L=140$ мм, $d=16$ мм:

*Колонка возврата 0503-0502 ГОСТ 19942—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Материал: сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 45 . . . 50.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — по h14, остальных — по $\pm\frac{IT14}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Длина колонок возврата выбирается по ближайшему большему размеру с последующей подгонкой при сборке.

7. Технические требования — по ГОСТ 19946—74.

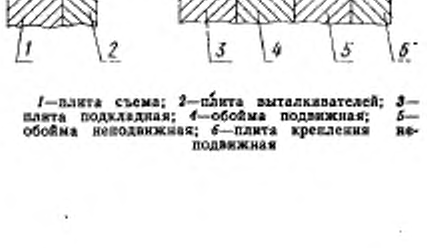
8. Маркировать: обозначение колонки и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Установка колонок возврата дана в рекомендуемом приложении.

---

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

**Установка колонок возврата**




*1*—плита съема; *2*—плита выталкивателей; *3*—плита подкладная; *4*—обойма подвижная; *5*—обойма неподвижная; *6*—плита крепления неподвижная

**Изменение № 2 ГОСТ 19942—74 Колонки возврата пресс-форм литья под давлением. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.03.89 № 807**

**Дата введения 01.01.90**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 6397.

Пункт 2. Чертеж. Заменить значения шероховатости: *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8;

таблица. Графа *d*. Заменить поле допуска f9 на g6.

(ИУС № 6 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru