ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ И КАРТОНА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19285—73

Издание официальное

БЗ 8—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 28.07.93. Подп. к печ. 31.08.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47. Уч.-изд. л. 0,43. Тираж 570 экз. С 545.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1659

УДК 622.361.2(083.74) Группа А51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАГИ И КАРТОНА

Технические условия

Concentrated kaolin for manufacture of paper and pasteboard. Specifications

ГОСТ 19285—73

ОКП 57 2900

Срок действия с 01.01.75
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный, а также химически отбеленный каолин, применяемый в производстве бумаги и картона.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ВИДЫ И МАРКИ

1.1. В зависимости от производственного применения обогащенный каолин подразделяют на два вида: для покрытий и для наполнения.

1.2. Каолин для покрытий в зависимости от качественных характеристик выпускают следующих марок:

КП-87, КП-85 — для производства мелованной бумаги и мелованного картона;

КП-84 — для производства мелованной бумаги, картона и обоев.

1.3. Каолин для наполнения в зависимости от качественных характеристик выпускают следующих марок:

КН-83 — для производства печатной и писчей бумаги с применением беленой целлюлозы и древесной массы;

КН-80 — для производства печатной и писчей бумаги с применением древесной массы;

КН-77, КН-74 — для производства печатной и писчей цветной бумаги из небеленой целлюлозы с древесной массой».

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с Изменениями

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин для покрытий по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	КП-87	КП-85	КП-84		
			1-й сорт	2-й сорт	
1. Белизна (коэффициент отражения), %, не менее	87	85	84	84	По ГОСТ 16680—79
2. Остаток, %, не более на сетке №:					По ГОСТ 19286—77
02	Отсутствие				
009	0,01	0,02	0,03	0,04	
3. Массовая доля частиц размером более 10 мкм, %, не более	0,2	0,3	0,5	1,0	По ГОСТ 23905—79
4. Массовая доля частиц размером менее 2 мкм, %, не менее	92	85	80	75	По ГОСТ 23905—79
5. Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (pH)	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	5,5—7,0	По ГОСТ 19609.19—89
6. Массовая доля влаги, %, не более	12	12	12	12	По ГОСТ 19609.14—89

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Каолин для наполнения по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.4. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки						Методы испытания
	КН-83	КН-80	КН-77		КН-71		
			1-й сорт	2-й сорт	1-й сорт	2-й сорт	
1. Белизна (коэффициент отражения), %	83±1	80±1	77±1	77±1	74±1	74±1	По ГОСТ 16680—79
2. Остаток, %, не более, на сетке №:							По ГОСТ 19286—77
02	0,02	0,05	0,05	0,1	0,05	0,1	
009	0,3	0,4	0,4	0,8	0,4	0,8	
3. Массовая доля влаги, %, не более	22	22	22	22	22	22	По ГОСТ 19609.14—89

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин поставляется партиями. Партией считают количество каолина одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

номер вагона;

результаты испытаний или подтверждение качества каолина требованиям настоящего стандарта;

дата отгрузки;

масса нетто партии;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки качества каолина у изготовителя отбор проб производят из потока, транспортирующего готовую продукцию отсечками по всей ширине потока через каждые 20 мин.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг, количество точечных проб — не менее 6.

Для проверки качества каолина у потребителя пробы отбирают с конвейерной ленты при разгрузке вагона отсечками по всей ширине ленты через каждые 20 мин.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг, количество точечных проб — не менее 6.

При разгрузке каолина у потребителя допускается производить отбор проб из ковша автопогрузчика.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,2 кг, количество точек отбора из вагона — не менее 15.

Отбор точечных проб от каолина, упакованного в мешки, производят от 1 % мешков продукции, но не менее чем от десяти мешков каждой партии щупом на всю глубину мешка из трех точек.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,1 кг.

Отбор точечных проб от каолина, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, производят от 10 % контейнеров, но не менее чем от трех контейнеров под разным углом наклона из пяти точек.

Масса точечной пробы должна быть не менее 0,2 кг.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод подготовки проб для испытаний

4.1.1. Отобранные точечные пробы объединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до средней пробы массой не менее 1,5 кг.

4.1.2. Среднюю пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, другую хранят в течение 2 мес на случай разногласий, возникающих при определении качества.

На пробу, которая остается на хранение, наносят маркировку с указанием наименования продукции, номера партии, даты отбора проб, должности и фамилии лица, проводившего отбор проб.

4.1.1, 4.1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.2. Методы испытаний — по пп. 2.1, 2.2.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каолин для покрытий упаковывают в бумажные мешки любых марок по ГОСТ 2226—88 с числом слоев не менее четырех или полиэтиленовые мешки. По согласованию с потребителем каолин для покрытий транспортируют навалом в чистых крытых железнодорожных вагонах».

5.2. Каолин для наполнения транспортируют навалом в чистых железнодорожных вагонах. Каолин по согласованию с потребителем упаковывают в четырехслойные бумажные мешки по ГОСТ 2226—88, или полиэтиленовые мешки, или мягкие специализированные контейнеры, изготовленные по нормативно-технической документации.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

5.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.4. Каолин, поставляемый в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, упаковывают по ГОСТ 15846—79. По требованию потребителей каолин упаковывают в мягкие специализированные контейнеры разового использования или многооборотные контейнеры, изготовленные по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. При транспортировании каолина навалом внутри железнодорожного вагона прикрепляют ярлык или вкладывают его в специальный ящик.

5.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.7. На мешок или мягкий специализированный контейнер должна быть нанесена маркировка, содержащая:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

5.8. Каолин, упакованный в соответствии с пп. 5.2 и 5.4, перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данных видов.

При перевозке каолина, упакованного в мешки, прямым железнодорожным сообщением повагонными отправками допускается наносить транспортную маркировку и маркировку, характеризующую продукцию, не на все мешки, но не менее чем на десять мешков, расположенных у дверей вагона.

Транспортирование каолина, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе».

5.6—5.8. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.9. Каолин при хранении должен быть защищен от атмосферных осадков от засорения посторонними примесями и храниться раздельно по маркам.

5.10. Каолин при погрузке, разгрузке, транспортировании должен быть защищен от загрязнения посторонними примесями и атмосферных осадков.

5.9, 5.10. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством строительных материалов СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Д. Н. Решетников, О. Г. Судакас

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24.12.73 № 2746

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6138—61 в части разд. 1, табл. 3

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1; 5.2
ГОСТ 14192—77	5.6
ГОСТ 15846—79	5.4
ГОСТ 16680—79	2.1; 2.2
ГОСТ 19286—77	2.1; 2.2
ГОСТ 19609.14—89	2.1; 2.2
ГОСТ 19609.19—89	2.1
ГОСТ 23905—79	2.1

6. Срок действия продлен до 01.01.96 постановлением Госстандарта СССР от 26.12.90 № 3330

7. Переиздание (июнь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1982 г., июне 1987 г. и декабре 1980 г. (ИУС 5—82, 11—87, 4—91)

gost.e-ecolog.ru