УДК 621.914.22.025.7:006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ТРУДНООБРАБАТЫВАЕМЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Конструкция и размеры

ГОСТ 18938—73

Solid carbide-tipped conical end milling cutters for cutting hardworking steels and alloys. Design and dimensions

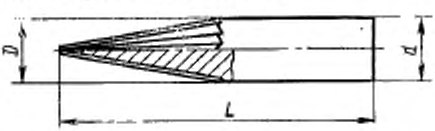
ОКП 39 1850

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июня 1973 г. № 1557 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г.

1. Конструкция и основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Обозначение фрез	Применяемость	D	L	d
2844-0641		4	25	4
2844-0642		6	32	6
2844-0643		8	40	8

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=8$ мм из твердого сплава марки ВК8:

Фрезы 2844-0643 ВК8 ГОСТ 18938—73

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Август 1993 г.

gost.e-ecolog.ru

2. Конструктивные элементы фрез указаны в приложении.

3. Геометрические параметры и число зубьев фрез — по приложению к ГОСТ 18934—73.

4. Технические требования — по ГОСТ 18949—73.

5. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ФРЕЗ

1. Конструктивные элементы и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



* Размеры для справок.

Размеры в мм

D	l	Масса фрезы для твердого сплава марки ВК8, г
4	8	4,6
6	14	9,5
8	20	20,3

gost.e-ecolog.ru