ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СМАЗОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8295—73

Издание официальное

БЗ 6—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 661.666.2:006.354 Группа А11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАФИТ СМАЗОЧНЫЙ

Технические условия

ГОСТ 8295—73

Graphite of lubricants.
Specifications

ОКП 57 2821

Дата введения 01.01.75

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, полученный при раздельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургических производств и производства карбида кремния, предназначенный для изготовления графитовых препаратов и паст, применяемых в качестве смазок, электропроводящих покрытий, а также при изготовлении электропроводящей резины, изделий специального назначения и в порошковой металлургии.

1. МАРКИ

1.1. Графит изготовляют марок ГС-1, ГС-2, ГС-3, ГС-4 и П по ГОСТ 17022.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки					Методы испытаний
	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Зольность, %, не более	0,5	1,0	2,0	5	7,0	По ГОСТ 17818.4
Выход летучих веществ, %, не более	0,5	Не нормируется			1,0	По ГОСТ 17818.3
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1
Массовая доля серы ($S^{\text{л}}_{\text{об}}$), %, не более	Не нормируется				0,2	По ГОСТ 17818.17
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (pH)	6,0—8,2					По ГОСТ 17818.6
Остаток, %, не более						По ГОСТ 17818.2
на сетке №:						
02	Не нормируется			0,1	0,1	
016	Не нормируется			1,2	1,5	
0063	Не нормируется	1,0	1,0	Не нормируется		

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

Продолжение таблицы

Наименование показателя	Норма для марки					Методы испытаний
	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы более 6 мкм, %, не более	40	Не нормируется				По ГОСТ 17818.7
Массовая доля углерода (С °), %, не менее	Не нормируется				91	—

Примечания:

1. Массовую долю углерода определяют расчетным путем как разность между 100 % и суммой значений зольности, летучих веществ и влаги.
2. Массовую долю серы в графите марки П определяют периодически не реже одного раза в неделю. При необходимости более частого определения периодичность устанавливается по согласованию между поставщиком и потребителем.
3. По требованию потребителя остаток на сетке № 0063 для графита марки П должен быть не менее 55 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. В графите всех марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. По требованию потребителей графит марки П должен изготовляться из кристаллического графита, полученного при раздельном или совместном обогащении природных руд и графитсодержащих отходов металлургических производств.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения или полученного из одного или нескольких видов графитсодержащего сырья, одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты испытаний или подтверждение соответствия качества графита требованиям настоящего стандарта;

дату отгрузки;

массу партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта;

вид сырья.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10 % мешков продукции. В партии, состоящей из 10 и менее мешков, пробы отбирают от каждого мешка. От партии графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, — от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226 или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.3. К каждому мешку приклеивают, а в карман мягкого контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования и марки графита;

даты изготовления;

массы нетто;

вида сырья;

обозначения настоящего стандарта.

5.4. Графит транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

5.5. Графит, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых складских помещениях; упакованный в контейнеры — в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие графита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом. Гарантийный срок хранения графита — 3 года со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. По степени воздействия на организм графит относится к веществам IV класса опасности, фиброгенного действия по ГОСТ 12.1.005.

7.2. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация графита в воздухе рабочей зоны 10 мг/м^3. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

7.3. Общие требования безопасности при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.007.

Разд. 7. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   И.В. Суравенков (руководитель темы), Л.Н. Вострова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.09.73 № 2229**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8295—57**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	7.1, 7.2
ГОСТ 12.1.007—76	7.3
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 15846—79	5.1
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.1
ГОСТ 17818.2—90	2.1
ГОСТ 17818.3—90	2.1
ГОСТ 17818.4—90	2.1
ГОСТ 17818.6—90	2.1
ГОСТ 17818.7—90	2.1
ГОСТ 17818.17—90	2.1

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3—93 от 17.02.93)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1978 г., июле 1983 г., марте 1988 г., декабре 1994 г. (ИУС 2—79, 10—83, 6—88, 3—95)**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *О.В. Ковш*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.11.97. Подписано в печать 18.12.97. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 200 экз. С1234. Зак. 902.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru