МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.912.025.7 : 006.354

Группа Г23
2177-0001

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И ПРОРЕЗНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

Конструкция и размеры

Carbide tipped cutting — of and gooseneck squaring tools.
Design and dimensions

ГОСТ 18894—73*

Взамен ГОСТ 9796—61, в части типа VI; МН 633—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1441 срок введения установлен с 01.07.74

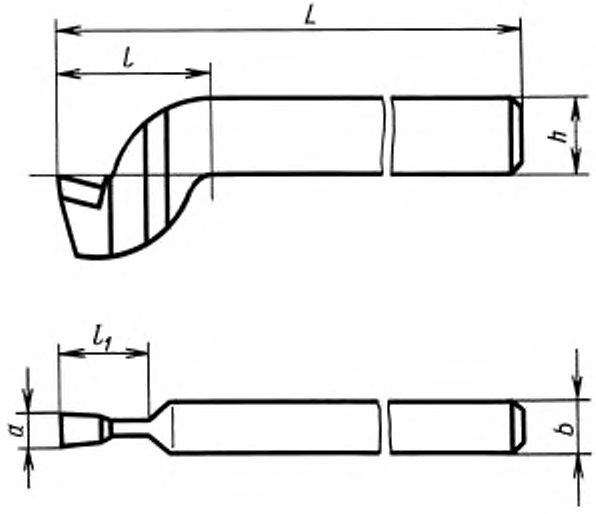
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 08.04.81 № 1872

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные и прорезные строгальные резцы изогнутые с пластинами из твердого сплава.

В стандарте учтены требования стандарта ИСО 241—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Издание (март 2000 г.) с Изменениями № 1,2, утвержденными в апреле 1981 г., феврале 1985 г. (ИУС 6—81, 5—85)*

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Обозначения резцов	Применяемость	Сечение резца $h \times b$	L	l	l_1	a	Тип пластин
2177-0001		20 × 12	190	40	25	5,5	13 по ГОСТ 17163—90
2177-0002		25 × 16	220	50	30	6,5	
2177-0003						8,5	
2177-0004		32 × 20	280	63	35	8,5	
2177-0005						10,5	
2177-0006		40 × 25	340	80	40	8,5	
2177-0007						10,5	
2177-0008						12,5	
2177-0009		50 × 32	400	100	45	12,5	01 по ГОСТ 25395—90
2177-0010						16,0	
2177-0011		63 × 40	500	125	50	20,0	
2177-0012						25,0	

Пример условного обозначения резца с шириной режущей кромки $a = 8$ мм, сечение $h \times b = 25 \times 16$ мм, с пластиной из твердого сплава марки ВК8:

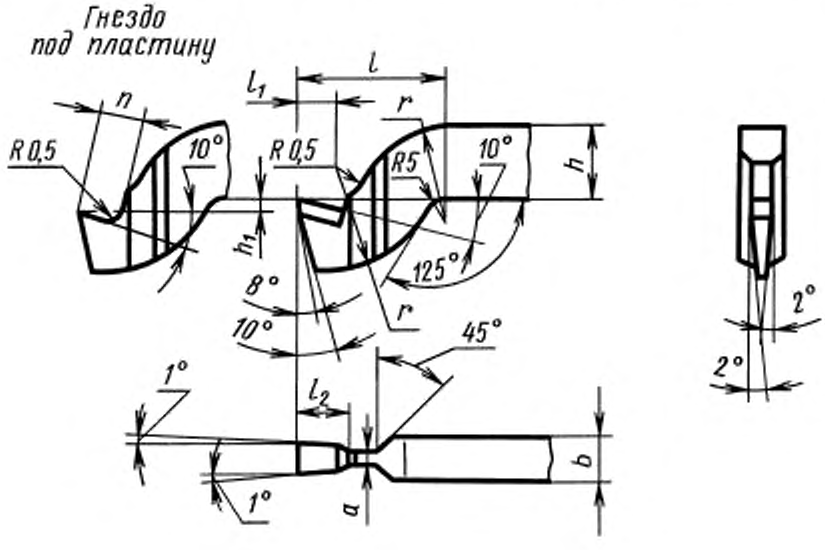
Резец 2177—0003 ВК8 ГОСТ 18894—73

(Измененная редакция, Изм. №1, 2).

3. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении.
4. Форма заточки и доводка режущей части — по приложению 2 к ГОСТ 18877—73.
5. Технические требования — по ГОСТ 5688—61.
6. **(Исключен, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ



Размеры в мм

Сечение резца $h \times b$	l	l_1	l_2	r	a	n	h_1	Обозначение пластин по ГОСТ 17163—90, ГОСТ 25395—90
20 × 12	40	11	16	25	4,7	10,1	5,5	13151
25 × 16	50	15	16	30	5,7	12,7	6,5	13351
			17		7,2	13,0	8,5	13391
32 × 20	63	20	17	37	7,2	13,0	8,5	13391
			19		9,2	14,4	10,5	13431
40 × 25	80	27	17	45	7,2	13,0	8,5	13391
			19		9,2	14,4	10,5	13431
			21		11,0	16,4	12,5	13191
50 × 32	100	35	21	55	11,0	16,4	12,5	13191
			11		14,8	7,8	6,5	01391
63 × 40	125	43	13	68	18,6	9,4	7,5	01151
			15		23,5	11,1	8,5	01411

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 03.04.2000. Подписано в печать 04.05.2000. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 150 экз. С 5045. Зак. 401.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru