ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ПИГМЕНТ АЛЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8567—73

Издание официальное

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.622.32-121(083.74) Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические

ПИГМЕНТ АЛЫЙ

Технические условия

ГОСТ 8567—73

Organic dyes.
Pigment scarlet.
Specifications

ОКП 24 6341 3020

Срок действия с 01.07.74
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель пигмент алый — однородный порошок красного цвета, предназначенный для лакокрасочной промышленности. Пигмент алый содержит в качестве наполнителя 3% гидрата окиси алюминия и 24% сернокислого бария.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке сроком на 5 лет.

Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100%.

1.2. Устойчивость окраски пигмента к свету, свету и погоде в алкидном покрытии приведена в табл. 1.

Таблица 1

Массовое соотношение пигмента и двуокиси титана	Устойчивость окраски пигмента, балл	
	к свету	к свету и погоде
1 : 0	6—7	6—7
1 : 25	3—4	3—4

1.1; 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© Издательство стандартов, 1973
© Издательство стандартов, 1993
Переиздание с изменениями

1.3. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов в баллах составляет в отношении:

дистиллированной воды	4—5
раствор с массовой долей соляной кислоты 5%	4—5
раствор с массовой долей гидроокиси натрия 5%	4—5
раствор с массовой долей хлористого натрия 5%	5
этилового спирта	4—5
ацетона	3
бензола	3
толуола	3
этилацетата	3
дибутилфталата	3
уайт-спирит (нефрас С4—155/200)	5
льняного масла	3—4
касторового масла	3—4
натуральной олифы	3—4

1.4. Миграционная устойчивость пигмента, определяемая по ГОСТ 11279.5—83, в алкидном связующем составляет 2 балла.

1.3; 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.5. Устойчивость окраски пигмента к воздействию температуры, определяемая по ГОСТ 11279.7—83 в течение 30 мин в алкидно-меланиновом связующем при 100° С, составляет не менее 4 баллов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.5а. Маслоемкость пигмента должна составлять не более 68 г связуемого на 100 г пигмента.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.6. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.7. Укрывистость пигмента должна быть не более 14 г/м².

1.8. **(Исключен, Изм. № 3).**

1.9. Диспергируемость пигмента должна быть не более 20 мкм.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Пигмент алый должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2.1. По физико-химическим показателям пигмент алый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Относительная красящая способность (концентрация), %	100
Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу
Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613—86), %, не более	0,5
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	2
Массовая доля воды и летучих веществ, %, не более	3
Реакция водной вытяжки, pH	6,5—8,0
Диспергируемость, мкм	Соответствует стандартному образцу

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1—89.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет периодически два раза в год, диспергируемость — в каждой 20-й партии.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.3. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2—89. Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию), оттенок и чистоту окраски определяют по ГОСТ 11279.1—83 в масляном покрытии при массовом соотношении пигмента и цинковых белил 1 : 20.

4.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613—86) определяют по ГОСТ 21119.4—75.

4.3; 4.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.5. Массовую долю водорастворимых веществ определяют по ГОСТ 21119.2—75 методом горячей экстракции или кондуктометрическим методом.

При определении содержания водорастворимых веществ методом горячей экстракции суспензию фильтруют на воронке Бюхнера № 2 по ГОСТ 9147—80 под разрежением через обеззоленный фильтр «синяя лента». Фильтр вкладывают в воронку в виде «корзиночки». Остаток после упаривания прокаливают в присутствии серной кислоты.

При разногласиях в оценке содержания водорастворимых веществ испытание проводят кондуктометрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

4.6. Массовую долю воды и летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1—75, разд. 2 или 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3—91.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.8. Маслоемкость пигмента определяют по ГОСТ 21119.8—75 с помощью шпателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9. Укрывистость пигмента определяют по ГОСТ 8784—75 (разд. 1). Масса пигмента 1,00 г, масса натуральной олифы 12,00 г. Лакокрасочный материал наносят на стеклянную пластинку флейцевой кистью (беличьей или колонковой). Определение проводят без сушки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.10. Устойчивость пигмента к действию света, света и погоды, к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов, к действию температуры определяют по ГОСТ 11279.2—83, ГОСТ 11279.3—83, ГОСТ 11279.4—83, ГОСТ 11279.7—83 соответственно.

Допускаемое отклонение в оценке устойчивости пигмента к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов от стандартного образца составляет ±0,5 балла при оценке 2, 3, 4 балла, 0,5 балла — при оценке 5 баллов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.11. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.11.1.—4.11.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.12. *Определение диспергируемости*

4.12.1. *Оборудование и материалы*

Мельница бисерная с металлическим стаканом вместимостью 200 см³ с водяным охлаждением и мешалкой с частотой вращения (3000±200) об/мин.

Шарики стеклянные для диспергирования марок М и С со стойкостью к абразивному износу не менее 93%, диаметр шариков соответственно (1,7±0,5) мм и (2,5±0,5) мм.

Гриндометр (прибор «Клин») с пределами измерения 0—50 или 0—25 мкм.

Секундомер механический.

Вискозиметр типа ВЗ-246 с соплом 4 мм (или ВЗ-4) по ГОСТ 9070—75.

Лак алкидный марки ПФ-060 или ПФ-064, условной вязкости 60—65 с, разбавленный ксилолом до массовой доли нелетучих веществ (40±2) %.

Ксилол каменноугольный по ГОСТ 9949—76 или нефтяной по ГОСТ 9410—78.

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

4.12.2. *Проведение испытания*

Взвешивают (71,00±0,05) г связующего и (8,00±0,05) г пигмента.

Связующее и пигмент загружают в металлический стакан бисерной мельницы, который помещают под мешалку, закрывают крышкой, включают мельницу и размешивают в течение 10 мин. После отключения бисерной мельницы прибавляют 80 см^3 стеклянных шариков и диспергируют в течение 60 мин, поддерживая температуру в стакане 20—24° С (допускается по согласованию с потребителем время диспергирования увеличивать до 90 мин).

После отключения бисерной мельницы массу отстаивают в течение 10 мин и с помощью стеклянной палочки отбирают пробу в количестве, достаточном для заполнения паза гриндометра.

Степень перетира определяют по ГОСТ 6589—74 (способ А). Пигмент считается выдержавшим испытание, если его диспергируемость не превышает диспергируемость стандартного образца в условиях параллельных испытаний. Допустимое отклонение диспергируемости испытуемого пигмента от диспергируемости стандартного образца не должно превышать 5 мкм при измерении на приборе «Клин» с дорожкой 0—50 мкм и 2,5 мкм — с дорожкой 0—25 мкм. При разногласиях в оценке диспергируемости определение проводят на приборе «Клин» с дорожкой 0—25 мкм.

4.12.1; 4.12.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.13. Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89.

Пигмент упаковывают в фанерные барабаны типа 1 по ГОСТ 9338—80 вместимостью 93 дм³ или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77 массой нетто не более 30 кг, или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг, или по согласованию с потребителем в мягкие контейнеры разового использования МКР-1,0 С и МКР-1,0 М.

При упаковывании пигмента в фанерные барабаны или в прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88, а при упаковывании пигмента в картонные навивные барабаны — пленочные мешки-вкладыши.

При транспортировании пигмента в грузовых контейнерах его упаковывают в бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226—88, массой нетто не более 30 кг. В качестве вкладыша применяют пленочные мешки-вкладыши.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости». Знак опасности — по ГОСТ 19433—88 (класс 9, подкласс 9.1, классификационный шифр 9153).

5.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5—89.

5.2, 5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

5.4. Пигмент хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие алого пигмента требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

6.2. Гарантийный срок хранения пигмента алого — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ САНИТАРИИ

7.1. Пигмент алый является горючим веществом, имеющим температуру воспламенения 250°С, температуру самовоспламенения 452°С. Взвешенная в воздухе пыль пигмента относится к классу пожароопасных пылей. Нижний предел взрываемости состав-

ляет 90 г/м³. Минимальное взрывоопасное содержание кислорода составляет 14 абс. %.

Работа с открытым пламенем в помещении для хранения пигмента не допускается. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

7.2. Пигмент алый относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76. Умеренно опасное вещество может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов. Помещение, где проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. В местах возможного пылевыделения должны быть оборудованы местные отсосы. Ежесменно проводить влажную уборку помещения.

7.3. При отборе проб, испытании и применении пигмента следует принимать меры, предупреждающие его пыление. С кожи и слизистых продукт удаляют водой. Следует применять индивидуальные средства защиты (ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ 12.4.103—83), предохраняющие от попадания пигмента на кожные покровы и слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены.

7.1—7.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

М. А. Чекалин, З. И. Сергеева, Н. Н. Красикова, Л. К. Железнова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.03.73 № 604

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 8567—57**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	7.2
ГОСТ 12.4.011—89	7.3
ГОСТ 12.4.103—83	7.3
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 6589—74	4.12.2
ГОСТ 6613—86	2.1, 4.4
ГОСТ 6732.1—89	3.1
ГОСТ 6732.2—89	3.3
ГОСТ 6732.3—89	5.1
ГОСТ 6732.4—89	5.2
ГОСТ 6732.5—89	5.3
ГОСТ 8784—75	4.9
ГОСТ 9070—75	4.12.1
ГОСТ 9140—78	4.12.1
ГОСТ 9147—80	4.5
ГОСТ 9338—80	5.1
ГОСТ 9410—78	4.12.1
ГОСТ 9949—76	4.12.1
ГОСТ 11279.1—83	4.3
ГОСТ 11279.2—83	4.10
ГОСТ 11279.3—83	4.10
ГОСТ 11279.4—83	4.10
ГОСТ 11279.5—83	1.4
ГОСТ 11279.7—83	1.5, 4.10
ГОСТ 17065—77	5.1
ГОСТ 19433—88	5.2
ГОСТ 21119.1—75	4.6
ГОСТ 21119.2—75	4.5

Продолжение

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 21119.3—91	4.7
ГОСТ 21119.4—75	4.4
ГОСТ 21119.8—75	4.8
ГОСТ 24104—88	4.12.1

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 06.03.90 № 359.

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1979 г., январе 1985 г., марте 1990 г. (ИУС 5—79, 3—86, 6—90)

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 27.04.93. Подп. к печ. 30.07.93. Усл. п. л. 0,70. Усл. кр.-отт. 0,70. Уч.-изд. л. 0,54. Тираж 821 экз. С 406.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 299

gost.e-ecolog.ru