ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАТРОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 876—73

Издание официальное

Е

БЗ 5—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 623.455.3:676.4:006.354 Группа К67

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ПАТРОННАЯ

Технические условия

ГОСТ 876—73

Minition paper.
Specifications

ОКП 54 3681

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на патронную бумагу, предназначенную для изготовления гильз и оболочек порохового и других зарядов.

Стандарт устанавливает требования к бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения бумагу изготовляют следующих марок: ПДЦ — для изготовления гильз спортивных патронов;

А — для изготовления однострельных гильз охотничьих и спортивных патронов, а также оболочек других зарядов;

Б и В — для изготовления гильз и оболочек порохового и других зарядов, для пыжей и других целей.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

1.2. Бумагу изготовляют в рулонах шириной 630, 750, 830, 840, 1000, 1250, 1500 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 5 мм. По требованию потребителя изготовляют бумагу в рулонах другой ширины.

Диаметр рулонов бумаги шириной до 840 мм включительно должен быть 450—800 мм, шириной 1000, 1250 и 1500 мм — в пределах 450—650 мм.

Пример условного обозначения патронной двухцветной бумаги марки ПДЦ:

ПДЦ ГОСТ 876—73

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумагу изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).

2.1б. Бумагу изготовляют из сульфатной небеленой целлюлозы. Верхний слой бумаги марки ПДЦ изготовляют из сульфатной полубеленой целлюлозы.

(Введен дополнительно, Изм. № 6).

2.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

2.2. **(Исключен, Изм. № 6).**

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

Е

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2.3. Цвет бумаги устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

2.4, 2.5. **(Исключены, Изм. № 6).**

2.6. Намотка бумаги должна быть плотной и равномерной по ширине рулона.

2.7. В бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, механические повреждения и дырчатость, видимые невооруженным глазом.

Допускаются малозаметные складки, морщины, пятна, механические повреждения и дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления бумаги, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

2.8. **(Исключен, Изм. № 5).**

2.9. В рулоне бумаги не допускается более двух обрывов или вырывов. В партии бумаги допускается до 10 % рулонов, имеющих на один обрыв (вырыв) больше. Места обрывов (вырывов) должны быть отмечены с торца рулона цветными бумажными полосками.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	ПДЦ	А	Б	В	
1. Толщина, мкм	136 ± 7	136 ± 7	223 ± 10	290 ± 30	По ГОСТ 27015
2. Плотность, г/см^3	Не менее 0,70	0,71—0,81	0,70—0,80	Не менее 0,60	По ГОСТ 27015
3. Разрушающее усилие, Н (кгс), не менее:					По ГОСТ 13525.1
в машинном направлении	137 (14,0)	137 (14,0)	196 (20,0)	265 (27,0)	
в поперечном направлении	70 (7,2)	70 (7,2)	112 (11,3)	141 (14,4)	
4. Относительное удлинение, %, не менее:					По ГОСТ 13525.1
в машинном направлении	1,8	1,5	1,6	1,6	
в поперечном направлении	4,4	4,2	4,1	3,7	
5. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,0	По ГОСТ 8049
6. Воздухопроницаемость, см^3/мин, не более	40	40	70	—	По ГОСТ 13525.14
7. Деформация после намокания в воде в течение 2 ч в поперечном направлении, %, не более	5	5	—	—	По ГОСТ 12057
8. Влажность, %	5—8	5—8	5—8	5—8	По ГОСТ 13525.19

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора образцов и подготовки их к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания — по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С.

Продолжительность кондиционирования для марок ПДЦ, А и Б — не менее 2 ч, для марки В — не менее 9 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 с дополнениями, указанными в пп. 5.1.1, 5.1.2.

5.1.1. Маркировка краской на торцах неупакованных рулонов не допускается.

5.1.2. Маркировка бумаги, предназначенной для экспорта, производится с учетом требований заказов-нарядов внешнеторговых организаций.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества патронной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения патронной бумаги — 2 года с момента изготовления.

Разд. 6. **(Введен дополнительно, Изм. № 5).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИК

   Осипов Ю.Г.

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 января 1973 г. № 70**

3. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8049—62	2.3
ГОСТ 12057—81	2.3
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.3
ГОСТ 13525.5—68	2.7
ГОСТ 13525.14—77	2.3
ГОСТ 13525.19—91	2.3
ГОСТ 27015—86	2.3

4. **Ограничение срока действия снято по Протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)**

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в феврале 1977 г., марте 1978 г., декабре 1978 г., октябре 1979 г., июне 1986 г., сентябре 1990 г. (ИУС 3—77, 5—78, 2—79, 1—80, 10—86, 12—90)**

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.11.97. Подписано в печать 01.12.97. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45. Гираж 142 экз. С1175. Зак. 858.

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru