СУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОПОРНЫЕ ДЕТАЛИ ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ГОСТ 17385-72—ГОСТ 17392-72

Издание официальное

28 руб. БЗ 6—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.5.073.057.74-2:006.354

Группа Г21
1030-1840

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Guide pins of plastics moulds and die casting dies. Construction and dimensions

ГОСТ 17385—72*

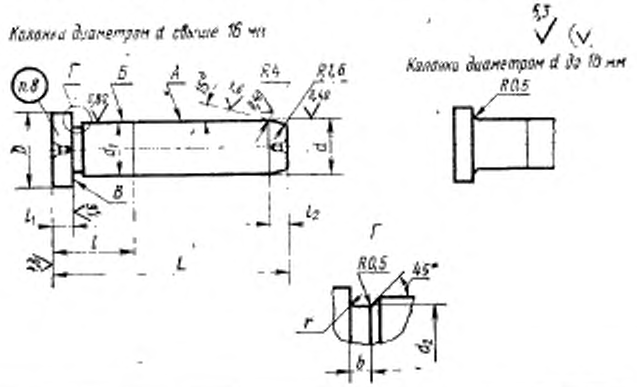
Взамен МН 1493—61, МН 1521—61, МН 1571—61 и МН 5168—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1992

* *Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86)*

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d8)	d_1 (пред. откл. по m6)	d_2	D (пред. откл. по h12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1841				6,3	6,3	—	10	25	12	4,0	4,0	—	—	0,007
1030-1842								28						0,008
1030-1843								32	16					0,009
1030-1844														
1030-1845								36	12					0,010
1030-1846									16					
1030-1847								40	12					0,011
1030-1848									16					
1030-1849								45	12					0,012
1030-1850									16					
1030-1851								50	12					0,013
1030-1852									16					
1030-1853								56	12					0,014
1030-1854									16					
1030-1855				8,0	8,0		12	25	12					0,011
1030-1856								28						0,012
1030-1857								32	16					0,014
1030-1858														
1030-1859								36	12					0,016
1030-1860									16					
1030-1861								40	12					0,018

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колодок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по h12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1862				8,0	8,0		12	40	16	4,0	4,0			0,018
1030-1863								45	12					0,020
1030-1864									16					
1030-1865								50	12					0,022
1030-1866									16					
1030-1867								56	12					0,024
1030-1868									16					
1030-1869								63	12					0,026
1030-1870									16					
1030-1871								71	12					0,030
1030-1872									16					
1030-1873				10	10		14	25	12					0,017
1030-1874								28						0,019
1030-1875								32	16					0,022
1030-1876														
1030-1877								36	12					0,024
1030-1878									16					
1030-1879								40	12					0,026
1030-1880									16					
1030-1881								45	12					0,029
1030-1882									16					
1030-1883								50	12					0,032
1030-1884									16					
1030-1885								56	12					0,036
1030-1886									16					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9;)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1887	—	—	—	10	10	—	14	63	12	4,0	4,0	—	—	0,040
1030-1888	—	—	—						16					
1030-1889	—	—	—					71	12					0,046
1030-1890	—	—	—						16					
1030-1891	—	—	—					80						0,052
1030-1892	—	—	—					90						0,058
1030-1893	—	—	—	12	12		16	32	12					0,030
1030-1894	—	—	—						16					
1030-1895	—	—	—					36	12					0,034
1030-1896	—	—	—						16					
1030-1897	—	—	—					40	12					0,038
1030-1898	—	—	—						16					
1030-1899	—	—	—					45	12					0,042
1030-1900	—	—	—						16					
1030-1901	—	—	—					50	12					0,046
1030-1902	—	—	—						16					
1030-1903	—	—	—					56	12					0,051
1030-1904	—	—	—						16					
1030-1905	—	—	—					63						0,058
1030-1906	—	—	—						20					
1030-1907	—	—	—					71	16					0,065
1030-1908	—	—	—						20					
1030-1909	—	—	—					80	16					0,073
1030-1910	—	—	—						20					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по m6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1911				12	12	—	16	9	16	4,0	4,0	—	—	0,082
1030-1912								100	20					0,087
1030-1913								110						0,092
1030-1914														
1030-1915				16	16		20	40	16					0,065
1030-1916									20					
1030-1917								45	16					0,073
1030-1918									20					
1030-1919								50	16					0,081
1030-1920									20					
1030-1921								56	16					0,090
1030-1922									20					
1030-1923								63	16					0,10
1030-1924									20					
1030-1925								71	16					0,11
1030-1926									20					
1030-1927								80						0,12
1030-1928									25					
1030-1929								90	20					0,14
1030-1930									25					
1030-1931								100	20					0,16
1030-1932									25					
1030-1933								110	20					0,18
1030-1934														
1030-1935								125	25					0,21
1030-1936								140						0,24

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по m6)	d_2	D (пред. откл. по h12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1937				20	20	19,5	25	50	25	6,3	6,3	3	1,0	0,12
1030-1938								56						0,14
1030-1939								63						0,16
1030-1940								71						0,18
1030-1941								80						0,20
1030-1942								90	32					0,22
1030-1943								100						0,25
1030-1944								110						0,27
1030-1945								125						0,31
1030-1946								140						0,34
1030-1947								150						0,37
1030-1948								160						0,39
1030-1949								170	40					0,41
1030-1950								180						0,44
1030-1951				25	25	24,5	32	63	32					0,24
1030-1952								71						0,28
1030-1953								80						0,31
1030-1954								90						0,35
1030-1955								100						0,39
1030-1956								110	40					0,43
1030-1957								125						0,48
1030-1958								140						0,54
1030-1959								150						0,57
1030-1960								160						0,61
1030-1961								170						0,65
1030-1962								180						0,69

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по m6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1963				25	25	24,5	32	190	40	6,3	6,3	3	1,0	0,73
1030-1964								200						0,77
1030-1965								210	50					0,80
1030-1966								220						0,84
1030-1967				32	32	31,5	40	80	40	10	10			0,54
1030-1968								90						0,60
1030-1969								100						0,66
1030-1970								110						0,72
1030-1971								125						0,81
1030-1972								140	50					0,90
1030-1973								150						0,97
1030-1974								160						1,04
1030-1975								170						1,10
1030-1976								180						1,16
1030-1977								190						1,23
1030-1978								200						1,29
1030-1979								210						1,36
1030-1980								220						1,42
1030-1981								240	60					1,54
1030-1982								250						1,60
1030-1983				40	40	39,5	45	100	50					1,00
1030-1984								110						1,09
1030-1985								125						1,23
1030-1986								140						1,38
1030-1987								150						1,48

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9;)	d_1 (пред. откл. по a6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-1988				40	40	39,5	45	160	50	10	10	31,0		1,58
1030-1989								170	60					1,68
1030-1990								180						1,78
1030-1991								190						1,88
1030-1992								200						1,98
1030-1993								210						2,08
1030-1994								220						2,18
1030-1995								240						2,38
1030-1996								250						2,48
1030-1997								260	80					2,58
1030-1998								280						2,78
1030-1999				50	50	49,5	56	125	60	12	16			1,96
1030-2000								140						2,19
1030-2001								150						2,33
1030-2002								160						2,49
1030-2003								170						2,65
1030-2004								180						2,80
1030-2005								190						2,95
1030-2006								200	80					3,11
1030-2007								210						3,25
1030-2008								220						3,41
1030-2009								240						3,71
1030-2010								250						3,87
1030-2011								260						4,01
1030-2012								280						4,32

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d			d (пред. откл. по f7; по e8; по d9)	d_1 (пред. откл. по n6)	d_2	D (пред. откл. по h12)	L	l	l_1 (пред. откл. по h11)	l_2	b	r	Масса, кг
	по f7	по e8	по d9											
1030-2013				50	50	49,5	56	300	80	12	16	3	1,0	4,63
1030-2014								320						4,93
1030-2015				63	63	62,0	71	160				5	1,6	3,98
1030-2016								170						4,22
1030-2017								180						4,47
1030-2018								190						4,71
1030-2019								200						4,96
1030-2020								210						5,20
1030-2021								220						5,44
1030-2022								240						5,93
1030-2023								250						6,17
1030-2024								260	100					6,42
1030-2025								280						6,91
1030-2026								300						7,40
1030-2027								320						7,89

Пример условного обозначения направляющей колонки d=6,3 мм, L=32 мм, l=12 мм, с предельными отклонениями диаметра f7:

Колонка 1030—1843 f7 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра e8:

Колонка 1030—1843 e8 ГОСТ 17385—72

То же, с предельными отклонениями диаметра d9:

Колонка 1030—1843 d9 ГОСТ 17385—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90. Допускается применение стали марки 20 по ГОСТ 1050—88, цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC$_э$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия — формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности *А* относительно оси поверхности *Б* — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцевого биения поверхности *В* относительно оси поверхности *Б* — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

8. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

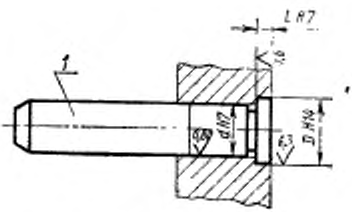
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

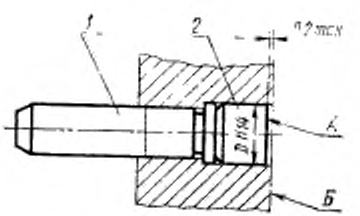
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

Вариант 1



Вариант 2



1 — колонка по ГОСТ 17385—72; *2* — опора по ГОСТ 17391—72

Торец *А* опоры не должен выступать относительно поверхности *Б*.

gost.e-ecolog.ru