16977-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БИНТ ЭЛАСТИЧНЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16977—71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 616-089.43 : 006.354 Группа Р12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БИНТ ЭЛАСТИЧНЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ

Технические условия

Medical elastic bandage.
Specifications

ГОСТ 16977—71*

Взамен
ОСТ 38815

ОКП 81 5821

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1971 г. № 958 срок введения установлен

с 01.01.72

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 25.06.86 № 1765 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эластичные медицинские бинты, вырабатываемые из суровой или крашеной хлопчатобумажной пряжи, латексной нити, обкрученной хлопчатобумажной пряжей, и предназначенные для медицинских целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эластичные бинты по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

* *Переиздание (апрель 1987 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, утвержденными в феврале 1974 г., июле 1981 г., июне 1986 г. (ИУС 3-74, 10—81, 9—86).*

© Издательство стандартов, 1987

Номер заправки	Наименование бинта	Длина, м	Ширина, мм	Растяжимость, %, не менее	Разрывная нагрузка полоски размером 50×50, кгс, не менее	Удлинение при разрыве по основе полоски размером 50×50 мм, %, не менее	Число нитей			Линейная плотность (толщина) нитей			
							основы по всей ширине		утка на 10 мм	основы		утка	Линейная плотность, г/м
							Пряжа хлопчатобумажная	Нить латексная обвертывания	Пряжа хлопчатобумажная, текс	Пряжа хлопчатобумажная, текс	Нить латексная обвертывания, мм	Пряжа хлопчатобумажная, текс	
1	Эластичный	3,0±0,1	100±5	50	Размером 50×200 20	Размером 50×200 60	182	—	12±3	18,5×2	—	36×2	23±5
2	Эластичный (боксерский)	3,0±0,1	50±2	50	Размером 50×200 20	Размером 50×200 60	92	—	12±3	18,5×2	—	36×2	13±3
3	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,1	80±4	170	20	200	120	31	24—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2	35±4
4	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,1	80±4	170	20	200	120	31	24—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	42±4
5	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,1	80±4	170	20	200	120	31	24—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	41±5
6	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,1	80±4	170	15	200	96	25	24—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	39±4
7	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,1	80±4	170	15	200	96	25	24—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2×2	33±4
8	Бинт эластичный медицинский	3,5±0,12	100±5	170	20	200	144	37	22—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	53±5

Продолжение

Номер заправки	Наименование бинта	Длина, м	Ширина, мм	Растяжимость, %, не менее	Разрывная нагрузка полоски размером 50×250, кгс, не менее	Удлинение при разрыве по основе полоски размером 50×90 мм, %, не менее	Число нитей: основы по всей ширине		Число нитей: утка на 10 мм	Линейная плотность (толщина) нитей: основы		Линейная плотность (толщина) нитей: утка	Линейная плотность, г/м
							Пряжа хлопчатобумажная	Нить лавсановая обкрученная	Пряжа хлопчатобумажная, текс	Пряжа хлопчатобумажная, текс	Нить лавсановая обкрученная мм	Пряжа хлопчатобумажная текс	
9	Бинт эластичный медицинский	3,0±0,12	100±5	170	20	200	144	37	22—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2×2	42±4
10	Бинт эластичный медицинский	3,0±0,12	100±5	170	15	200	120	31	22—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2×2	40±4
11	Бинт эластичный медицинский	3,0±0,12	100±5	170	15	200	120	31	22—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	51±5
12	Бинт эластичный медицинский	2,5±0,12	120±5	170	20	200	172	44	22—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2×2	50±5
13	Бинт эластичный медицинский	2,5±0,12	120±5	170	20	200	172	44	22—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	60±5
14	Бинт эластичный медицинский	2,5±0,12	120±5	170	15	200	144	37	22—2	25×2	0,3 (пряжа х/б 25)	25×2×2	56±6
15	Бинт эластичный медицинский	2,5±0,12	120±5	170	15	200	144	37	22—2	18,5×2	0,3 (пряжа х/б 25)	18,5×2×2	45±5

Примечание. Допускается для заправок 4, 5, 6, 8, 11, 13, 14 применять в утке хлопчатобумажную пряжу линейной плотности 50×2 текс.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Выработка бинтов нового ассортимента, не предусмотренного настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более двух лет.

Качество этих бинтов должно быть не ниже качества бинтов, указанных в настоящем стандарте.

Бинты нового ассортимента, принятые по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

1.2. Пряжа, применяемая для выработки бинтов, должна соответствовать требованиям ГОСТ 1119—80, ГОСТ 6904—83 и другой нормативно-технической документации.

Латексная нить должна быть обкручена хлопчатобумажной пряжей.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.3. Заправка нити правой и левой крутки производится поочередно.

1.4. Бинты по внешнему виду должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке. Утвержденные эталоны должны храниться в организациях, утвердивших их. При утверждении эталонов должны быть указаны срок и условия их хранения.

1.5. При оценке качества на 3 м бинта допускается не более двух дефектов, в том числе:

один продольный (близны в одну нить или утолщенные нити основы не более 2-кратной толщины нити) в общей сложности не более 20 см

и один поперечный по всей ширине бинта (утолщенные нити утка не более 2-кратной толщины нити или забоины и недосеки не более 2 мм).

Допускается кривизна эластичного бинта с латексной нитью не более 3 см на длину 100 см.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. Бинты, не содержащие латексную нить, подлежат отделке (отварке) в соответствии с действующей документацией, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 16218.0—82.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2а. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2а.1. Отбор проб — по ГОСТ 16218.0—82 со следующим изменением:

для лабораторных испытаний от каждой партии отбирается 10% бинтов.

2а.2. Определение линейных размеров — по ГОСТ 16218.1—82.

2а.3. Определение линейной плотности - по ГОСТ 16218.2—82.

2а.4. Определение плотности — по ГОСТ 16218.4—82.

2а.5. Определение растяжимости — по ГОСТ 20227—74 со следующим дополнением:

для эластичных бинтов с латексной нитью предварительная нагрузка 0,5 Н, размер элементарной пробы 50×200 мм, высота рабочего пространства 50 мм.

2а.6. Определение разрывной нагрузки и удлинения при растяжении — по ГОСТ 3813—72 со следующим дополнением:

для эластичных бинтов с латексной нитью предварительная нагрузка 0,5 Н, размер элементарной пробы 50×200 мм, высота рабочего пространства 50 мм.

2а.7. Определение кривизны (величина прогиба кромки) — бинт, не вытягивая, раскладывают на поверхности стола так, чтобы не было складок, прикладывают к нему металлическую линейку по ГОСТ 472—75 и производят по одному измерению в месте наибольшего отклонения бинта от прямой линии. За показатель кривизны принимают среднее арифметическое результатов трех испытаний.

Разд. 2а. **(Введен дополнительно, Изм. № 4).**

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Бинт скатывают и обертывают этикеткой с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

б) наименования бинта;

в) артикула;

г) номера контролера;

д) даты изготовления;

е) цены;

ж) способа применения;

з) способа стирки;

и) наименования организации-потребителя;

к) обозначения настоящего стандарта.

3.2. Обернутые в этикетку бинты шириной 80, 100, 120 мм по одному, а шириной 50 мм — по два завертывают в целлофан по ГОСТ 7730—74. На торцовые стороны бинта без латексной нити наклеивают этикетки с указанием предприятия-изготовителя.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.3. Упакованные бинты укладывают в коробки из картона по ГОСТ 7933—75.

Бинты шириной 80, 100, 120 мм укладывают в коробку по 18 штук, а шириной 50 мм — по 36 штук.

Допускается упаковывание бинта в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82.

Допускается упаковывание бинта в индивидуальной упаковке в коробки по 12 шт. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изменять вид упаковывания и упаковочных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4. На каждую коробку наклеивают этикетку с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

б) наименования бинта;

в) количества бинтов;

г) цены;

д) артикула;

е) номера контролера;

ж) даты изготовления;

з) обозначения настоящего стандарта.

3.5. Каждые две коробки перевязывают крестообразно.

3.6. Упаковку, маркировку при транспортировании, а также хранение производят по ГОСТ 7000—80 с дополнением: транспортирование бинтов в упакованном виде производят в закрытых автомашинах.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие эластичных бинтов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения эластичных бинтов — 1 год.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 10.03.87 Подп. к печ. 02.07.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л. Тир. 3000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 366