УДК 621.951.7-434.5:006.354

Группа Г23
2373-0030

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Machine tapered reamers with taper shank, taper 1 : 16. Basic dimensions

ОКП 39 1755

ГОСТ 6226—71*

Взамен ГОСТ 6226—65, МН 57—58 и МН 58—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен
Проверен в 1984 г.

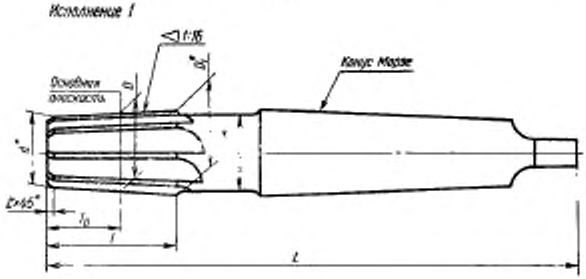
с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

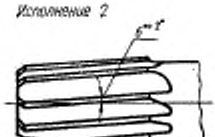
1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий под коническую резьбу по ГОСТ 6111—52 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 6211—81.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;

Исполнение 1



Исполнение 2



*Размеры для справок

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 10—84)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Обозначения размеров резьбы		D	D_1	d	d_2	L	l	l_0 [1]	c	Число зубьев z	Конус Морзе
Обозначения разверток	Применяемость	Обозначения разверток	Применяемость												
2373-0031		2373-0041		Коническая дюймовая по ГОСТ 6111—52, дюймы	1/16	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10	1,0	6	0
2373-0032		2373-0042			1/8	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11			1
2373-0033		2373-0043			1/4	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15		8	
2373-0034		2373-0044			3/8	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16			2
2373-0035		2373-0045			1/2	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21	1,6		
2373-0036		2373-0046			3/4	23,666	24,729	22,447	23	160	38				3
2373-0037		2373-0047			1	29,694	30,882	28,194		170	45	26		6	
2373-0038		2373-0048			1 1/4	38,451	39,764	36,888	30	200	48	27	2,0		4
2373-0039		2373-0049			1 1/2	44,520	45,958	42,957			50				
2373-0040		2373-0050			2	56,558	58,058	54,933	40	230	52	28			5
2373-0051		2373-0061		Трубная коническая по ГОСТ 6211—81	1/8	8,567	9,192	7,879	9	110	22	12	1,0	6	1
2373-0052		2373-0062			1/4	11,446	12,196	10,508	10	115	28	16		8	
2373-0053		2373-0063			3/8	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18			2
2373-0054		2373-0064			1/2	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	1,6		
2373-0055		2373-0065			3/4	24,119	24,994	22,713	23	160	38	24			3
2373-0056		2373-0066			1	30,293	31,356	28,668		170	45	28		6	
2373-0057		2373-0067			1 1/4	38,954	40,079	37,204	30	200	48	30	2,0		4
2373-0058		2373-0068			1 1/2	44,847	45,972	42,972			50	32			
2373-0059		2373-0069			2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34			5

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Центровые отверстия — формы B или R по ГОСТ 14034—74.

2—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

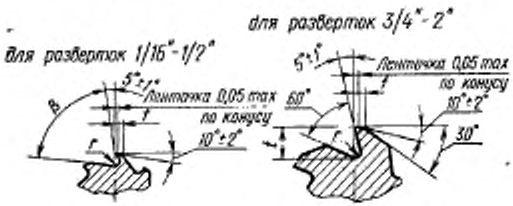
5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.

6. Геометрические параметры **разверток указаны в** приложении (рекомендуемом).

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6226—71
Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Геометрические параметры разверток указаны на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначения размеров резьбы (дюймы)		r	β	f	t	Обозначения размеров резьбы (дюймы)		r	β	f	t
Коническая резьба	1/16	0,5	85°	0,6	—	Трубная коническая резьба	1/8	0,6	85°	0,8	—
	1/8			0,8			1/4				
	1/4		80°				3/8	1,0	80°	1,0	
	3/8	1,0		1,0			1/2				
	1/2						3/4			1,2	4
	3/4		—	1,2	4		1	1,6	—		5
	1	1,6			5		1 1/4			1,6	7
	1 1/4			1,6	7		1 1/2	2,0			8
	1 1/2	2,0			8		2			2,0	10
	2			2,0	10						

2. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанных в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

3. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083—81, — с параметром R_z не более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10082—71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры	1
ГОСТ 11182—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	6
ГОСТ 11181—71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры	11
ГОСТ 10079—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры	17
ГОСТ 11183—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	23
ГОСТ 10080—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры	28
ГОСТ 11180—71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры	33
ГОСТ 11179—71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры	38
ГОСТ 6226—71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры	43

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *А. С. Черноусова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 21.03.85 Подп. в печ. 19.06.85 3,0 усл. п. л. 3,125 усл. кр.-отт. 2,10 уч.-изд. л. Тир. 16.000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 510