МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАНКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПО ДЕРЕВУ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.05-114 : 006.354 Группа Г52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТАНКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПО ДЕРЕВУ

Основные параметры и размеры

Combined and Univercal machines.
Basic parameters and dimensions

ГОСТ 15995—70

Дата введения 01.01.72

01.01.73

в части комбинированных станков с шириной продольного строгания 400 мм

1. Стандарт распространяется на комбинированные и универсальные станки для обработки заготовок из древесины.

Комбинированные станки предназначены для выполнения в различных сочетаниях операций: продольного строгания, пиления, фрезерования, сверления, пазования, шлифования с использованием нескольких рабочих шпинделей различного технологического назначения.

Универсальные станки предназначены для выполнения операций пиления, фрезерования, сверления, пазования при помощи различных инструментов, устанавливаемых поочередно на одном шпинделе станка.

Стандарт не распространяется на бытовые комбинированные и универсальные станки.

2. Основные параметры и размеры комбинированных и универсальных станков должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Наименования основных параметров и размеров	Нормы для станков		
	комбинированных		универсальных
1. Наибольшая ширина обрабатываемого материала, не менее:			
продольное строгание	250	400	—
пиление	—	—	500
2. Наибольшая толщина обрабатываемого материала, не менее:			
продольное строгание	150	200	—
пиление	80	125	100
фрезерование	65	65	100
3. Наибольший диаметр сверления	20	25	25
4. Наибольшая глубина сверления	120		100
5. Наибольшая длина паза, не менее	120		
6. Частота вращения шпинделей, $мин^{-1}$, не менее:			
при продольном строгании	4000		
при пилении	2000		
при сверлении	4000		
при фрезеровании	5000		
при шлифовании	2500		
7. Скорость подачи при продольном строгании, м/мин, не менее	8		—

1, 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А.И. Долгов, В.А. Масленникова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.70 № 795**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г. (ИУС 3—89)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.07.99. Подписано в печать 08.09.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,27.
Тираж 123 экз. С3626. Зак. 746.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru