УДК 621.643.4.063:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

## Конструкция и размеры

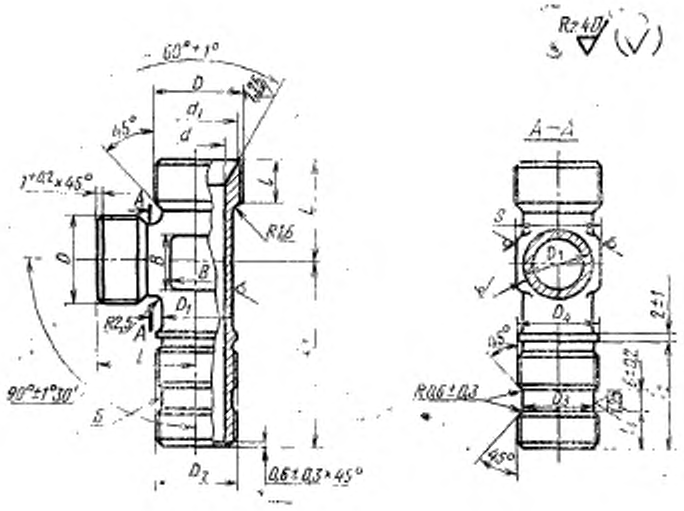
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone. Construction and dimensions

**ГОСТ 16075—70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).



gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы $D_н$ | $d$ | $d_1$ | Резьба $D$ | $D_1$ | Резьба $D_2$ | $D_3$ Пред. откл. по h11 | $D_4$ | $S$ | $l$ Пред. откл. ±0,4 | $l_1$ Номин. | $l_1$ Пред. откл. | $l_2$ Пред | $l_3$ откл. ±0,4 | $L_1$ | $B$ | Масса 100 шт. в кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | 4 | 11,0 | М14×1,5 | 9 | М10 | 7,6 | 10 | 12 | 9 | 7 | ±0,2 | 24 | 20 | 37 | 5 | 4,21 |
| | | | | | | | | | | | | | | 45 | | 4,45 |
| | | | | | | | | | | | | | | 53 | | 4,84 |
| 8 | 6 | 13,0 | М16×1,5 | 11 | М12×1,5 | 9,6 | 12 | 14 | | 8 | | 25 | 21 | 41 | 7 | 5,46 |
| | | | | | | | | | | | | | | 49 | | 5,93 |
| | | | | | | | | | | | | | | 57 | | 6,32 |
| 10 | 8 | 15,0 | М18×1,5 | 13 | М14×1,5 | 11,6 | 14 | | | | | | 22 | 43 | 9 | 6,78 |
| | | | | | | | | | | | | | | 53 | | 7,41 |
| | | | | | | | | | | | | | | 63 | | 8,11 |
| 12 | 10 | 17,0 | М20×1,5 | 15 | М16×1,5 | 13,6 | 16 | 17 | | 9 | | 27 | 23 | 47 | 10 | 8,42 |
| | | | | | | | | | | | | | | 57 | | 9,20 |
| | | | | | | | | | | | | | | 67 | | 9,95 |
| 14 | 12 | 19,0 | М22×1,5 | 17 | М20×1,5 | 17,6 | 20 | 19 | | 10 | | 29 | 24 | 50 | 13 | 11,15 |
| | | | | | | | | | | | | | | 60 | | 12,10 |
| | | | | | | | | | | | | | | 70 | | 13,03 |
| 16 | 14 | 21,0 | М24×1,5 | 19 | М22×1,5 | 19,6 | 22 | 22 | 11 | | | | 27 | 50 | 15 | 13,65 |
| | | | | | | | | | | | | | | 60 | | 14,59 |
| | | | | | | | | | | | | | | 70 | | 15,60 |
| 18 | 16 | 24,0 | М27×1,5 | 22 | М24×1,5 | 21,6 | 24 | 24 | | 12 | | 31 | 29 | 58 | 17 | 18,10 |
| | | | | | | | | | | | | | | 70 | | 19,80 |
| | | | | | | | | | | | | | | 82 | | 21,45 |
| 20 | 18 | 27,0 | М30×1,5 | 24 | М27×1,5 | 24,6 | 27 | 27 | | | | | 30 | 62 | 18 | 22,15 |
| | | | | | | | | | | | | | | 74 | | 24,05 |
| | | | | | | | | | | | | | | 86 | | 25,90 |
| 22 | 20 | 29,0 | М33×1,5 | 26 | М30×1,5 | 27,6 | 30 | | 12 | 13 | | 33 | 33 | 65 | | 24,37 |
| | | | | | | | | | | | | | | 78 | | 26,52 |
| | | | | | | | | | | | | | | 90 | | 28,55 |
| 24 | 22 | | | 28 | | | | 30 | | | | | | 65 | 22 | 26,30 |
| | | | | | | | | | | | | | | 78 | | 28,70 |
| | | | | | | | | | | | | | | 90 | | 30,89 |
| 25 | 23 | 32,0 | М36×1,5 | 29 | М33×1,5 | 30,6 | 33 | | 13 | 14 | ±0,4 | 34 | 35 | 72 | | 34,16 |
| | | | | | | | | | | | | | | 85 | | 36,60 |
| | | | | | | | | | | | | | | 98 | | 39,17 |
| 28 | 26 | 35,0 | М39×1,5 | 32 | М36×1,5 | 33,6 | 36 | 32 | | 15 | | 35 | 37 | 75 | 25 | 39,15 |
| | | | | | | | | | | | | | | 86 | | 41,96 |
| | | | | | | | | | | | | | | 102 | | 44,93 |
| 30 | 28 | 35,5 | | 34 | | | | 36 | | | | | | 75 | 28 | 35,88 |
| | | | | | | | | | | | | | | 88 | | 38,84 |
| | | | | | | | | | | | | | | 102 | | 42,04 |
| 32 | 30 | 38,0 | М42×1,5 | 37 | М39×1,5 | 36,6 | 39 | 41 | | 16 | | 36 | 38 | 75 | 30 | 43,84 |
| | | | | | | | | | | | | | | 88 | | 47,50 |
| | | | | | | | | | | | | | | 102 | | 51,60 |
| 34 | 32 | 41,0 | М45×1,5 | 39 | М42×1,5 | 39,6 | 42 | | | | | | 40 | 78 | | 51,01 |
| | | | | | | | | | | | | | | 90 | | 54,60 |
| | | | | | | | | | | | | | | 105 | | 59,20 |
| 36 | 34 | 44,0 | М48×1,5 | 41 | М45×1,5 | 42,6 | 45 | 46 | | | | | 41 | 78 | | 56,94 |
| | | | | | | | | | | | | | | 90 | | 60,76 |
| | | | | | | | | | | | | | | 105 | | 65,67 |
| 38 | 36 | | | 43 | | | | | | | | | | 78 | | 52,96 |
| | | | | | | | | | | | | | | 90 | | 57,02 |
| | | | | | | | | | | | | | | 105 | | 62,10 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы $D_2$ — 0,08 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности *Б* не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу $D_н$ 16 и $L_1$=70 мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*

gost.e-ecolog.ru