ГОСТ 2.422—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

# ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС ПЕРЕДАЧ НОВИКОВА С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

УДК 744.43:621:006.354 Группа Т52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая система конструкторской документации

# ПРАВИЛА ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС ПЕРЕДАЧ НОВИКОВА С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

**ГОСТ 2.422—70**

Unified system for design documentation.
Rules for making working drawings of spur gears of Novikov transmissions with two engagement lines

МКС 01.100.20

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 375 дата введения установлена**

**01.01.71**

1. Настоящий стандарт устанавливает правила выполнения элементов зацепления на рабочих чертежах металлических механически обработанных цилиндрических зубчатых колес передач Новикова с двумя линиями зацепления.

2. Рабочие чертежи цилиндрических зубчатых колес должны быть выполнены в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации и настоящего стандарта.

3. На изображении цилиндрического зубчатого колеса указывают:

а) диаметр окружности выступов $D_e$ и, при необходимости, предельное значение радиального биения поверхности выступов;

б) ширину зубчатого венца $b$ и, при необходимости, предельное значение биения поверхности базового торца;

в) размеры фасок или радиусы закруглений на торцевых кромках цилиндра выступов и боковых поверхностей зубьев.

Примечание. Размеры фасок или радиусы закруглений допускается указывать в технических требованиях.

г) шероховатость боковых поверхностей зубьев, поверхности выступов и поверхности впадин.

Примечание. Шероховатость, указанная для поверхности впадин, относится и к переходным поверхностям зубьев.

д) для шевронного колеса при несимметричной детали — расположение ветвей шевронных зубьев нанесением трех сплошных тонких линий с соответствующим наклоном на дополнительном упрощенном и уменьшенном изображении детали.

4. На чертеже зубчатого колеса в правом верхнем углу помещают таблицу параметров. Размеры граф таблицы, а также размеры, определяющие расположение таблицы на поле чертежа, приведены на чертеже.

5. Таблица параметров зубчатого венца состоит из трех частей, отделенных друг от друга сплошными основными линиями:

первая часть — основные данные (для изготовления);

вторая часть — данные для контроля;

третья часть — справочные данные.

6. В первой части таблицы параметров приводят:

а) модуль нормальный $m_n$ по ГОСТ 14186—69;

б) число зубьев $z$;

в) угол наклона зуба $\beta_a$ на делительном цилиндре;

г) направление зуба надписью «Правое» или «Левое».

Для шевронных зубчатых колес делают надпись «Шевронное»;

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

*Переиздание. Февраль 2012 г.*

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2012

д) исходный контур — ссылкой на ГОСТ 15023—76.

7. Во второй части таблицы параметров приводят данные для контроля по нормам точности.

Примечание. При отсутствии сведений об условиях производства и контроля допускается во второй части таблицы параметров данные для контроля не помещать. При этом в технических требованиях указывают, что изготовитель выбирает контрольный комплекс, действующий на предприятии.

8. В третьей части таблицы параметров приводят:

а) межцентровое расстояние с предельными отклонениями;

б) обозначение чертежа сопряженного колеса;

в) другие справочные данные, при необходимости.

**Пример выполнения чертежа зубчатого венца с шевронными зубьями**

