УДК 621.315.337.4.001.4(083.74) Группа Е49

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ

Метод определения относительного удлинения

ГОСТ 14340.9—69*

Enamelled round winding wires.
Method of the elongation test

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 15 мая 1969 г. № 563 срок введения установлен

с 01.01.70

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 29.06.84 № 2355 срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону Без гарантий

Настоящий стандарт распространяется на эмалированные круглые провода и устанавливает метод определения относительного удлинения при растяжении.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на эмалированные провода.

Стандарт полностью соответствует публикации МЭК 251—1, 1978 г.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Испытанию должны быть подвергнуты провода, не имеющие механических повреждений и хранившиеся в условиях, указанных в стандарте или технических условиях на провода.

1.2. Образцы провода перед испытанием должны быть смотаны с катушки без растяжения и изгибов.

1.3. Поверхность образцов должна быть протерта чистым сухим мягким материалом без растяжения и изгибов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. От испытываемой катушки с проводом должны быть отобраны два образца длиной не менее 250 мм каждый.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (май 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1984 г. (ИУС 10—84).*

gost.e-ecolog.ru

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения измерений должны применяться разрывные машины по ГОСТ 7855—84 или по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

В зависимости от материала и диаметра проволоки провода для испытания должна быть применена машина, предельное разрывное усилие которой указано в таблице.

Номинальный диаметр проволоки, мм				Предельное разрывное усилие машины, Н (кгс)
медной	алюминиевой	константановой и манганиновой, твердой	константановой, манганиновой и нихромовой, мягкой	
0,020—0,250	0,080—0,500	0,02—0,25	0,02—0,25	29,4(3)
0,200—0,800	0,500—1,18	0,18—0,50	0,20—0,70	196,0(20)
0,690—1,500	1,06—2,50	0,45—0,85	0,60—1,00	490,0(50)
1,40—2,12	—	0,80—1,00	—	980,0(100)
2,00—2,50	—	—	—	1960,0(200)

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Измерения, необходимые для определения относительного удлинения, должны быть произведены по ГОСТ 10446—80 на образцах с расчетной длиной 200 мм.

3.2. Скорость растяжения образца должна быть не более 300 мм/мин.

3.3. Подсчет относительного удлинения образца должен быть произведен по ГОСТ 10446—80.

3.4. Значение относительного удлинения каждого образца должно удовлетворять требованиям стандарта или технических условий на провода.

gost.e-ecolog.ru