ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13789—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.914-229.25 : 006.354

Группа Г27
6101-0070

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for end cutters with tapered shank. Design and dimensions

ГОСТ 13789—68*

Взамен
МН 38—64

ОКП 39 2831

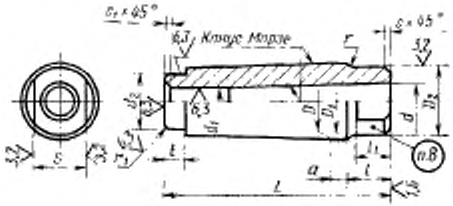
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

** Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).*

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяемость	Конус Морзе		d	D	D_1 (справ.)	D_2 (пред. откл. по h12)	L	S (пред. откл. по h12)	a	d_1	d_2	l	l_1	l_2	c	c_1	r	r_1	Масса, кг≈
		наружный	внутренний																	
6101-0071		3	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	19	15	12	7	1	1,0	—	0,6	0,18
0072			2	17,780							14,9						0,5			0,11
0073		4			31,267	31,6	30	90	27	6,5		25	20		9		1,0	1	1,0	0,32
0074			3	23,825							20,2						0,5			0,20
0075		5	2	17,780	44,399	44,7	42	110	36		14,9	35,7	25		10	2	1,0	2	2,5	0,96
0076			3	23,825							20,2									0,81
0077			4	31,267							26,5									0,57
0078		6	3	23,825	63,348	63,8	60	130	55	8	20,2	51		15	16		2,0		4,0	2,33
0079			4	31,267							26,5									2,02
6101-0080			5	44,399							38,2									1,35

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости $Ra \leqslant 0{,}8$ мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. А. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в печ. 15.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почёта» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер.,3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1132