УДК 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7052—0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# УСТАНОВЫ ВЫСОТНЫЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

**Конструкция и размеры**

Jig rest buttons for machine retaining devices. Design and sizes

**ГОСТ 13443—68***

Взамен
ГОСТ 4091—57
в части типа А

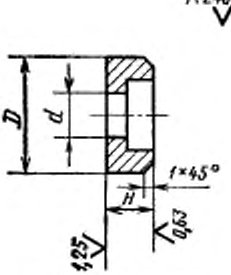
**Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен**

**с 01.01 1969 г.**

**Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01 1990 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры высотных установов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Размеры в мм

| Обозначение установов | Применяемость | D | H (пред. откл. по h6) | d | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 7052-0001 | | 16 | 8 | 6,6 | 0,008 |
| 0002 | | 25 | 10 | 9,0 | 0,029 |
| 7052-0003 | | 40 | 12 | 11,0 | 0,137 |

**Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)*



gost.e-ecolog.ru

Пример условного обозначения высотного установа размером $D=16$ мм:

*Установ 7052-0001 ГОСТ 13443—68*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — HRC 55...60.

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{t_2}{2}$.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. **(Отменен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

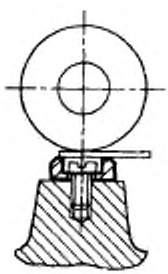
По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию установов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

---

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Пример применения высотных установов**



**Изменение № 2 ГОСТ 13443–68 Установы высотные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

*(Продолжение см. с. 100)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13443—68)*

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . 61 HRC».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073 – 77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения высотных установов указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru