ГОСТ 247—58

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КЛЕПКА ДЛЯ БОЧЕК ПОД ВИНО, КОНЬЯЧНЫЙ СПИРТ, СОКИ И МОРСЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

БОЧКИ И БАРАБАНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ

УДК 674.4:006.354 Группа Д72

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КЛЕПКА ДЛЯ БОЧЕК ПОД ВИНО, КОНЬЯЧНЫЙ СПИРТ, СОКИ И МОРСЫ

Технические условия

ГОСТ 247—58

Stave for barrels for vine, cognac, alcohol, juices and fruit water. Specifications

Взамен ГОСТ 247—50

МКС 55.140
ОКП 53 7340

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 25 сентября 1958 г. Дата введения установлена

01.01.59

Постановлением Госстандарта от 18.11.91 № 1751 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на клепку, предназначаемую для изготовления бочек под виноградные и плодово-ягодные вина и их полуфабрикаты, а также под коньячный спирт, коньяки, виски, соки и морсы.

I. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1. Клепка должна изготовляться прямоугольной формы пиленая и колотая. Клепка, предназначаемая для изготовления остова бочки, называется боковиком, а для изготовления доньев—донником.

2. Размеры клепки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер п/п.	Вместимость бочек, л	Размеры в мм					
		Боковик			Донник		
		Длина	Ширина	Толщина	Длина	Ширина	Толщина
1	50	600	60—110	35	380	60—160	35
2	100	690	60—110	35	480	60—160	35
3	150	800	60—120	35	530	60—160	35
4	200	850	60—120	35	580	60—160	35
5	300	900	60—130	35	700	60—160	35
6	350	975	60—130	35	700	60—160	35
7	400	1000	60—130	35	750	60—160	35
8	450	1060	60—130	35	750	60—160	35
9	550	1120	60—130	35	825	60—160	35
10	600	1150	60—130	35	825	60—160	35
11	—	800—1150	60—160	30—35	800—1150	60—160	30—35

Размеры клепки установлены для древесины влажностью 18 % абс. При большей влажности древесины размеры толщины и ширины клепки должны иметь припуск на усушку по ГОСТ 6782.2—75.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (май 2008 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1969 г., декабре 1983 г., октябре 1985 г. (ИУС 12—69, 3—84, 1—86).

© Стандартинформ, 2008

3. В общем количестве клепок боковика должно быть не менее 4 % клепок шириной от 110 м и более. Поставка клепок шириной 60—70 мм допускается в количестве не более 10 %, из них донника не более 2,5 %.

4. Отклонения от установленных размеров клепки допускаются:

по длине клепки	$^{+10}_{-5}$ мм
по толщине пиленой клепки	± 1
по толщине колотой клепки	$^{+5}_{-1}$ мм

5. При ширине боковика свыше 100 мм отклонение по толщине в сторону уменьшения не допускается.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6а. Клепка должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

6. Клепка должна изготовляться четырех типов: отборного, I, II и III.

Клепка типов отборный, I и II (номеров 1—10) должна изготовляться из древесины дуба радиально выпиленной или выколотой, причем отклонение от радиальности допускается такое, при котором сердцевинные лучи в древесине не выходят с одной пласти на противоположную; типа III (номер 11) — из древесины дуба радиального или тангенциального пиления.

Типы клепки в зависимости от назначения приведены в приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. **(Исключен, Изм. № 2).**

8. Соотношение клепки по размерам и назначению должно устанавливаться спецификацией потребителя в соответствии с размерами и назначением бочек.

9. Качество древесины клепки должно соответствовать требованиям табл. 2.

Таблица 2

<table>
<tr><th rowspan="2">Пороки древесины по ГОСТ 2140—81</th><th colspan="4">Норма ограничения пороков для клепки типов</th></tr>
<tr><th>Отборный</th><th>I</th><th>II</th><th>III</th></tr>
<tr><td>1. Сучки
а) сросшиеся твердые</td><td colspan="3">Не учитываются сквозные и несквозные размером не более:
5 мм | 5 мм | 10 мм
Допускаются на пластях учитываемые несквозные размером не более:
10 мм | 15 мм | 25 мм</td><td rowspan="3">Допускаются без признаков гнили</td></tr>
<tr><td>Сшивные сучки не допускаются</td><td colspan="2">На одной из пластей допускаются следы сшивных сучков длиной не более 50 мм, глубиной не более 5 мм</td></tr>
<tr><td>б) несросшиеся и частично сросшиеся твердые</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td>Допускаются несквозные размером не более 10 мм, глубиной до 5 мм</td></tr>
</table>

Примечания:

1. Учитываемые сучки допускаются при условии их расположения в боковике не ближе 80 мм от середины и торцов клепки по ее длине и 15 мм от ребер по ее ширине.

2. В доннике учитываемые сучки допускаются при условии их расположения не ближе 15 мм от ребер по ширине клепки

Продолжение табл. 2

<table>
<tr><th rowspan="2">Пороки древесины по ГОСТ 2140—81</th><th colspan="4">Норма ограничения пороков для клепки типов</th></tr>
<tr><th>Отборный</th><th>I</th><th>II</th><th>III</th></tr>
<tr><td>2. Грибные ядровые пятна</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="2">Допускается в виде пятен и полос при условии, что древесина пораженной части по твердости не отличается от здоровой древесины</td></tr>
<tr><td>3. Синева и плесень</td><td colspan="4">Допускается поверхностная, отходящая при строгании</td></tr>
<tr><td>4. Химическая окраска</td><td colspan="3">Допускается</td><td></td></tr>
<tr><td>5. Трещины:</td><td colspan="3">Допускаются в боковике протяжением по длине клепки не более:</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">с одной стороны</td><td></td></tr>
<tr><td>а) торцевые</td><td>20 мм</td><td>20 мм</td><td>30 мм</td><td>Допускаются</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">или в сумме с обеих сторон</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>30 мм</td><td>30 мм</td><td>40 мм</td><td></td></tr>
<tr><td>б) пластевые</td><td colspan="3">Допускаются волосные глубиной не более:</td><td></td></tr>
<tr><td></td><td>2 мм</td><td>4 мм</td><td>4 мм</td><td>6 мм</td></tr>
<tr><td>6. Косослой и перерезание волокон</td><td colspan="3">Допускается при условии, что одно и то же волокно не проходит на противоположные пласти или кромки и отклонение волокон от прямого направления не превышает 6 %</td><td>Допускаются</td></tr>
<tr><td>7. Свилеватость</td><td colspan="3">Допускается</td><td></td></tr>
<tr><td>8. Завиток</td><td colspan="3">Допускается в доннике в любом месте, а в боковике — не ближе 50 мм от середины клепки по ее длине</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>9. Внутренняя заболонь</td><td colspan="3">Допускается на кромке боковика и донника размером не более 5 мм по ширине клепки</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>10. Прорость</td><td colspan="3">Допускается односторонняя глубиной не более 3 мм</td><td>Не допускается</td></tr>
<tr><td>11. Червоточина</td><td colspan="3">Не допускается</td><td>Допускается</td></tr>
</table>

Примечания:

1. **(Исключен, Изм. № 2).**
2. Пороки древесины, не предусмотренные в табл. 2, не допускаются.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Влажность древесины клепки не нормируется.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Клепка должна иметь одинаковую толщину и параллельные стороны по всей длине. Отклонения от параллельности сторон, кривизны и крыловатость не должны превышать 2 мм, при этом минимальная толщина клепки должна находиться в пределах допускаемых размеров, установленных настоящим стандартом.

12. Допускаются местные отколы и отщепы древесины глубиной с одной стороны или в сумме с двух противоположных сторон не более 3 мм. Колотая клепка должна быть чисто обтесана, допускаются местные протесы на глубину не более 2 мм.

13. Торцы клепки должны быть опилены под прямым углом; отклонение от перпендикулярности оторцовки допускается не более 5 мм.

14. Заделка пороков и дефектов обработки не допускается.

15. Клепка должна быть принята отделом технического контроля (ОТК) предприятия-поставщика. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие клепки требованиям настоящего стандарта.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

16. Влажность древесины клепки определяется электровлагомером или по ГОСТ 16588—91.

17. Измерение длины и ширины клепки производят в сантиметрах, при этом доли менее 0,5 см не учитываются, а доли равные 0,5 см и более, считаются за целый сантиметр.

18. Клепка должна быть предъявлена к сдаче рассортированной по длине, сортам и способу изготовления (пиленая, колотая).

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

19. Клепка должна храниться под навесами, защищающими ее от воздействия солнца и влаги, и должна укладываться на подкладках высотой не менее 30 см из здоровой окоренной древесины в клетки перекрещивающимися рядами с укрытием торцов «впотай», промежутки между клепками в горизонтальном ряду должны быть не менее 30 мм.

20. При укладывании на складах клепка должна быть рассортирована по длинам, сортам и назначению.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

21. Клепки, предназначенные для изготовления бочек и для закладывания в резервуары для выдержки коньячных спиртов, должны храниться не менее двух лет в хорошо проветриваемых штабелях на предприятии-потребителе.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

22. Клепка должна транспортироваться пакетами по ГОСТ 21100—93. Допускается транспортировать клепку в пачках массой не более 20 кг, перевязанных проволокой по ГОСТ 3282—74 или шпагатом по ГОСТ 17308—88.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

23. Каждая партия клепки должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие клепки требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение или условный адрес;

в) размеры, назначение, тип, количество клепки в кубометрах;

г) обозначение настоящего стандарта.

При формировании пакетов снизу с боковых сторон должны быть уложены длинные детали, кратные длине клепки с припуском 5 мм на каждый пропил. Длинные детали по качеству древесины должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

24. На ярлыке дополнительно должно быть указано в метрах количество заготовок клепки дробью: в числителе количество одинарных длин, в знаменателе — кратных длин.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ТИПЫ КЛЕПКИ

Тип клепки	Назначение
Отборный	Для бочек под коньячный спирт, коньяк и виски
I	Для бочек под виноградные вина и их полуфабрикаты
II	Для бочек под плодово-ягодные вина, соки и морсы
III	Для закладки в эмалированные резервуары для выдержки спиртов

Допускается, по согласованию с потребителем, изготовлять клепку типа III больших размеров в отличие от указанных в табл. 1 настоящего стандарта.

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

gost.e-ecolog.ru