ГОСТ 30693—2000

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Общие технические условия

Издание официальное

МУЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
И СЕРТИФИКАЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (МНТКС)

Москва
2001

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом (ОАО) «Полимерстройматериалы», Открытым акционерным обществом (ОАО) ЦНИИпромзданий Российской Федерации при участии Государственного предприятия — Центр методологии нормирования и стандартизации в строительстве (ГП ЦНС) Госстроя России

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17 мая 2000 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство по координации, территориальному управлению и градостроительной деятельности Республики Армения
Республика Казахстан	Казстройкомитет Республики Казахстан
Кыргызская республика	Государственный Комитет по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство окружающей среды и благоустройства территорий Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Комархстрой Республики Таджикистан
Украина	Госстрой Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 4.222—83, ГОСТ 25591—83

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 апреля 2001 г. в качестве государственного стандарта Российской Федерации постановлением Госстроя России от 20 ноября 2000 г. № 111

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстроя России

ISBN 5-88111-083-8

© Госстрой России, ГУП ЦПП, 2001

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация 2
4 Общие технические требования 3
4.1 Характеристики (свойства) 3
4.2 Требования к сырью и материалам 6
4.3 Маркировка 6
4.4 Упаковка 7
5 Требования безопасности 7
6 Правила приемки 7
7 Методы испытаний 10
8 Транспортирование и хранение 10
8.1 Транспортирование 10
8.2 Хранение 11
9 Указания по применению 11
Приложение А Показатели качества кровельных и гидроизоляционных мастик 12

Поправка к ГОСТ 30693—2000 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 7 2023 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ
Общие технические условия

ROOFING AND HYDRAULIC INSULATING MASTICS
General specifications

Дата введения 2001-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кровельные и гидроизоляционные мастики, предназначенные для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов, устройства защитных слоев кровель, устройства и ремонта мастичных кровель, устройства мастичных слоев гидроизоляции и пароизоляции строительных конструкций, зданий и сооружений, и устанавливает классификацию, общие технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, требования к транспортированию и хранению и указания по применению.

Требования настоящего стандарта, изложенные в разделах 4—8, являются обязательными.

Показатели качества, обязательные для всех мастик и для конкретных групп мастик, приведены в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.3.009—76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 26589—94 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

Издание официальное

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Методы испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

3 Классификация

3.1 Кровельные и гидроизоляционные мастики (далее — мастики) классифицируют по следующим основным признакам:

назначению;

виду основных исходных компонентов;

виду разбавителя;

характеру отверждения;

способу применения.

3.2 По назначению мастики подразделяют на:

кровельные, предназначенные для устройства мастичных и ремонта всех типов кровель;

приклеивающие, предназначенные для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов и устройства защитных слоев кровель;

гидроизоляционные, предназначенные для устройства мастичных слоев гидроизоляции;

пароизоляционные, предназначенные для устройства мастичных слоев пароизоляции.

3.3 В зависимости от вида основных исходных компонентов мастики подразделяют на:

битумные;

битумно-эмульсионные;

битумно-резиновые;

битумно-полимерные;

полимерные.

3.4 По виду разбавителя мастики подразделяют на содержащие:

воду;

органические растворители.

3.5 По характеру отверждения мастики подразделяют на:

отверждающиеся (в том числе вулканизующиеся);

неотверждающиеся.

Отверждающиеся мастики могут быть одно- и многокомпонентными.

3.6 По способу применения мастики подразделяют на:

горячие — с предварительным подогревом перед применением;

холодные — не требующие подогрева (содержащие растворитель и эмульсионные).

3.7 Условное обозначение мастик в технической документации и при заказе должно состоять из полного или краткого наименования, марки и обозначения нормативного документа, по которому выпускается конкретный вид мастики.

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Мастики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормативного документа на конкретный вид мастики.

4.1.2 Мастики должны выпускаться в готовом к употреблению виде (для однокомпонентных мастик) либо в виде составных частей (для многокомпонентных мастик).

Многокомпонентные мастики должны поставляться комплектно.

4.1.3 По внешнему виду мастики должны быть однородными — без видимых посторонних включений.

Для некоторых видов мастик при определении внешнего вида допускается наличие отдельных включений, количество которых нормируется в нормативном документе на конкретный вид мастики.

4.1.4 Физико-механические показатели мастик должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

4.1.5 Мастики должны выдерживать испытания на гибкость в условиях, приведенных в таблице 2.

4.1.6 Теплостойкость и температура размягчения мастик должны быть установлены в зависимости от области их применения в нормативном документе на конкретный вид мастики.

4.1.7 Кровельные мастики должны быть водонепроницаемыми при испытании в течение не менее 72 ч при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см^2).

Таблица 1

Наименование показателя	Вид мастики и ее назначение								
	Битумная для приклеивания рулонных кровельных и гидроизоляционных (битумных) материалов		Битумно-полимерная или битумно-резиновая				Битумно-эмульсионная для устройства мастичной кровли или гидроизоляции	Полимерная	
	горячая	холодная	горячая		холодная		холодная	холодная	
			для приклеивания битумных и битумно-полимерных рулонных материалов	для устройства мастичной кровли или гидроизоляции	для приклеивания битумных и битумно-полимерных рулонных материалов	для устройства мастичной кровли или гидроизоляции		для приклеивания полимерных рулонных материалов	для устройства мастичной кровли или гидроизоляции
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Условная прочность, МПа (кгс/см^2), не менее	—	—	—	0,2(2,0)	—	0,2(2,0)	0,2(2,0)	—	0,6(6,0)

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	—	—	—	100	—	100	100	—	150
Прочность сцепления с основанием, МПа (кгс/см^2), не менее	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,1(1,0)	0,2(2,0)	0,2(2,0)
Прочность сцепления между слоями, МПа (кгс/см^2), не менее	—	—	0,1(1,0)	—	0,1(1,0)	—	—	0,2(2,0)	—
Прочность на сдвиг клеевого соединения, кН/м (кгс/см), не менее	—	—	0,1(0,1)	—	0,1(0,1)	—	—	1,0(1,0)	—
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	—	—	—	2	—	2	5	—	2

Таблица 2

Вид мастики	Условия испытания мастик не гибкость	
	на брусе с закруглением радиусом, мм	при температуре, °С, не выше
Битумно-эмульсионная	5,0±0,2	Минус 15
Битумно-резиновая	5,0±0,2	Минус 5
Битумно-полимерная	5,0±0,2	Минус 15
Полимерная	5,0±0,2	Минус 30

Гидроизоляционные мастики должны быть водонепроницаемыми при испытании в течение не менее 10 мин при давлении не менее 0,03 МПа (0,3 кгс/см^2), если иные условия испытания не установлены в нормативном документе на конкретный вид мастики.

4.1.8 Паропроницаемость пароизоляционных мастик указывают в нормативном документе на конкретный вид мастики.

4.1.9 Мастики, применяемые в условиях специальных воздействий, должны обладать стойкостью к этим воздействиям.

4.1.10 Цветные мастики должны выдерживать испытание на цветостойкость в течение не менее 2 ч.

4.2 Требования к сырью и материалам

Сырье и материалы, применяемые для изготовления мастик, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и выпускаться в промышленном объеме.

4.3 Маркировка

4.3.1 На каждое тарное место должна быть наклеена или прикреплена к нему этикетка с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- наименования мастики, индекса компонента или состава (для многокомпонентных мастик);
- обозначения нормативного документа на конкретный вид мастики;

- номера партии и даты изготовления;
- массы нетто тарного места;
- краткой инструкции по применению.

4.3.2 Перечень указаний на этикетке может быть дополнен или изменен в соответствии с требованиями нормативного документа на конкретный вид мастики.

4.3.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

4.4 Упаковка

Упаковка должна обеспечивать сохранность мастики при транспортировании и хранении. Особенности упаковки указывают в нормативном документе на конкретный вид мастики.

5 Требования безопасности

5.1 При производстве, хранении, транспортировании и применении мастик необходимо соблюдать требования безопасности, устанавливаемые органами санитарно-эпидемиологического надзора, которые должны быть указаны в нормативном документе на конкретный вид мастики.

5.2 В нормативном документе на конкретный вид мастики должны содержаться следующие показатели пожарной опасности покрытия из мастики:

группы горючести, воспламеняемости и распространения пламени — для кровельных мастик;

группы горючести и воспламеняемости — для гидроизоляционных мастик.

Организация-производитель или разработчик мастик может заявить в нормативном документе на мастику предельные значения отдельных или всех показателей ее пожарной опасности (наиболее опасные: Г4, РП4, В3) без подтверждения испытаниями.

5.3 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

6 Правила приемки

6.1 Мастики должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями на-

стоящего стандарта и нормативного документа на конкретный вид мастики.

Приемку проводят партиями.

Партией считают мастику одной марки, типа или вида, изготовленную по одному технологическому режиму, одной рецептуре в течение смены, суток или многосуточного технологического процесса.

Объем партии устанавливают в нормативном документе на конкретный вид мастики.

Если до начала приемки продукцию необходимо выдержать в течение определенного времени, в нормативном документе на конкретный вид мастики делают соответствующую запись.

Условия отбора проб мастики, приготовления объединенной пробы, необходимость хранения проб мастики для арбитражных испытаний должны быть указаны в нормативном документе на конкретный вид мастики.

6.2 Качество мастик проверяют по всем показателям, установленным в нормативном документе на конкретный вид мастики, путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Наименование испытаний	Наименование показателя
1	2
Приемосдаточные испытания	Внешний вид Прочность сцепления с основанием Условная прочность Относительное удлинение при разрыве Гибкость Теплостойкость или температура размягчения Условная вязкость Глубина проникания иглы Условное время вулканизации (отверждения) или жизнеспособность Содержание сухого вещества или массовая доля летучих или нелетучих веществ Водопоглощение или водостойкость

Продолжение табл. 3

1	2
Периодические испытания	Водопоглощение или водостойкость Водонепроницаемость Температура хрупкости Прочность сцепления между слоями Прочность на сдвиг клеевого соединения Паропроницаемость pH Содержание наполнителя Гибкость клеевого соединения Клеящая способность Удельное объемное электрическое сопротивление Химическая стойкость Цветостойкость

Перечень приемосдаточных и периодических испытаний может быть изменен или дополнен в соответствии с требованиями нормативного документа на конкретный вид мастики.

6.3 Приемосдаточным испытаниям подвергают каждую партию мастики.

Периодическим испытаниям подвергают мастики, прошедшие приемосдаточные испытания.

6.4 Периодические испытания проводят не реже одного раза в полугодие, если в нормативном документе на конкретный вид мастики не указаны иные сроки испытания, а также при постановке продукции на производство, при изменении технологии производства и применяемого сырья.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания проб мастики, отобранных от удвоенного количества тарных мест той же партии.

Если при повторной проверке хотя бы один показатель окажется не соответствующим требованиям нормативного документа, продукция бракуется.

При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний этот вид испытания переводят в приемосдаточный до получения положительных результатов не менее чем

на пяти подряд изготовленных партиях, после чего этот вид испытания снова переводят в периодический.

6.6 Каждую партию мастики, принятую отделом технического контроля, оформляют документом о качестве, в котором указывают:

- наименование или товарный знак, адрес предприятия-изготовителя;
- наименование мастики и обозначение нормативного документа;
- номер партии и дату изготовления;
- количество тарных мест мастики (или составов мастики) в партии и их массу;
- результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества мастики требованиям нормативного документа.

6.7 Перечень указаний в документе о качестве может быть дополнен в соответствии с требованиями нормативного документа на конкретный вид мастики.

6.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку мастик в соответствии с требованиями настоящего стандарта, применяя методы испытаний, указанные в ГОСТ 26589 и нормативном документе на конкретный вид мастики.

7 Методы испытаний

7.1 Методы испытаний мастик — по ГОСТ 26589 и нормативному документу на конкретный вид мастики.

7.2 Требования, приведенные в подразделе 4.1 настоящего стандарта, определяют по ГОСТ 26589.

7.3 Горючесть и группы горючести определяют по ГОСТ 30244, группы распространения пламени — по ГОСТ 30444, группы воспламеняемости —по ГОСТ 30402.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Транспортирование мастик производится всеми видами транспорта.

8.1.2 Погрузку в транспортные средства и перевозку мастик производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, и требованиями, установленными в нормативном документе на конкретный вид мастики.

8.2 Хранение

8.2.1 Мастики должны храниться в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца, рассортированными по маркам.

8.2.2 Особенности хранения мастик должны быть указаны в нормативном документе на конкретный вид мастики.

9 Указания по применению

9.1 Мастики должны применяться в соответствии с требованиями действующих строительных норм, сводов правил и рекомендаций (инструкций) по применению конкретного вида мастики.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Показатели качества кровельных и гидроизоляционных мастик

Таблица А.1

Наименование показателя	Применяемость
Теплостойкость или температура размягчения	Для всех мастик
Прочность сцепления с основанием	То же
Условная вязкость	Для холодных мастик
Гибкость	Для мастик, предназначенных для устройства мастичных кровель и гидроизоляции
Водопоглощение	То же
Водонепроницаемость	»
Условная прочность	Для мастик, предназначенных для устройства мастичных кровель
Относительное удлинение при разрыве	То же
Прочность на сдвиг клеевого соединения	Для приклеивающих битумно-полимерных, битумно-резиновых и полимерных мастик
Прочность сцепления между слоями	То же
Паропроницаемость	Для мастик, предназначенных для устройства пароизоляции
Содержание сухого вещества или массовая доля летучих и нелетучих веществ	Для холодных мастик
Условное время вулканизации (отверждения) или жизнеспособность	Для отверждающихся мастик
Химическая стойкость	Для мастик, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред
Цветостойкость	Для цветных мастик

Примечание — При необходимости номенклатура показателей может быть изменена или дополнена другими показателями по согласованию с потребителем продукции.

УДК 691.58:692.415(083.74) ОКС 91.100.099 Ж14 ОКСТУ 5775

Ключевые слова: кровельные и гидроизоляционные мастики, классификация, технические требования, правила приемки, методы испытаний

Межгосударственный стандарт

**МАСТИКИ КРОВЕЛЬНЫЕ
И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ**

Общие технические условия

ГОСТ 30693-2000

Зав. изд. отд. *Л.Ф. Калинина*
Редактор *Л.И. Месяцева*
Технический редактор *Л.Я. Голова*
Компьютерная верстка *Е.А. Прокофьева*

Подписано в печать . Форма 60×84$^{1}/_{16}$.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.
Тираж 500 экз. Заказ № 741 .

Государственное унитарное предприятие —
Центр проектной продукции в строительстве (ГУП ЦПП)
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (095) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов;
(095) 482-41-12 — проектный отдел;
(095) 482-42-97 — проектный кабинет.

Шифр подписки 50.6.65

Поправка к ГОСТ 30693—2000 Мастики кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 7 2023 г.)

gost.e-ecolog.ru